

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ด่วน

ที่ อก 5103.3.1/ 2654



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

1 กันยายน 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ครั้งที่ 1 ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ที่ AS 68/6423 ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
เหล็กทุบขึ้นรูป ครั้งที่ 1 ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 6/2565 เมื่อวันที่
5 กรกฎาคม 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๙

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๖ มกราคม ๒๕๕๔

เรื่อง ผลการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ของ บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS ๑๓๒/๕๘๒๗ ลงวันที่ ๔ พฤศจิกายน ๒๕๕๔
๒. สำเนาหนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS ๒/๕๘๒๗ ลงวันที่ ๔ มกราคม ๒๕๕๔
๓. มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด หมู่ ๑ ตำบลสาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
๔. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้ บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็ก ทุบขึ้นรูป ของบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด หมู่ ๑ ตำบลสาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง และรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๑ ฉบับเดือนมกราคม ๒๕๕๔ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการพิจารณา ๒๕๕๔

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน อุตสาหกรรม และระบบสาธารณสุขไปคืบที่สนับสนุ ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณาและในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๕๔ เมื่อวันที่ ๑๓ มกราคม ๒๕๕๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบ รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ของบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด หมู่ ๑ ตำบลสาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอ

ความร่วมมือ...

ความร่วมมือท่านส่งเข้ามาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขสำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มต้นโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายละเอียดย่อยตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๔ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท แอร์เซฟ จำกัด) ให้รวบรวมข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแนบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแนบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๔ แผ่น เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางปิยนันท์ ไตรศิริการ)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร ๐ ๒๒๖๕ ๒๕๐๐ ต่อ ๒๗๕๔
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ข

เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการ



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๒๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ซี.ที.เอ็นไรรอนเมนท์ แอนด์ เคมีคอล จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท ซี.ที.เอ็นไรรอนเมนท์ แอนด์ เคมีคอล จำกัด จำนวน ๔ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ซี.ที.เอ็นไรรอนเมนท์ แอนด์ เคมีคอล จำกัด ขอต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๒๗๐ สถานที่ตั้งเลขที่ ๙/๕๐-๕๑ ตำบลบางคูเวียง
อำเภอบางกรวย จังหวัดนนทบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ซี.ที.เอ็นไรรอนเมนท์ แอนด์ เคมีคอล จำกัด
ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

นายชัยณรงค์ ต่อเอกบัณฑิต ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๗๐-ค-๐๐๐๑

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

๑) นายธรรมรัฐ คำเสียง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๗๐-จ-๐๐๐๒

๒) นางสาวพารัตมา ใจอินทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๗๐-จ-๐๐๐๓

๓) นางสาวกิตติยา ไสยจริย ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๗๐-จ-๐๐๐๔

๔) นายภิญโญ ทางเจริญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๗๐-จ-๐๐๐๕

๕) นางสาวสุภาวดี บุญชู ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๗๐-จ-๐๐๐๖

๖) นายบรสิทธิ์ ปัญญาใส ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๗๐-จ-๐๐๐๗

๗) นายฐานากรณ์ วงษ์ประยูร ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๗๐-จ-๐๐๐๘

๘) นางสาวธีรนาฏ คงเพ็ญพร ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๗๐-จ-๐๐๐๙

๙) นางสาวภาวิณี แสงประสาท ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๗๐-จ-๐๐๑๐

๑๐) นางสาวสุณิสา เจริญนิล ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๗๐-จ-๐๐๑๑

ค. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์น้ำเสีย อากาศเสีย สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ
ที่ไม่ใช้แล้ว และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้...

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๔ ธันวาคม ๒๕๖๙ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทันทีเว็บไซต์
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๒๓ ๐๖

— (นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการวิจัยและพัฒนาศักยภาพ
ปฏิบัติการแผนงานอสังหาริมทรัพย์

กองวิจัยและพัฒนาศักยภาพโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบท้ายหนังสือออายูริชั่นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท ซี.ที.เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด เลขทะเบียน ว-๒๗๐
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๕ ๒ ๕ ลงวันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

ขอช่วยสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๖๗ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 26 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
3	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method ^[4]
4	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
5	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method ^[4]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
7	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ^[4]
8	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
9	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[4]
10	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ^[3]
11	Free Chlorine	Iodometric Method ^[4]
12	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ^[4]
13	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
14	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
15	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
16	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ^[4]
17	pH	Electrometric Method ^[4]
18	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ^[4]
19	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
20	Sulfide	Iodometric Method ^[4]
21	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[4]
22	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ^[4]
23	Total Kjeldahl Nitrogen	Semi-Micro-Kjeldahl Method ^[4]
24	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ^[4]
25	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ^[4]
26	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]

อากาศเสีย...

- ๒ -

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 14 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
3	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method ^[5]
4	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
5	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5]
6	Hydrogen Chloride	Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
7	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method ^[5]
8	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
9	Opacity	Ringelmann's Method ^[2]
10	Oxides of Nitrogen	Instrumental Analyzer Method ^[5]
11	Sulfur Dioxide	Instrumental Analyzer Method ^[5]
12	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5]
13	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[5]
14	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5]

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 12 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,9]
2	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,9]
3	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,9]
4	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^[1,6,7,9,10]
5	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[1,7,10]
6	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,9]

7 Nickel...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
7	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,9)
8	pH	Electrometric Method ^(12,13)
9	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,9)
10	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,9)
11	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,9)
12	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,9)

ดิน จำนวน 15 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,9)
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,9)
3	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,9)
4	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,9)
5	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(6,7,9,10)
6	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(7,10)
7	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,9)
8	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,9)
9	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,9)
10	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,9)
11	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,9)
12	TPH (C ₈ - C ₁₆)	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(8,11)
13	TPH (C ₁₆ - C ₃₅)	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(8,11)
14	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,9)
15	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,9)

เอกสารอ้างอิง...

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2566. เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. **ราชกิจจานุเบกษา**. 31 พฤษภาคม 2566. เล่มที่ 140 ตอนพิเศษ 126 ง.
2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณค่าเคมีในน้ำดื่ม. **ราชกิจจานุเบกษา**. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.
3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. **คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย**. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
4. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.
5. United States Environmental Protection Agency. **Standards of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR 60. Appendix A, 2023.
6. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B**, 2007.
7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A**, 1996.
8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soxhlet Extraction. SW-846 Method 3540C**, 1996.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D**, 2018.
10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A**, 1992.
11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Nonhalogenated Organics Using GC/FID. SW-846 Method 8015D**, 2003.
12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C**, 2004.
13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D**, 2004. **สมช**



ที่ อภ ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๖ ๑ ๖ ๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท

เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง ต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอแอลเอส แล็บอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ แผ่น
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ แผ่น
๓. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๑ แผ่น

ตามหนังสืออ้างอิงถึง บริษัท เอแอลเอส แล็บอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ขอต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๒๐๑๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑๐๔ ซอยพัฒนาการ ๔๐
ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

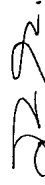
กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอแอลเอส แล็บอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๖ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
- เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ๑๔๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
- ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน อากาศเสีย สิ่งปฏิกูล
หรือเสียที่ไม่ใช่แล้ว และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะมีผลอายุในวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๙ หากประสงค์ต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดของหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
นี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทันทีผ่านเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธีระ จันทรรักษ์)

นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ วิชาการาแทน

ผู้อำนวยการกองวิจัยและพัฒนายุทธศาสตร์

บริหารการดำเนินงานอุตสาหกรรม

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบเคมีและพิษวิทยาห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอแอลเอส แล็บอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียน ๖-๒๐๑๔
ที่ อภ ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๖ ๑ ๖ ๕ ลงวันที่ ๒ ๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๖ ราย

๑) นางสาวพภาพร จันทร์เปล่ง

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-ค-๐๐๐๑

๒) นางสาวชัชมน โงมการกุล ณ นคร

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-ค-๐๐๐๒

๓) นายศราวุธ จิตราภรณ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-ค-๐๐๐๓

๔) นางสาวกนกกร เอนก

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-ค-๐๐๐๔

๕) นายสุริยา สอนแก้ว

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-ค-๐๐๐๕

๖) นายวิชาญ ชุมพรดี

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-ค-๐๐๐๖



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอแอลเอส แล็บอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียน ๖-๒๐๔
ที่ ออ ๑๓๑๐(๑)/ ๑ ๖ ๑ ๘ ลงวันที่ ๒ ๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๔๑ ราย

- ๑) นายกาจบัณฑิต กิตติศุภวัฒน์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๐๑๑
- ๒) นายภัทรพล สว่างใจธรรม ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๐๑๒
- ๓) นายราธิป เพ็ญชัยคำ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๐๑๓
- ๔) นายศิริโชค พงษ์ประสม ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๐๑๔
- ๕) นายณัฐวิทย์ ตั้งแพง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๐๑๕
- ๖) นางสาวจินดา ไช้จุลธรรม ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๐๑๖
- ๗) นางสาวสวาทิรี น้อยเสียม ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๐๑๗
- ๘) นางสาวชนัญญาญจน์ อิมขม ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๐๑๘
- ๙) นางสาวนรินทร์ สายแสง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๐๑๙
- ๑๐) นางสาวนันทวี สมบูรณ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๐๐
- ๑๑) นางสาวศรีธยา เอลิมธารงค์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๐๑
- ๑๒) นางสาวณัฐพร มงคลจิรวุฒิ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๐๒
- ๑๓) นางสาวศิริลักษณ์ บุญนาค ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๐๓
- ๑๔) นายเบญจกัญจน์ จันทร์พันธุ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๐๔
- ๑๕) นายเนตรเศรษฐ์ โกมลาลัย ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๐๕
- ๑๖) นายธันวา จริยา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๐๖
- ๑๗) นางสาวเกศรินทร์ แก้วมัน ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๐๗
- ๑๘) นางสาวสุวิมล ชัยเรืองวุฒิ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๐๘
- ๑๙) นางสาวสุชาดา ธรรมถาวร ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๐๙
- ๒๐) นางสาวเมธิกา ชัยเดชธนกุล ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๑๐
- ๒๑) นางสาวศศิธร หนูสวัสดิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๑๑
- ๒๒) นางสาวเลวลักษณ์ ภูนาอักษร ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๑๒
- ๒๓) นายอภิสิทธิ์ สิงหา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๑๓
- ๒๔) นายศักดิ์สิทธิ์ โพธิ์ศาลพิสุทธิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๑๔
- ๒๕) ว่าที่ร้อยตรีหญิง พรรณนิภา ขำเจริญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๑๕
- ๒๖) นางจิตตา คำแก้ว ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๑๖
- ๒๗) นางสาวอรารณ รักอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๑๗
- ๒๘) นางสาวนพรัตน์ แยมกรานต์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๑๘
- ๒๙) นายจุลเดช วาริพรร ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๑๙
- ๓๐) นางสาวดาญรัตน์ ร้องคำ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๒๐
- ๓๑) นายพรมณ์ ศรีปัดเนตร ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๒๑
- ๓๒) นายอุทิศ อุ้มลิ้ม ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๒๒
- ๓๓) ว่าที่ร้อยตรี เอลิมเกียรติ อมรศรีเสริม ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๒๓
- ๓๔) นางสาวรียา สร้างมา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๒๔
- ๓๕) นายอนุพงษ์ รัตนศรีประเสริฐ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๒๕

นาง

๓๒) นางสาวจุฑารัตน์...

- ๓๒) นางสาวจุฑารัตน์ โอนสันเทียะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๒๖
- ๓๓) นางสาวจารุวรรณ พิมพ์กัญติยา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๒๗
- ๓๔) นางสาวปรางค์ทิพย์ กิ่งไพศาลศักดิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๒๘
- ๓๕) นางสาวเดือนใจ ทางกลาง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๒๙
- ๔๐) นางสาวจิราพร ศิริเวช ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๓๐
- ๔๑) นายวรกร ภูกรักษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๓๑
- ๔๒) นายพนม วิริยะสหกิจ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๓๒
- ๔๓) นายณิชา เจนจบ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๓๓
- ๔๔) นายณิศร ขำเพชร ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๓๔
- ๔๕) นายภูวิช พรหมสะอาด ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๓๕
- ๔๖) นายสมเดช โกตาพิพัฒน์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๓๖
- ๔๗) นายชวฤทธิ์ วงษ์จันทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๓๗
- ๔๘) นายอาทิตย์ ศรีเสน ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๓๘
- ๔๙) นายเจตตินทร คงศักดิ์ไทย ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๓๙
- ๕๐) นายจรัส บุญอิง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๔๐
- ๕๑) นายอนันต์ โอนก ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๔๑
- ๕๒) นายอภิวัฒน์ ฟูหนู ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๔๒
- ๕๓) นางสาวสุภาขวัญ มาก ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๔๓
- ๕๔) นางสาวกิตพร ขวาลสมบุญณ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๔๔
- ๕๕) นางสาวธิติมา บุญเพ็ง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๔๕
- ๕๖) นางสาวภาณุมาศ นามวัฒน์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๔๖
- ๕๗) นางสาวอุไรรัตน์ ทั้งสร้างเป็น ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๔๗
- ๕๘) นายธีรวัฒน์ ปวงสุข ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๔๘
- ๕๙) นายอิทธิพล ยะโส ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๔๙
- ๖๐) นายประพนธ์ วรรณชูชัย ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๕๐
- ๖๑) นายชยธร พวงทิพย์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๕๑
- ๖๒) นางสาวกนกวรรณ จันทบาล ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๕๒
- ๖๓) นายสิทธิโชค ธงเงิน ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๕๓
- ๖๔) นางสาวพรณิศา คุ้มคง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๕๔
- ๖๖) นายณภัทร ศรีวัริยะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๕๖
- ๖๗) นายสุวิภา ทองอ่อน ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๕๗
- ๖๘) นายวิญญู บุญตะนัย ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๕๘
- ๖๙) นายสมบุญณ์ บุตรจันทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๕๙
- ๗๐) นายธีรัตน์ ไชยะรา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๖๐
- ๗๑) นายณกษณ์ เทียมพูน ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๖๑
- ๗๒) นายจิรณัฐ ขาวละออ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๖๒
- ๗๓) นายอัสรี นามบุรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๖๓
- ๗๔) นายอัครเดช ช่อสาว ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๑๖๔

นาง

๓๕) นายประเสริฐ...

๗๕) นายประเสริฐ สุระขันธ
๗๖) นายภูล จันทรัมย์
๗๗) นายพิรพงษ์ ทองคูณปรีดา
๗๘) นายเทพท พองบุษ
๗๙) นายอนุวัฒน์ ม่วงแพ
๘๐) นายเจตศราวุฒิ ปิตตะมะ
๘๑) นายเกษม สาขารณ
๘๒) นายพิชัย บุญงค์
๘๓) นายภาณุพงศ์ โยมางค์
๘๔) นายสามารถ คู่มปิลี
๘๕) นายสัญญา โกศินาม
๘๖) นายณัฐวุฒิ ศรีประเสริฐ
๘๗) นายชวัลวิช นาคพนม
๘๘) นายพงษ์ธร ชัยทิพย์
๘๙) นายสิทธิโชค ทาสีดา
๙๐) นายอนนกร อินสุตา
๙๑) นางสาววณิชชา ขาววันชัย
๙๒) นางสาวพิมพ์ตะวัน มินาบูล
๙๓) นางสาวเพชรรัตน์ สิงห์สมบูรณ์
๙๔) นางสาวชญานิษฐ์ พรหมสินทร์
๙๕) นายกิตติ ทวีราช
๙๖) นายจักริน พันธ์วิชา
๙๗) นายอัครชัย สุขเปีย
๙๘) นายณรนนท์ ต๊ะทองคำ
๙๙) นายอดุลยพล สมนอก
๑๐๐) นายทักษิณีย์ อุบลศรี
๑๐๑) นายธศพร นามะกุลณา
๑๐๒) นายธิพงษ์ บัวแดง
๑๐๓) นายณนทชัย อุปัณห์
๑๐๔) นายณัฐพล คุณสุทธิ์
๑๐๕) นายณวัฒน์ สาริน
๑๐๖) นายปิยะนัฐ พลนะศรี
๑๐๗) นายพงศ์สิริ โสมชัย
๑๐๘) นายพิรพัฒน์ กำคำ
๑๐๙) นายภาณุพงศ์ มาปิตย์
๑๑๐) นายมงคล ผลาพิพย์
๑๑๑) นายสิริบรรพ์ ทองอิน
๑๑๒) นายอนุชา ทนสมัย
๑๑๓) นายอดิศักดิ์ สมไผ

๙๗)

๑๑๑) นายอนันต์ชัย...

๑๑๔) นายอนันต์ชัย วิสุม
๑๑๕) นายวรวัช ดีน้ำ
๑๑๖) นายแสงตะวัน นະตะสັถ
๑๑๗) นายยุทธพงศ์ รัตนะ
๑๑๘) นายชัยณัฐ ไชยะนิจ
๑๑๙) นายวิศรุต ศรีธรรมมา
๑๒๐) นายมนทกร เดื่อถ้อง
๑๒๑) นายกำชัย สุทธะ
๑๒๒) นางสาวณัฐกรณ บุญตะนัย
๑๒๓) นางสาวพัชรินทร์ แสนสร้อย
๑๒๔) นายไพรัชย์ เปี่ยมพิมาย
๑๒๕) นางสาวลลิตา ทองมาก
๑๒๖) นางสาวลลิตา จิตรสว่าง
๑๒๗) นางสาวนุพร เล็กอุทัย
๑๒๘) นางสาวกัญญาพร คำไม้แก่น
๑๒๙) นางสาวสุกฤตน์ ภาคภูมิ
๑๓๐) นางสาวไพรินทร์ ศรีป
๑๓๑) นางสาวพนมตร สุขปัญญา
๑๓๒) นางสาวสริดา ปานทอง
๑๓๓) นางสาวริสา ทองนวล
๑๓๔) นางสาวอรยา คำคลอง
๑๓๕) นางสาวอุดาภรณ์ สุนทรสนาม
๑๓๖) นางสาวอุบลี คำจันทร์
๑๓๗) นายบุญฤทธิ์ เอี่ยมเทศ
๑๓๘) นางสาวศุภรดา ปันมยุรา
๑๓๙) นางสาวพฤติ คุณมาน
๑๔๐) นางสาวจิราเจต พองดา
๑๔๑) นางสาวอรยา มีชัย
๑๔๒) นางสาววิชุดา นาคผลญ
๑๔๓) นางสาวนันทิยา จันทะลุม
๑๔๔) นายกิตติพงษ์ แซ่สี่
๑๔๕) นายอนุวัติ ภูกริล
๑๔๖) นายธีรพล แสงทอง
๑๔๗) นายศักดิ์พัฒน์ บุญมั่น
๑๔๘) นายธีรวัชร เอมไธโร
๑๔๙) นายชัยณรงค์ ศรีรินทร์
๑๕๐) นางสาวอรรณวรรณ สานสนอง
๑๕๑) นางสาวรัฐาพร สิงหา
๑๕๒) นายธีรเมธ เทียมโต

๙๗)

๑๕๓) นางสาวอุบล...

- ๑๕๓) นางสาวอุบล เดิกศิริ
๑๕๔) นางสาวโมริรัตน์ ทองบุตร
๑๕๕) นายภาณุภูมิ แทนไทย
๑๕๖) นางสาวสุภาณัฐ แต้พวง
๑๕๗) นางสาวพรทิศา สาคาชนม์
๑๕๘) นายเอกวิทย์ วันทะนา
๑๕๙) นายไตรมณฑล ทิพย์วรรณ
๑๖๐) นายจิรเมธ ประเสริฐศิริพงศ์
๑๖๑) นายธีรายุส เกษมสุข
๑๖๒) นายธีรศักดิ์ ศรีวิชัย
๑๖๓) นายอนุรักษณ์ สะพานแก้ว
๑๖๔) นายบุรมศักดิ์ ปะที
๑๖๕) นายป้อมวิทย์ เสมอทรัพย์
๑๖๖) นายพิษณุพงษ์ ไชยา
๑๖๗) นายภัทรพงษ์ มณฑาทอง
๑๖๘) นายวสันต์ ตรีบุล
๑๖๙) นายภาณุเดช เพชรอุดม
๑๗๐) นายอนุพล วิลแสง
๑๗๑) นายภัทรพงษ์ มีสุข
๑๗๒) นางสาวนุชรี สีละทีป
๑๗๓) นางสาวสุภาวดี โคศรีนาม
๑๗๔) นางสาวอรณิชา เทียนดำ
๑๗๕) นางสาวพรเพ็ญ ขอบสอน
๑๗๖) นางสาววันวิสา ขอนทิกุล
๑๗๗) นางสาวอรวรรณ เกาวิทอง
๑๗๘) นางสาวอัยลิณ เมอวิณณ์
๑๗๙) นางสาววิสา คัญครอง
๑๘๐) นายวุฒิกร ศิริวรรณ
๑๘๑) นางสาวจรรยากร กระจำพันธุ์

- ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๕๓
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๕๔
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๕๕
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๕๖
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๕๗
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๕๘
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๕๙
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๖๐
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๖๑
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๖๒
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๖๓
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๖๔
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๖๕
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๖๖
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๖๗
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๖๘
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๖๙
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๗๐
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๗๑
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๗๒
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๗๓
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๗๔
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๗๕
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๗๖
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๗๗
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๗๘
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๗๙
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๘๐
ทะเบียนเลขที่ ว-๒๐๔-จ-๐๑๘๑

Signature

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอแอลเอส แล็บราทอรี กรู๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียน ว-๒๐๔
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๖๑๖ ๘ ลงวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖
ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๗๔ รายการ
น้ำเสีย จำนวน 60 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีการวิเคราะห์
1	Aldicarb	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
2	Aldicarb Sulfone	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
3	Aldicarb Sulfoxide	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
4	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
5	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
6	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
7	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
8	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
9	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
10	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
11	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ⁽⁴⁾ 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ⁽⁴⁾
12	Carbaryl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
13	Carbofuran	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
14	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
15	Chemical Oxygen Demand	1) Closed Reflux, Colorimetric Method ⁽⁴⁾ 2) Closed Reflux, Titrimetric Method ⁽⁴⁾
16	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
17	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
18	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ⁽⁴⁾

Signature

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
19	Copper	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
20	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
21	2,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
22	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
23	2,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
24	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
25	2,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
26	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
27	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
28	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
29	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
30	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
31	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
32	Endrin Aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
33	Formaldehyde	Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
34	Free Chlorine	Distillation, Colorimetric Method ⁽³⁾ 1) DPD Ferrous Titrimetric Method ⁽⁴⁾ 2) DPD Colorimetric Method ⁽⁴⁾
35	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
36	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
37	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ⁽⁴⁾
38	3-Hydroxycarbofuran	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
39	Lead	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

40 Manganese...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
40	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
41	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass spectrometric Method ⁽⁴⁾
42	Methiocarb	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
43	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
44	Methomyl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
45	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
46	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ⁽⁴⁾ 2) Soxhlet Extraction Method ⁽⁴⁾
47	Oxamyl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
48	Propoxur	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
49	pH	Electrometric Method ⁽⁴⁾
50	Phenols	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ⁽⁴⁾ 2) Distillation, Direct Photometric Method ⁽⁴⁾
51	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
52	Sulfide	Iodometric Method ⁽⁴⁾
53	Temperature	Laboratory and Field Methods ⁽⁴⁾
54	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ⁽⁴⁾
55	Total Kjeldahl Nitrogen	Semi-Micro Kjeldahl Method ⁽⁴⁾
56	Total Phosphorous	Digestion, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
57	Total Suspended Solids	Dried from 103-105 °C ⁽⁴⁾
58	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
59	Trivalent Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
60	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

น้ำได้ดิน...

น้ำใต้ดิน จำนวน 126 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
5	Antimony	Mass Spectrometric Method ^(a) 1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(a)
6	Arsenic	Mass Spectrometric Method ^(a) 1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(a)
7	Atrazine	Mass Spectrometric Method ^(a) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
8	Barium	Mass Spectrometric Method ^(a) 1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(a)
9	Benz(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
11	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
12	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
13	Benzoic Acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
14	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
15	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
16	Beryllium	Mass Spectrometric Method ^(a) 1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(a)
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)

18 Bis(2-ethylhexyl)phthalate...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
21	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
22	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
23	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(a)
24	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
25	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
27	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
28	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
32	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
33	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(a)
34	Chromium (III)	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method; Colorimetric Method; Calculation ^(a)
35	Chromium (VI)	Colorimetric Method ^(a)

36 Chrysene...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
36	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
37	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
38	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
39	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
40	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
41	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
42	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
43	Di-n-Butyl Phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
44	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
45	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
46	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
47	3,3-Dichlorobenzidine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
53	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
57	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
58	Diethyl Phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
59	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
60	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
61	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
62	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
63	Di-n-octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
64	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
65	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
66	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
67	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
68	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
69	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
70	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
71	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
73	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
74	α-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
75	β-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
76	γ-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
77	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
78	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
80	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
81	Lead	Mass Spectrometric Method ^(a) 1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(a)
82	Manganese	Mass Spectrometric Method ^(a) 1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(a)
83	Mercury	Mass Spectrometric Method ^(a) 1) Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(a)
84	Methanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
85	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
86	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
87	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
88	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
89	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
90	Methyl tert-butyl Ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
91	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
92	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(a)
93	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)

94 N-Nitrosodiphenylamine...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
94	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
95	N-Nitrosodi-n-Propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
96	Polychlorinated Biphenyls - PCB 1016 - PCB 1221 - PCB 1232 - PCB 1242 - PCB 1248 - PCB 1254 - PCB 1260	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
97	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
98	pH	Electrometric Method ^(a)
99	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
100	Phenol	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ^(a) 2) Distillation, Direct Photometric Method ^(a) 3) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
101	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
102	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(a)
103	Silver	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(a)
104	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
105	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
106	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
107	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
108	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
109	TPH (C ₅ -C ₈)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a,23)

110 TPH (C₉-C₁₀)...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
110	TPH (C ₈ -C ₁₆)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(9,22)
111	TPH (C ₈ -C ₁₆)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(9,22)
112	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
113	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
114	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
115	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
116	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
117	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
118	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
119	Vanadium	Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾ 1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
120	Vinyl acetate	Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾ Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
121	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
122	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
123	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
124	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
125	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
126	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾

จากซ้าย...

จากซ้าย (ป่องรบบ) จำนวน 28 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
2	Arsenic	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
3	Beryllium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
4	Cadmium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
5	Carbon Monoxide	1) Instrumental Analyzer Method ⁽⁵⁾ 2) Sampling Bag Non-Dispersive Infrared Method ⁽⁵⁾
6	Chlorine	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾
7	Chromium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
8	Cobalt	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
9	Copper	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
10	Cresol	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
11	Dioxins	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁽⁵⁾ Isokinetic Sampling ⁽⁵⁾
12	Hydrogen Chloride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾
13	Hydrogen Fluoride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾
14	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method ⁽⁵⁾

15 Lead...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
15	Lead	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5]
16	Manganese	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5]
17	Mercury	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Fluorescence Spectrometric Method ^[5]
18	Nickel	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5]
19	Opacity	Ringelmann's Method ^[2]
20	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method ^[5] 2) Absorption Sampling, Alkaline Permanganate/Colorimetric Method ^[5]
21	Selenium	3) Instrumental Analyzer Method ^[5] 1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5]
22	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 2) Instrumental Analyzer Method ^[5]
23	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5]
24	Tellurium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5]
25	Tin	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5]
26	Total Suspended Particulate	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Paired Train, Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[5] <i>3) Grav</i>

27 Vanadium...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
27	Vanadium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5] Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5]
28	Xylene	
สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เกิด จำนวน 35 รายการ		
1	Aldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,9,26] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,26] 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[11,26]
2	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,16] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[1,4,17] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,16] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[7,17]
3	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,16] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[1,4,17] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,16] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[7,17]
4	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,16] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[1,4,17] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,16] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[7,17]

3) Grav

5 Beryllium...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
5	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.6.16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1.6.17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7.17)
6	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.6.16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1.6.17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7.17)
7	Chlordane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1.9.26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10.26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11.26)
8	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.6.16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1.6.17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7.17)
9	Chromium (III)	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method ^(1.6.16,19) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method ^(1.6.17,19) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(7.8,17,19) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(7.8,17,19)

10 Chromium (VI)...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
10	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^(1.6.19) 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(8.19)
11	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.6.16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1.6.17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7.17)
12	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.6.16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1.6.17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7.17)
13	2,4-D	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1.9.26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10.26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11.26)
14	DDD	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1.9.26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10.26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11.26)
15	DDE	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1.9.26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10.26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11.26)
16	DDT	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1.9.26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10.26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11.26)

2) Soxhlet...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการหาห้
28	- 2-Chlorobiphenyl - 2,3-Dichlorobiphenyl - 2,2',5'-Trichlorobiphenyl - 2,4',5'-Trichlorobiphenyl - 2,2',3,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,3',4,4'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,3,3',4',6-Pentachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,5,5',6'-Hexachlorobiphenyl Hexachlorobiphenyl - 2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,5',6'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,5',6'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5,5',6'-Nonachlorobiphenyl Pentachlorophenol	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,24) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,24) 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
29	pH	
30	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)

3mg/L

31 Silver...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการหาห้
31	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
32	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
33	Toxaphene	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,24) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,24) 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
34	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
35	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)

3mg/L

ดิน...

ดิน จำนวน 125 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการแยก
1	Acenaphthene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26) 1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25) 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽¹³⁾
2	Acetone	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
3	Aldrin	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
4	Anthracene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
5	Antimony	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
6	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
7	Atrazine	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
8	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
9	Benz(a)anthracene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)

11 Benzo(b)fluoranthene

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการแยก
11	Benzo(b)fluoranthene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
12	Benzo(k)fluoranthene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
13	Benzoic acid	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
14	Benzo(a)pyrene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
15	Benzo(g,h,i)perylene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
16	Beryllium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
17	Bis(2-chloroethyl)ether	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
21	Butanol	Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,25)
22	Butyl Benzyl Phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)

23 Cadmium...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
23	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7.17)
24	Carbazole	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10.26)
25	Carbon Disulfide	2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11.26) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15.25)
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15.25)
27	Chlordane	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10.26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11.26)
28	p-Chloroaniline	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10.26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11.26)
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15.25)
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15.25)
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15.25)
32	2-Chlorophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10.26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11.26)
33	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7.16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7.17)
34	Chromium (III)	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(7.8,16,19) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(7.8,17,19)
35	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(8.19)

36

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
36	Chrysene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10.26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11.26) Extraction, Distillation, Colorimetric Method ^(27,28,29)
37	Cyanide	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10.26)
38	2,4-D	2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11.26)
39	DDD	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10.26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11.26)
40	DDE	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10.26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11.26)
41	DDT	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10.26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11.26)
42	Dibenz(a,h)anthracene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10.26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11.26)
43	Di-n-Butyl Phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10.26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11.26)
44	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15.25)
45	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15.25)
46	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15.25)
47	3,3-Dichlorobenzidine	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10.26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11.26)
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15.25)

37

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
53	2,4-Dichlorophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
57	Dieldrin	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
58	Diethyl Phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
59	2,4-Dimethylphenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
60	2,4-Dinitrophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
61	2,4-Dinitrotoluene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
62	2,6-Dinitrotoluene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)

63 Di-n-Octyl Phthalate...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
63	Di-n-Octyl Phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
64	Endosulfan	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
65	Endrin	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
66	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
67	Fluoranthene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
68	Fluorene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
69	Heptachlor	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
70	Heptachlor epoxide	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
71	Hexachlorobenzene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
72	Hexachloro-1,3-butadiene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
73	n-Hexane	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25) 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽¹³⁾

73 n-Hexane...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
74	α -HCH	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
75	β -HCH	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
76	γ -HCH	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
77	Hexachlorocyclopentadiene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26)
78	Hexachloroethane	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
80	Isophorone	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
81	Lead	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
82	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
83	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²⁰⁾ 2) Thermal Decomposition, Amalgamation, and Atomic Absorption Spectrophotometry ⁽²¹⁾ 3) Digestion, Cold-Vapor Atomic Fluorescence Spectrometric Method ⁽²⁰⁾

84. Methanol...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
84	Methanol	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25) 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,25)
85	Methoxychlor	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
86	Methyl Bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
87	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
88	2-methylphenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
89	2-Methylnaphthalene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
90	Methyl tert-Butyl Ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
91	Naphthalene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
92	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
93	Nitrobenzene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
94	N-Nitrosodiphenylamine	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)

96 Polychlorinated biphenyls (PCBs)

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
96	Polychlorinated biphenyls (PCBs) - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260 - 2-Chlorobiphenyl - 2,2',3,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,3',4,4'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,3,3',4',6-Pentachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,5,5',6'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5',6'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4',5,5',6'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5,5',6'-Nonachlorobiphenyl Pentachlorophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
97		1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
98	Phenanthrene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)

99 Phenol...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
99	Phenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
100	Pyrene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
101	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
102	Silver	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
103	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
104	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
105	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
106	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
107	Toxaphene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
108	TPH (C ₅ -C ₈)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
109	TPH (C ₅ -C ₁₆)	1) Automate Extraction, Gas Chromatographic Method ^(12,31) 2) Solvent Extraction, Gas Chromatographic Method ^(12,22) 3) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(23,31)
110	TPH (C ₅ -C ₃₅)	1) Automate Extraction, Gas Chromatographic Method ^(12,31) 2) Solvent Extraction, Gas Chromatographic Method ^(12,22) 3) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(23,31)
111	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
112	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
113	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
114	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)

115 2,4,5-Trichlorophenol...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
115	2,4,5-Trichlorophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
116	2,4,6-Trichlorophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
117	1,3,5-Trimethylbenzene	Mass Spectrometric Method ^(11,28) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
118	Vanadium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
119	Vinyl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
120	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
121	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
122	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
123	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
124	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
125	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)

31กย

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2566. เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 31 พฤษภาคม 2566. เล่มที่ 140 ตอนพิเศษ 126 ง.
- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้เกล็ดเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.
- สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
- APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.

5. United States...

- United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2023.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sludges and Sediments and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction. SW-846 Method 3510C, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soxhlet Extraction. SW-846 Method 3540C, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Automated Soxhlet Extraction. SW-846 Method 3541, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Microscale Solvent Extraction (MSE). SW-846 Method 3570, 2002.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds (VOCs) in Various Sample Matrices Using Equilibrium Headspace Analysis. SW-846 Method 5021A, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 5030B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Mass Spectrometry. SW-846 Method 6020A, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Antimony and Arsenic (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7062, 1994. เพิ่มใหม่
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992. 31กย
- United States...

20. United States...

- ๓๒ -

20. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.
21. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solids and Solutions by Thermal Decomposition, Amalgamation, and Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7473, 2007.
22. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Nonhalogenated Organics by Gas Chromatography. SW-846 Method 8015C, 2007.
23. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.
24. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.
25. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D, 2018.
26. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8270E, 2018.
27. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Total and Amenable Cyanide: Distillation SW-846 Method 9010B, 1996.
28. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oil. SW-846 Method 9013A, 1996.
29. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric Procedures. SW-846 Method 9014, 2014.
30. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Sediment and Tissue Samples by Atomic Fluorescence Spectrometry. SW-846 Method 7474, 2007.
31. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C, 2007. *gmp*

ภาคผนวก จ

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ฉบับล่าสุด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

สำเนา

Ref. : AS 33/6621C

24 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) ของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ด้วยบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจัง เทคโนโลยี จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ของ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีหิ
อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบ
แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

Ref. : AS 32/6621C

24 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 2 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 4 แผ่น

ด้วยบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจัง เทคโนโลยี จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ของ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีหิ
อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบ
รายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256701-1354
ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป บริษัท สมบูรณ์
พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
รอบรายงาน : ก.ค. 66 - ธ.ค. 66
วันที่ขึ้นรายงาน : 31/01/2567
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 11465
ผู้ยื่นรายงาน : เกศขวัญ ชูโชติ
อีเมล : airsave@hotmail.com
โทรศัพท์ : 025400055



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ฉ

บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๕๐๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๖๐ ลงรับวันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๘๒๒๓๐๐๒๖๐๒๕๖๔๗ (น.๗๗(๒)-๒๖๐/๒๕๖๔-นอบ.) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ (ผลิตเพลาช่างรถยนต์) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๐๐/๑๐ หมู่ที่ ๑ ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๕ ๙๐๖๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๓ มีนาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวสวลี ธีราช		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
๒			✓		✓

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรงค์ บัวบาน)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

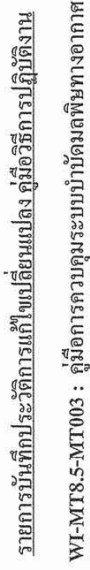
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ช

คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
และการบำรุงรักษา



WORK INSTRUCTION

การควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

Document No.	Effective Date : 1-09-2017
WI-MT8.5-MT003	Revision No. : 0

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
Name : เฉสฎา ขอมธรรม Position : หัวหน้างานเชื่อมบำรุง	Name : อมพรพรณ์ แวงวรรณ Position : หัวหน้าส่วนเชื่อมบำรุง	Name : ทรงศักดิ์ บุญกว้าง Position : ผู้อำนวยการอาวุโส

ORIGINAL

[illegible]

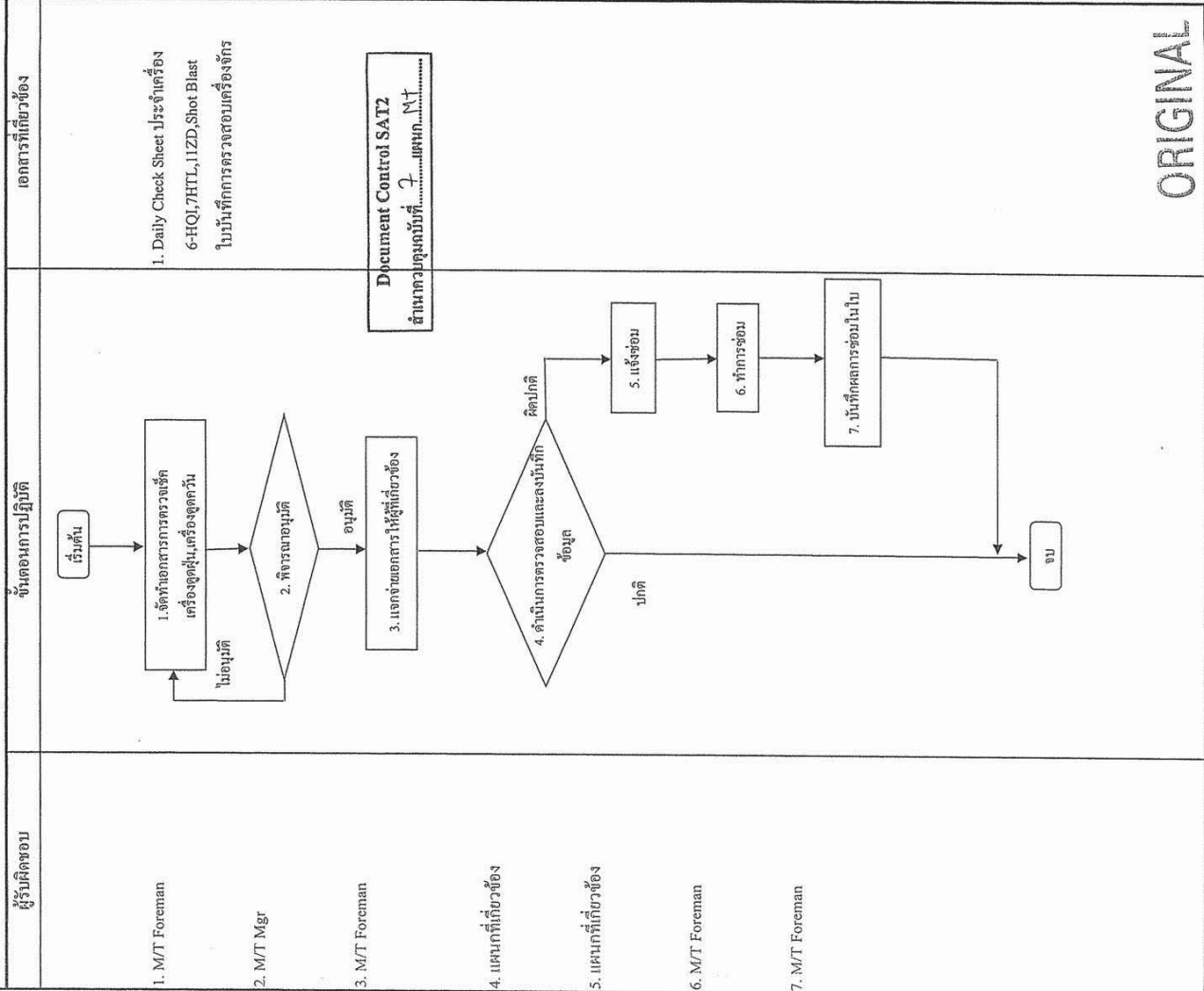
1. วัตถุประสงค์ (Purpos)
 - 1.1 เพื่อเป็นมาตรฐานสำหรับการควบคุมมลพิษทางอากาศของเครื่องดูดควันและเครื่องดูดฝุ่นที่ใช้ในกระบวนการผลิต
2. ขอบข่าย (Scope)
 - 2.1 เป็นคู่มือปฏิบัติงานในการควบคุมมลพิษทางอากาศของเครื่องดูดควันและเครื่องดูดฝุ่นของบริษัทมหาชนแอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขาของเท่านั้น
3. คำจำกัดความ (Definition)
 - 3.1 Dust Collector หมายถึง เครื่องจักรหรือเครื่องมือในการดูดฝุ่นและดักจับฝุ่นผงซึ่งเกิดจากการจัดทำงาน
 - 3.2 Bag Filter หมายถึง ถุงผ้าที่มีความละเอียดในการกรองฝุ่น
 - 3.3 Filter หมายถึง อุปกรณ์ที่สื่อน้ำกรองของฝุ่น, ควน, กลิ่น ได้
 - 3.4 แผนกที่เกี่ยวข้อง หมายถึง แผนกที่ดูแลเครื่องจักรและอุปกรณ์ ที่มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ เช่น ฝ่ายผลิต เจ้าหน้าที่ตามปกติและ QA
 - 3.5 M/T หมายถึง แผนกซ่อมบำรุง
 - 3.6 M/T Mgr หมายถึง ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง
 - 3.7 M/T Chief หมายถึง หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง
 - 3.8 M/T Foreman หมายถึง หัวหน้างานซ่อมบำรุง
 - 3.9 M/T Staff หมายถึง เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง
 3. Oil Filter หมายถึง อุปกรณ์ที่สามารถกรองดักน้ำมันควันได้

Document Control SAT2
 ด้านควบคุมฉบับที่ ๑- NT


1. ผู้รับผิดชอบ (Responsibility)
 - 4.1 M/T Mgr มีหน้าที่ ตรวจสอบ พิจารณาการอนุมัติ และวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อการปรับปรุงการบำรุงรักษาเครื่องจักร
 - 4.2 M/T Chief มีหน้าที่ ตรวจสอบการปฏิบัติงานให้สำเร็จตามข้อกำหนด รวมทั้งวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อการปรับปรุงการบำรุงรักษาเครื่องจักร
- ร่วมกับ M/T Mgr
- 4.3 M/T Foreman มีหน้าที่ ความคุมตรวจสอบแก้ไขปัญหาระดับขั้นต้น
- 4.4 M/T Staff มีหน้าที่ ปฏิบัติตามข้อกำหนด และตรวจสอบข้อมูลการลงบันทึกในเอกสาร Daily Check Sheet ให้ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์
- 4.5 ฝ่ายผลิต มีหน้าที่แจ้งบันทึกข้อมูล ในเอกสาร Daily Check Sheet ประจำเครื่องจักร ให้ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์

ORIGINAL

5. ผู้รับผิดชอบและเอกสารที่เกี่ยวข้อง (Responsibility Activity and Reference)



ORIGINAL

	คู่มือการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ		Doc No.	WI-MT8.5-MT003	Rev. N	0
	Sombon Advance Technology Public Company Limited		Effective Date	1/9/2017	Page	3 of 4

6. ข้อกำหนดความปลอดภัย

- 6.1 ทำการเปลี่ยน Oil Filler เครื่องดูดควัน ความถี่ละ 2 ครั้ง โดยแผนซ่อมบำรุงรับผิดชอบในการดำเนินการ
- 6.2 ทำการเปลี่ยน Bag Filler เครื่องดูดฝุ่น ความถี่ละ 2 ครั้ง โดยแผนซ่อมบำรุงรับผิดชอบในการดำเนินการ
- 6.3 หากเกิดสิ่งผิดปกติให้ปฏิบัติตาม "ข้อปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุ" อย่างเคร่งครัด(ตามข้อ 8)
- 6.4 ต้องมีการแจ้งข้อเท็จจริงและ จป. วิชาชีพทุกครั้งทั้งปฏิบัติงานในกรณีดังต่อไปนี้
 - 6.4.1 การปฏิบัติงานก่อให้เกิดความร้อน และประกายไฟ เช่น งานเชื่อม, งานตัด, งานเจาะ และงานเผาเป็นต้น
 - 6.4.2 การปฏิบัติงานที่สูงเกิน 2 เมตร เช่น งานซ่อมบำรุง (เก็บบนฝาตู้เครื่องดูดฝุ่น), งานเปลี่ยน Bag Filler เป็นต้น และต้องทำการ ใช้เข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
 - 6.4.3 การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ เช่น งานทำความสะอาดตู้เครื่องดูดฝุ่น เป็นต้น
- 6.5 พนักงานที่เกี่ยวข้องกับงาน (Big Black) ให้ทำการปิดประตูไฟไม่เข้าห้องทำงานผู้ปฏิบัติงาน ให้ทำการขออนุญาตอย่างเคร่งครัด และจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่เก็บขยะมีพิษรับผิดชอบ โดยฝ่ายผลิต
- 6.6 ก่อนและหลังปฏิบัติงานในบริเวณเครื่องดูดฝุ่น ต้องทำความสะอาดและจัดเก็บสิ่งที่ไม่เกี่ยวข้องกันเครื่องจักรให้เรียบร้อย
- 6.7 ทำการรับทราบแผนซ่อมบำรุงจาก จป.วิชาชีพก่อนลงมือปฏิบัติงาน
- 6.8 ในการปฏิบัติงานทุกครั้งที่เกี่ยวข้องกับเครื่องดูดฝุ่น และดูดควัน ให้ทำการสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยทุกครั้ง เช่น หมวก Safety, แวนตา, ส้นปีติง และถ้าขึ้นทำงานสูงเกิน 2 เมตร ต้องทำการสวมเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

7. ข้อห้ามด้านความปลอดภัย

- 7.1 ห้ามปฏิบัติงานในบริเวณเครื่องดูดฝุ่นโดยปราศจากเครื่องป้องกันส่วนบุคคล
- 7.2 ห้ามปฏิบัติงานก่อให้เกิดความร้อน และประกายไฟภายในตู้เครื่องดูดฝุ่น อุณหภูมิรวมถึงบริเวณ ไดรอนเครื่อง รัศมี 1.5 เมตร ก่อนได้รับอนุญาตจาก จป.วิชาชีพ โดยเขียนใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อน และประกายไฟ(Hot Work Permit)
- 7.3 ห้ามเลื่อนย้ายสายกรวดสายดูดฝุ่นโดยเด็ดขาด
- 7.4 ห้ามปฏิบัติงานที่มีความร้อนหรือก่อให้เกิดความร้อนก่อนได้รับการอนุญาตจาก จป.วิชาชีพ

8. ข้อปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุ

- 8.1 กรณีผู้ถูก ึ่งกระเจา
 - 8.1.1 แจ้งหัวหน้างานให้รับทราบ
 - 8.1.2 ห้ามทำงานก่อนให้เกิดความร้อนและประกายไฟ
 - 8.1.3 พยายามหยุดการหก หรือการ ึ่งกระเจาของฝุ่น
 - 8.1.4 ทำความสะอาดพื้นที่และจัดเก็บพื้นที่ที่หกไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในที่เก็บขยะมีพิษเพื่อรอการเก็บทำลายต่อไป
- 8.2 กรณี Bag Filler ั่วฝุ่น ึ่งกระเจา
 - 8.2.1 หยุดเครื่องจักรทันที
 - 8.2.2 ห้ามทำงานก่อนให้เกิดความร้อนและประกายไฟ
 - 8.2.3 แจ้งหัวหน้างานให้รับทราบ
 - 8.2.4 เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงควรทำความสะอาดแก้ไข และทำการเปลี่ยน Bag Filler
- 8.3 กรณี Filler เครื่องดูดควันเสียหาย หรือเสื่อมสภาพก่อนอายุ
 - 8.3.1 หยุดเครื่องดูดควันโดยทันที
 - 8.3.2 ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุและหาแนวทางแก้ไข เปลี่ยน Filler ใหม่
- 8.4 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้
 - 8.4.1 ให้ทำการหยุดเครื่องจักร โดยทันที
 - 8.4.2 มีผู้ติดตามแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้

	คู่มือการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ		Doc No.	WI-MT8.5-MT003	Rev. No.	0
	Sombon Advance Technology Public Company Limited		Effective Date	1/9/2017	Page	4 of 4

9. แผนสำรองกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

- 9.1 ให้ใช้เครื่องมือ Bag Filler ของเครื่องดูดฝุ่นสำรองไว้
- 9.2 ให้ใช้เครื่องมือ Oil Filler ของเครื่องดูดควันสำรองไว้

Document Control SAT2

จำนวนควบคุมที่ ๙แผนก.....

ORIGINAL

ORIGINAL





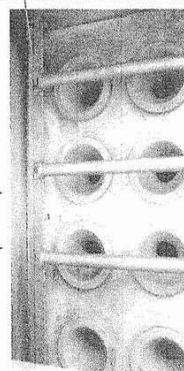

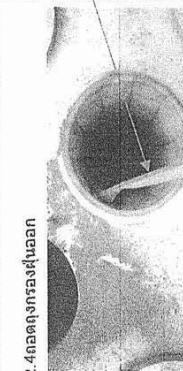

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY PUBLIC COMPANY LIMITED
129 MOO2, 15TH. KM. BANGNA-TRAD RD., BANGPLEE, SAMUTPRAKARN, 10540 THAILAND
Tel. (02) 728 - 8500 Fax (02) 728 - 8519


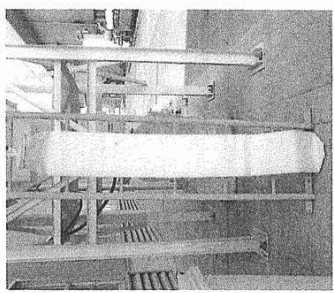
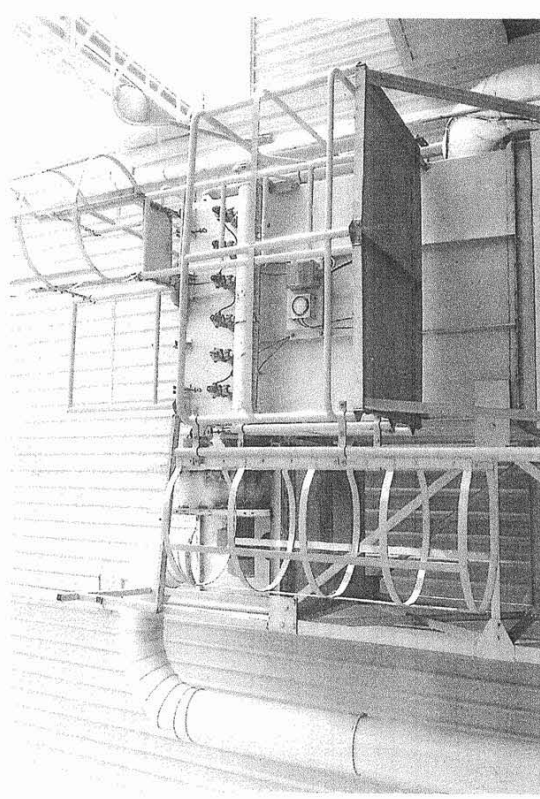
ลำดับ	รายการ	จำนวน	
		Min	Max
1	Bag Filter Pelpe 551G+CS17 Ø 174X1820	20	20
2	BAG FILTER PE554 SIZE #170 mm. x 2710 mm.	24	56


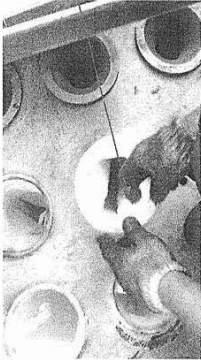
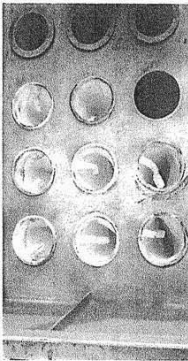
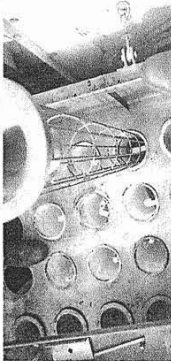
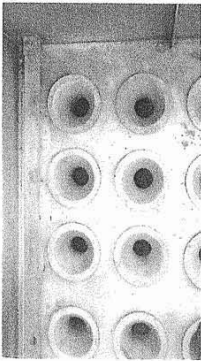
รายการ Min-Max Bag Filter ของตัวกรอง Dust Collector FG#2,3,4,5


VENDOR : 211673 บริษัท โกลด์เอ็นเทคส์ โปรดักส์ จำกัด 1/17 หมู่ที่ 1 ต.หนองปรือ-บ้านบึง ต.หนองปรือ อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี 20170 :สุกัญญา		PURCHASE ORDER PO No. :1430032275 PO DATE :17.06.2016 PLANT :1200 - SAT2 PAGE : 1 / 1				
ATTN.		TAX ID : 0205556011905				
SOLD TO : SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY PUBLIC CO., LTD. (Branch 00001) SHIP TO : 300/10 EASTERN SEABOARD INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG) MOOI TASIT, PLUAKDAENG RAYONG 21140		PURCHASING GROUP SAT-Local				
TEL : (038) 959065-72 FAX : (038) 959064		TAX ID : 0107547000664 CURRENCY THB				
INCO TERMS : -		PAYMENT TERMS : 60 วัน หลังวางมัด				
No.	MATERIAL NO. / DESCRIPTION	QUANTITY	UOM	UNIT PRICE	AMOUNT	DELIVERY DATE
1	2004025685 (PR No.1130023524/00010) BAG FILTER PE554 SIZE #170mm. x 2710mm. Acc. No. : 536001 Cost center. : 1213020	56	PCS	497.25	27,846.00	01.07.2016
2	2004025685 (PR No.1130023524/00020) BAG FILTER PE554 SIZE #170mm. x 2710mm. Acc. No. : 536001 Cost center. : 1213010	24	PCS	497.25	11,934.00	01.07.2016
3	2004025685 (PR No.1130023524/00030) BAG FILTER PE554 SIZE #170mm. x 2710mm. QUOTATION NO : 070001788 *** ขอสงวนสิทธิ์ในราคาที่ได้รับ *** Acc. No. : 536001 Cost center. : 1213030	48	PCS	497.25	23,868.00	01.07.2016
REMARK : ติดต่อคุณจิตรรัพย์ แส่นเกษมบัวรุ่ง		TOTAL VAT		63,648.00		THB
		GRAND TOTAL		4,455.36		THB
				68,103.36		THB
บริษัทจะพิจารณาการสั่งซื้อเมื่อท่านได้ชำระเงินเรียบร้อยแล้ว PLEASE ENCLOSE THE ORIGINAL PURCHASE ORDER SETTLEMENT. บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในราคาตามใบเสนอราคา ไม่สามารถต่อรองได้ WE HAVE PLEASURE TO ORDER YOUR GOODS AS CONDITION AS FOLLOW.						

REVISION DATE:


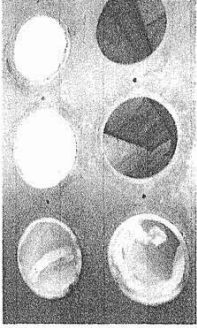
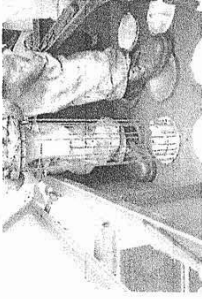
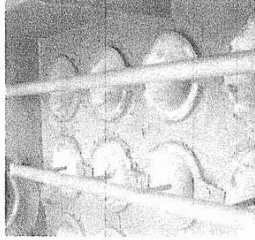
<div>  <div> <div>คู่มือ PM : เปลี่ยนอุปกรณ์</div> <div>Somboon Advance Technology Public Company Limited</div> </div> </div>		<div> <div>แก้ไขครั้งที่:</div> <div>หน้า: 2/3</div> </div>	
ขั้นตอน	รายละเอียด	ข้อควรระวัง	เครื่องมือ
1.เตรียมเครื่องจักร	1.1 ปิดปุ่ม Switch Mode มาที่ Manual 1.2 กดปุ่ม Emergency Stop 1.3 Breaker Off	* ห้ามเปิดเครื่องจักรในขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงานอยู่ * ห้ามใช้มือสัมผัสกับชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	
2.การถอดอุปกรณ์	<div>  </div> <div>  </div> <div>  </div> <div>  </div> <div>  </div>	- ถอด Bolt ออก และแยกฝาครอบออก - ถอดสกรู M8 ออก และดึงฟอลมออก - ใช้ไขควงแบนงัดขึ้น และดึงตะแกรงออก - คารอยู่เหนือลม - ดึงให้ปากถุงหลุดออกจากมา แล้วแยกถุงออกทั้งถังล้าง	- ไขควงแบน - ประแจแฉก 6 mm. - ประแจปากตาย #17
		- อุปกรณ์ถอดออกแล้วใส่ถุงขยะทันที เพื่อป้องกัน การที่กระจาย	- ถุงขยะ * ที่ส่งการมาถึงทางออกของท่อ * ที่ส่งการมาถึงทางออกของท่อ

<div>  <div> <div>คู่มือ PM : เปลี่ยนอุปกรณ์</div> <div>หน้า: 1/3</div> </div> </div>		<div> <div>แก้ไขครั้งที่:</div> <div>หน้า: 1/3</div> </div>	
<div> <div>ด้านแหล่งติดตั้ง : FG-Line</div> <div>วันที่จัดทำ : 4 /03 /2009</div> <div>รหัสเครื่องจักร: G08</div> <div>ผู้จัดทำ : นายฐานานา มาศรักษา</div> </div>			
ลำดับ	รายการ (รหัสและเสีย)	จำนวน	รายละเอียด
1	อุปกรณ์ (147 X 1820 mm.) 170 X 2710 มม.	36	<div>  </div>
<div>  </div>			

	สรชัย วิศวกรรมรุ่งเรือง Somboon Advance Technology Public Company Limited		แก้ไขครั้งที่: หน้า: 3/3	
ขั้นตอน	รายละเอียด	ชื่อเครื่องมือ	เครื่องมือ	
3. การเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น	3.1 สวมถุงกรองฝุ่นใหม่ลงในถังกรองฝุ่น   3.2 สวมตะแกรงถุงกรองฝุ่นลงเป็นในถุงกรองฝุ่นจนสุดปิดปากถุงพอดี   3.3 ประกอบท่อลมเข้าถุงกรองฝุ่น 3.4 ปิดฝาครอบชุดกรองฝุ่น	ชื่อเครื่องมือให้เข้ากันได้ง่าย		

	<p>ศูนย์ PM : เปลี่ยนอุปกรณ์</p>	<p>วันที่ : 28 /04 /2009</p>	<p>หน้า : 1/3</p>
<p>ตำแหน่งติดตั้ง : FG-Line</p>	<p>รหัสเครื่องจักร : G01</p>	<p>ผู้จัดทำ : นายฐานาน มาศรักษา</p>	<p>แก้ไขครั้งที่ :</p>

ขั้นตอน	รายละเอียด	ข้อควรระวัง	เครื่องมือ
1.เตรียมเครื่องจักร	1.1เปิดปุ่ม Switch Mode มาที่ Manual 1.2กดปุ่ม Emergency Stop 1.3Breaker Off	เชื่องน้ำใน 10 นาที " เติมน้ำยาฆ่าเชื้อ PM " น้ำที่ 100มิลลิ.	
2.การถอดลูกกรองฝุ่น	2.1ถอดฝาครอบชุดกรองฝุ่นออก	คลาย Bolt ออก และยกฝาครอบออก	
	2.2ถอดฟอลมเบ้าลูกกรองฝุ่นออก	ถอดสกรู M8 ออก และดึง ฟอลมออก	-ประแจแฉล 6 mm. -ประแจปากคาน #17
	2.3ถอดน็อตยึดและจัดตั้งแตรกรองฝุ่นออก	ถอดสกรู M8 ออก ใช้ไขควงแบนงัดขึ้น และดึงแตรกรองออก	-ประแจปากคาน #17 -ใช้ไขควงแบน
	2.4ถอดลูกกรองฝุ่นออก	-ควมอยู่ที่ลม -ดึงให้ปากถุงหลุดออกจากเบ้า แล้วแยกถุงออกทั้งข้างล่าง	

ขั้นตอน	รายละเอียด	ข้อควรระวัง	เครื่องมือ
3.การเปลี่ยนลูกกรองฝุ่น	 <p>3.1สวมลูกกรองฝุ่นใหม่ลงในช่องกรองฝุ่น</p>  <p>3.2สวมตะแกรงกรองฝุ่นลงไปในลูกกรองฝุ่นจนสุดปิดปากถุงพอดี</p>  <p>3.3ประกอบน็อตยึดตะแกรงกรองฝุ่น</p>  <p>3.4ประกอบฟอลมเบ้าลูกกรองฝุ่น 3.5ปิดฝาครอบชุดกรองฝุ่น</p>	-ถุงกรองเก่าถอดออกแล้ว ใส่ถุงขยะทันที เพื่อป้องกัน การฟุ้งกระจาย	เครื่องมือ

ภาคผนวก ซ

หนังสือยืนยันความสามารถในการรองรับความต้องการ
สาธารณูปโภคของโครงการ

ที่ อก 5106.3/043



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
112 หมู่ 4 ถนนทางหลวงสาย 331 ตำบลปลวกแดง
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

14 มกราคม 2559

เรื่อง ขอยืนยันความสามารถในการรองรับความต้องการสาธารณูปโภคสำหรับโครงการส่วนขยาย
ของบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ที่ ESIE 8/2559 ลงวันที่ 14 มกราคม 2559

ตามที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด ผู้พัฒนาและบริหาร
จัดการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ได้แจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทราบ
เรื่อง ความสามารถในการรองรับความต้องการสาธารณูปโภคโครงการส่วนขยายของบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์
เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในแปลงที่ดินเลขที่ P.32 และ P.33 นิคมฯ อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

ในการนี้ กนอ. จึงขอเรียนให้ท่านในเรื่องดังกล่าว ดังนี้

1. นิคมฯ อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) มีความสามารถในการผลิตน้ำประปาสูงสุด 36,000 ลบ.ม./วัน
โดยในปัจจุบันนิคมฯ มีการจ่ายน้ำประปาเฉลี่ยประมาณ 21,970.13 ลบ.ม./วัน ดังนั้น นิคมฯ จึงมีความสามารถ
ในการรองรับความต้องการน้ำประปาของโครงการที่จะเพิ่มขึ้นเป็น 310 ลบ.ม./วัน ได้

2. นิคมฯ อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียสูงสุด 32,000 ลบ.ม./วัน
โดยในปัจจุบันนิคมฯ มีปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเฉลี่ยประมาณ 17,576.11 ลบ.ม./วัน ดังนั้น
นิคมฯ จึงมีความสามารถในการรองรับปริมาณการระบายน้ำเสียของโครงการที่จะเพิ่มขึ้นเป็น 232 ลบ.ม./วัน ได้

3. นิคมฯ อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) มีความสามารถในการรองรับปริมาณน้ำฝนที่เกิดขึ้นภายหลัง
จากการพัฒนาโครงการสำหรับแปลงที่ดิน P.32 และ P.33 ได้ไม่เกิน 0.41 และ 0.44 ลบ.ม./วินาที ตามลำดับ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอนันต์ ศรีบุรพาภิรมย์)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทร. 0 3895 4543 - 4

โทรสาร 0 3895 5291 - 2

เรื่อง ขอยืนยันความสามารถในการรองรับความต้องการสาธารณูปโภคโครงการส่วนขยาย ของ บริษัท สมบูรณ์
แอดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เรียน นายอนันต์ ศรีบูรพาภิรมย์
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม

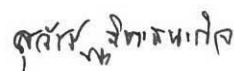
อ้างอิง 1) หนังสือบริษัท สมบูรณ์ แอดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ที่ SAT/003 ลงวันที่ 21 กันยายน 2558
2) หนังสือบริษัท สมบูรณ์ แอดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ที่ SAT/005 ลงวันที่ 14 มกราคม 2559

ตามที่ บริษัท บริษัท สมบูรณ์ แอดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) (SAT) ผู้ประกอบการบนแปลงที่ดินเลขที่ P.32, P.33 ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ได้มีหนังสือขอให้บริษัทฯ รับรองความต้องการสาธารณูปโภค เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการส่วนขยาย ตามเอกสารที่อ้างถึง นั้น บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ผู้พัฒนาและบริหารจัดการนิคมอุตสาหกรรมนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ใคร่ขอเรียนให้ทราบว่า ทางบริษัทฯ สามารถรองรับความต้องการสาธารณูปโภคของ บริษัท สมบูรณ์ แอดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. นิคมฯ มีความสามารถในการผลิตน้ำประปาสูงสุด 36,000 ลบ.ม./วัน ในปัจจุบันนิคมฯ มีการจ่ายน้ำประปาเฉลี่ยประมาณ 21,970.13 ลบ.ม./วัน ดังนั้น นิคมฯ สามารถรองรับการจ่ายน้ำประปาที่จะเพิ่มเป็น 310 ลบ.ม./วันได้
2. นิคมฯ มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียสูงสุด 32,000 ลบ.ม./วัน ในปัจจุบันนิคมฯ มีปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเฉลี่ยประมาณ 17,576.11 ลบ.ม./วัน ดังนั้น นิคมฯ สามารถรองรับการระบายน้ำเสียที่จะเพิ่มเป็น 232 ลบ.ม./วัน ได้
3. นิคมฯ สามารถรองรับน้ำฝนที่เกิดขึ้นหลังจากการพัฒนาโครงการสำหรับแปลง P.32 และ P.33 ได้ไม่เกิน 0.41 และ 0.44 ลูกบาศก์เมตร/วินาที ตามลำดับ
4. ภายหลังที่ SAT ได้รับหนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการส่วนขยายจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) แล้ว SAT จักต้องลงนามในสัญญาหรือหนังสือการขอใช้น้ำประปาและน้ำเสียเพิ่มเติมร่วมกับบริษัทฯ พร้อมทั้งชำระค่าใช้จ่าย (One Time Excessive Charge) ให้แก่บริษัทฯ ภายใน 45 วัน โดยบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการกำหนดหรือปรับอัตราค่าใช้จ่ายในการจัดสรรน้ำดิบส่วนเกิน (One Time Excess Charge Rate) ตามต้นทุนที่เกิดขึ้นจริงของบริษัทฯ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุวัชร จิตะชนะกิจ)

ผู้อำนวยการฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม



ภาคผนวก ณ

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการ



หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 3

ที่ นอบ.137/2561

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 20 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2561

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 129 หมู่ที่ 2 ต.รอก/ชอย ถนน บางนา-ตราด

ตำบล/แขวง บางโหลง อำเภอ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ดินเลขที่ P-32, P-33 เนื้อที่ ประมาณ 21 ไร่ 3 งาน 76.90 ตารางวา

สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 300/10 1 ต.รอก/ชอย ถนน

ตำบล/แขวง ตาสีห์ อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ (ผลิตเพลาช่างรถยนต์)

กำลังเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต 23,440.20 แรงม้า จำนวนคนงาน 294 คน

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 77(2)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.77(2)-6/2547-ญอบ.

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 จำนวน 1 แผ่น

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

หมายเหตุ ใบอนุญาต ฉบับนี้เริ่มมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2562
เป็นต้นไป

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

(นางสาวนุชนาถ การสูงเนิน)

ผู้อำนวยการฝ่ายอำนวยการปฏิบัติการ 2

รักษาการในตำแหน่ง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
ปฏิบัติงานแทน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การยื่นคำขอต่อหนังสืออนุญาต ให้ยื่นคำขอ
ก่อนวันที่การอนุญาตจะสิ้นสุดไม่น้อยกว่า 1 เดือน

ภาคผนวก ญ

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



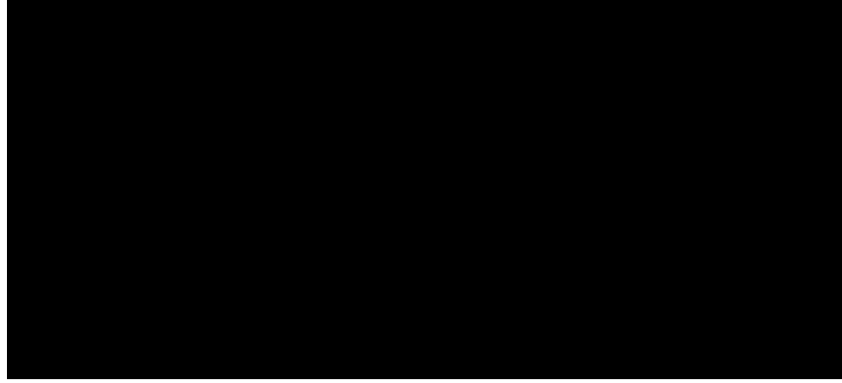
ประกาศที่ 035/2566

เรื่อง ทบทวนการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่าง ๆ
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด (SFT1)

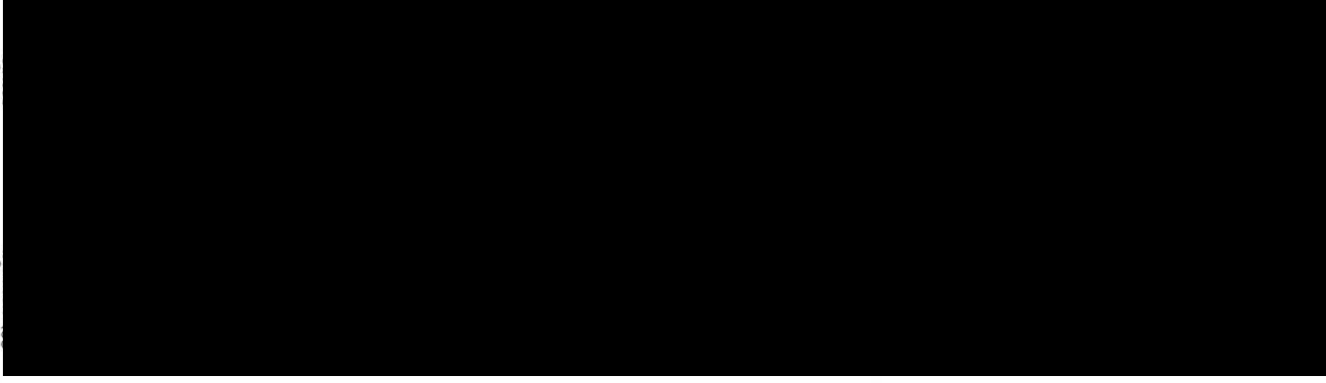
ตามที่บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด ได้กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานโดยให้คำสำคัญต่อพนักงานในการทำงานด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานนั้น

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานเป็นไปตามนโยบายและบรรลุนิติวัตถุประสงค์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯ และเพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกฎกระทรวงกำหนด การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 จึงขอ ทบทวนและแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่าง ๆ ดังนี้

1. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน



5



5



โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. กำกับดูแลกำลังในหน่วยงานที่รับผิดชอบให้ปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม

ในการทำงานของสถานประกอบการ

2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้นจากการทำงานโดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ที่ความปลอดภัยเป็นการทำงานในระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ
3. จัดทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของหน่วยงานที่รับผิดชอบ โดยร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ เพื่อเสนอคณะกรรมการความปลอดภัยหรือหน่วยงานจ้าง แล้วแต่กรณี และทบทวนคู่มือดังกล่าวตามที่นายจ้างกำหนด โดยนายจ้างต้องกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยทุกหกเดือน

4. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานประจำวัน
5. ตรวจสอบสภาพการทำงานของคนเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน

6. กำกับดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ

7. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนหรือรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบการที่มีหน่วยงานความปลอดภัย ให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ

8. ตรวจสอบสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนหรือรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาด้านนายจ้าง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
9. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน

10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างหรือเจ้าหน้าที่ที่ความปลอดภัย

2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร

โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. กำกับดูแลเจ้าหน้าที่ที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของตน
2. เสนอแผนงานหรือโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงานหรือโครงการ เพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการ

4

4



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Somboon Forging Technology Company Limited
Head Office: 300/10 Moo 1 Tassit, Phukdaeng, Rayong 21140
Tel. 039 959 065-72

4. กำกับดูแลและติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ที่ความปลอดภัยในการทำงานคณะกรรมการความปลอดภัย หรือหน่วยงานความปลอดภัย

3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานหรือโครงการ และข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ
7. แนะนำให้ฝึกอบรม และอบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจสอบและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
10. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้างเสนอต่อนายจ้าง
11. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้างเสนอต่อนายจ้าง
12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงานและระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 21 ธันวาคม 2566



(ดร.ชีระวิทย์ สุธีรัตนันท์)

กรรมการผู้จัดการ (อาวุโส) กลุ่มบริษัท Forging, Casting & Machining





ประกาศ 010/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด (SFTI)

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับกฎกระทรวงภายใต้พระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 หมวด 2 คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

ดังนั้น บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการประเภท ผลิตภัณฑ์ส่วนยานยนต์ มีจำนวนลูกจ้างทั้งหมด 337 คน จึงแต่งตั้งให้บุคคลต่อไปนี้เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

กรรมการผู้แทนนายจ้าง

กรรมการผู้แทนนายจ้าง

กรรมการผู้แทนนายจ้าง

กรรมการผู้แทนนายจ้าง

กรรมการผู้แทนนายจ้าง

กรรมการผู้แทนนายจ้าง

กรรมการผู้แทนนายจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

เลขานุการ



ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยของงาน เพื่อป้องกัน และลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง

2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับ ความปลอดภัย ในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของ ลูกจ้าง ผู้วิเศษ และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ

3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

4. พิจารณารายงานข้อบกพร่องและข้อผิดพลาด 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงาน

5. ดำเนินการปฏิบัติตามความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสูติการประสูติการที่เกิดขึ้นใน สถานประกอบการ กิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือ แผนการอบรมเกี่ยวกับ บทบาทหน้าที่ที่ควรรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็น ต่อตน

7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอตน

9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อ ปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอตน

10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตั้งแต่วันที่ 24 มกราคม 2565 จนถึงวันที่ 23 มกราคม 2567

ประกาศ ณ วันที่ 24 มกราคม 2565

(คุณพัฒน์พงษ์ วีระศิลป์)
กรรมการผู้จัดการ SFT

ภาคผนวก จ

เอกสารการจัดการของเสีย

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซัง เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	110108	ตะกอน Bondelize	145.854	073	20190300225401	
2	120101	เศษกลึงเหล็ก / เศษเหล็ก	2,079.660	011	10200101125486	
3	120101	เศษเหล็ก	600.000	049	72250000725469	
4	120101	เศษเหล็ก	418.914	049	82250800125538	
5	120107	น้ำมันปนเบื่อนน้ำ	164.874	049	10240001025501	
6	120109	Coolant Oil	95.742	049	10240001025501	
7	120110	Coolant	75.960	042	10200100725567	
8	120117	ฝุ่นเหล็ก	120.516	071	20190300225401	
9	120118	เศษเจียร / Slag เปียก / Scale เหล็ก	285.276	042	10190000825494	
10	130113	น้ำมันใช้แล้ว	1.320	042	10740004025572	
11	150101	เศษกระดาด	125.591	011	10200101125486	
12	150102	พลาสติก	300.984	011	10200101125486	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเบื่อน	1.548	049	10740004025572	
14	150110	ภาชนะปนเบื่อน	18.918	073	20190300225401	
15	150111	กระป๋องสเปรย์	6.000	049	10190000825494	
16	150202	วัสดุอุดขับปนเบื่อน	79.290	042	10190000825494	
17	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	6.000	073	20190300225401	
18	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	5.916	049	10190000825494	
19	190813	กากตะกอนจากระบบบำบัด	21.486	073	20190300225401	
20	120107	น้ำมันปนเบื่อนน้ำ	1,000.000	063	10240001025501	
21	120109	Coolant oil	1,000.000	063	10240001025501	
22	120118	เศษเจียร	1,000.000	045	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเบื่อนน้ำมัน	50.000	042	10130001925570	
24	150110	ภาชนะปนเบื่อนสารเคมี	20.000	042	10130001925570	
25	150111	กระป๋องสเปรย์	3.000	049	10130001925570	
26	160215	หลอดไฟเก่าใช้แล้ว	2.000	049	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบายทาง
- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลการอื่น ๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กู้จัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

- 066 ระบายบับำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่อง เท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

[illegible][illegible]

เลขที่อ้างอิง 3-20-0367-107741-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)									
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อวินาศกรรม									
ชื่อผู้ก่อวินาศกรรม: บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด									
สถานที่ตั้งโรงงาน: 300/10 หมู่ที่ 1 ถนน ตำบลลำไย อำเภอลำไย จังหวัดยะลา 91140									
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 09-123456789									
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว:									
ชื่อผู้รับ: บริษัท แปรรูปพลาสติก จำกัด									
ที่อยู่ของโรงงาน: 123 ถนน ตำบลลำไย อำเภอลำไย จังหวัดยะลา 91140									
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท แปรรูปพลาสติก จำกัด									
สถานที่ตั้ง: 273/116 หมู่ที่ 5 ถนนปิ่นปักหมุด ตำบลปิ่นปักหมุด อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230									
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 09-123456789									
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว:									
ลำดับ	เศษสิ่งเหลือ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)				
1	เศษสิ่งเหลือ		120101	กระป๋อง	5.81				
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 5.81 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน									
[] น้ำหนักสิ่งปฏิกูล									
วิธีการรวบรวม: ขยะ									
ชื่อ: ขยะพลาสติก หรือพลาสติกที่ไม่ได้ใช้แล้ว									
วันที่ส่งมอบ: 22/03/2567									
เวลาที่ส่งมอบ: 08:00 น.									
ลงชื่อผู้ก่อวินาศกรรม: [ลายมือชื่อ]									
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว									
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้วนี้ จะไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และจะปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง									
ลงชื่อผู้รับ: [ลายมือชื่อ]									
วันที่: 22/03/2567									
เวลาที่: 08:00 น.									
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]									
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ									
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท แปรรูปพลาสติก จำกัด									
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10200101125486									
ขนส่งจากจังหวัด: ยะลา									
วันที่รับมอบ: 22-3-12									
เวลาที่รับมอบ: 08:00 น.									
สถานที่รับมอบ: 123 ถนน ตำบลลำไย อำเภอลำไย จังหวัดยะลา 91140									
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]									
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อวินาศกรรม									
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้วนี้ จะไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และจะปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง									
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]									
วันที่: 22/03/2567									
เวลาที่: 08:00 น.									
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]									

เลขที่อ้างอิง 3-20-0267-010524-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)									
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อวินาศกรรม									
ชื่อผู้ก่อวินาศกรรม: บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด									
สถานที่ตั้งโรงงาน: 300/10 หมู่ที่ 1 ถนน ตำบลลำไย อำเภอลำไย จังหวัดยะลา 91140									
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 09-123456789									
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว:									
ชื่อผู้รับ: บริษัท แปรรูปพลาสติก จำกัด									
ที่อยู่ของโรงงาน: 123 ถนน ตำบลลำไย อำเภอลำไย จังหวัดยะลา 91140									
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท แปรรูปพลาสติก จำกัด									
สถานที่ตั้ง: 273/116 หมู่ที่ 5 ถนนปิ่นปักหมุด ตำบลปิ่นปักหมุด อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230									
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 09-123456789									
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว:									
ลำดับ	เศษสิ่งเหลือ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)				
1	เศษสิ่งเหลือ		120101	กระป๋อง	5.46				
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 5.46 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน									
[] น้ำหนักสิ่งปฏิกูล									
วิธีการรวบรวม: ขยะ									
ชื่อ: ขยะพลาสติก หรือพลาสติกที่ไม่ได้ใช้แล้ว									
วันที่ส่งมอบ: 02/02/2567									
เวลาที่ส่งมอบ: 15:30 น.									
ลงชื่อผู้ก่อวินาศกรรม: [ลายมือชื่อ]									
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว									
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้วนี้ จะไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และจะปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง									
ลงชื่อผู้รับ: [ลายมือชื่อ]									
วันที่: 02/02/2567									
เวลาที่: 15:30 น.									
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]									
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ									
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท แปรรูปพลาสติก จำกัด									
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10200101125486									
ขนส่งจากจังหวัด: ยะลา									
วันที่รับมอบ: 02-2-12									
เวลาที่รับมอบ: 15:00 น.									
สถานที่รับมอบ: 123 ถนน ตำบลลำไย อำเภอลำไย จังหวัดยะลา 91140									
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]									
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อวินาศกรรม									
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้วนี้ จะไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และจะปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง									
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]									
วันที่: 02/02/2567									
เวลาที่: 15:30 น.									
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]									

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

[illegible]

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักกัน

ชื่อผู้กักกัน: บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน: 822300026025647

สถานที่ตั้งโรงงาน: 300/10 หมู่ที่ 1 ถนน-ตำบลเสด็จ อำเภอสว่างแดน จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกับ: []

ผู้ได้รับอนุญาตให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย:

ชื่อผู้รับ: นาย ชัยพรพร

เลขทะเบียนพยาน: 60-1269 กท พยานที่: รณพงศ์

สถานที่ตั้งโรงงาน: 300/10 หมู่ที่ 1 ถนน-ตำบลเสด็จ อำเภอสว่างแดน จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกับ: []

ผู้ได้รับอนุญาตให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย:

ชื่อผู้รับ: นาย ชัยพรพร

เลขทะเบียนพยาน: 60-1269 กท พยานที่: รณพงศ์

สถานที่ตั้งโรงงาน: 300/10 หมู่ที่ 1 ถนน-ตำบลเสด็จ อำเภอสว่างแดน จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกับ: []

ผู้ได้รับอนุญาตให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย:

ชื่อผู้รับ: นาย ชัยพรพร

เลขทะเบียนพยาน: 60-1269 กท พยานที่: รณพงศ์

สถานที่ตั้งโรงงาน: 300/10 หมู่ที่ 1 ถนน-ตำบลเสด็จ อำเภอสว่างแดน จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกับ: []

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย ที่ขนส่ง:

ลำดับ

ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

รหัสประเภท หรือชนิด

ลักษณะบรรจุ

ปริมาณ (ตัน)

1

น้ำดิบแปงเปียกน้ำ

120107

ขปด

1

12.53

รวมปริมาณทั้งหมด: ของแข็ง 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน

(/1) น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประเภทรวม

คำอธิบาย: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียที่ส่งมอบให้หน่วยงานที่จะดำเนินการ

จะมีการขนส่ง: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

จะมีการขนส่ง: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

จะมีการขนส่ง: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

คำอธิบาย: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียที่ส่งมอบให้หน่วยงานที่จะดำเนินการ

จะมีการขนส่ง: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

จะมีการขนส่ง: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

จะมีการขนส่ง: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท พิชัย สิวะลอยไม่แท้ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10240001025501

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท พิชัย สิวะลอยไม่แท้ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10240001025501

คำอธิบาย: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียที่ส่งมอบให้หน่วยงานที่จะดำเนินการ

จะมีการขนส่ง: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

จะมีการขนส่ง: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

จะมีการขนส่ง: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

ส่วนที่ ๔ ผู้กักกันสรุปผลการจัดการ

คำอธิบาย: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียที่ส่งมอบให้หน่วยงานที่จะดำเนินการ

จะมีการขนส่ง: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

จะมีการขนส่ง: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

จะมีการขนส่ง: ขปดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย

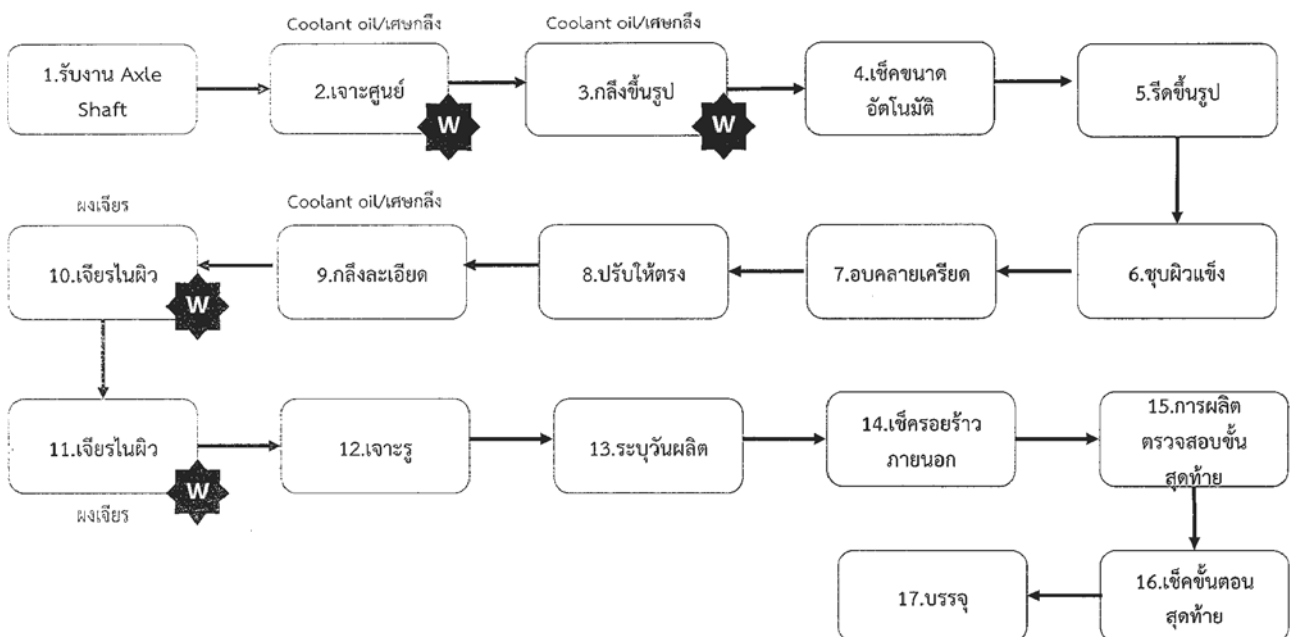
[illegible]

[illegible][illegible]

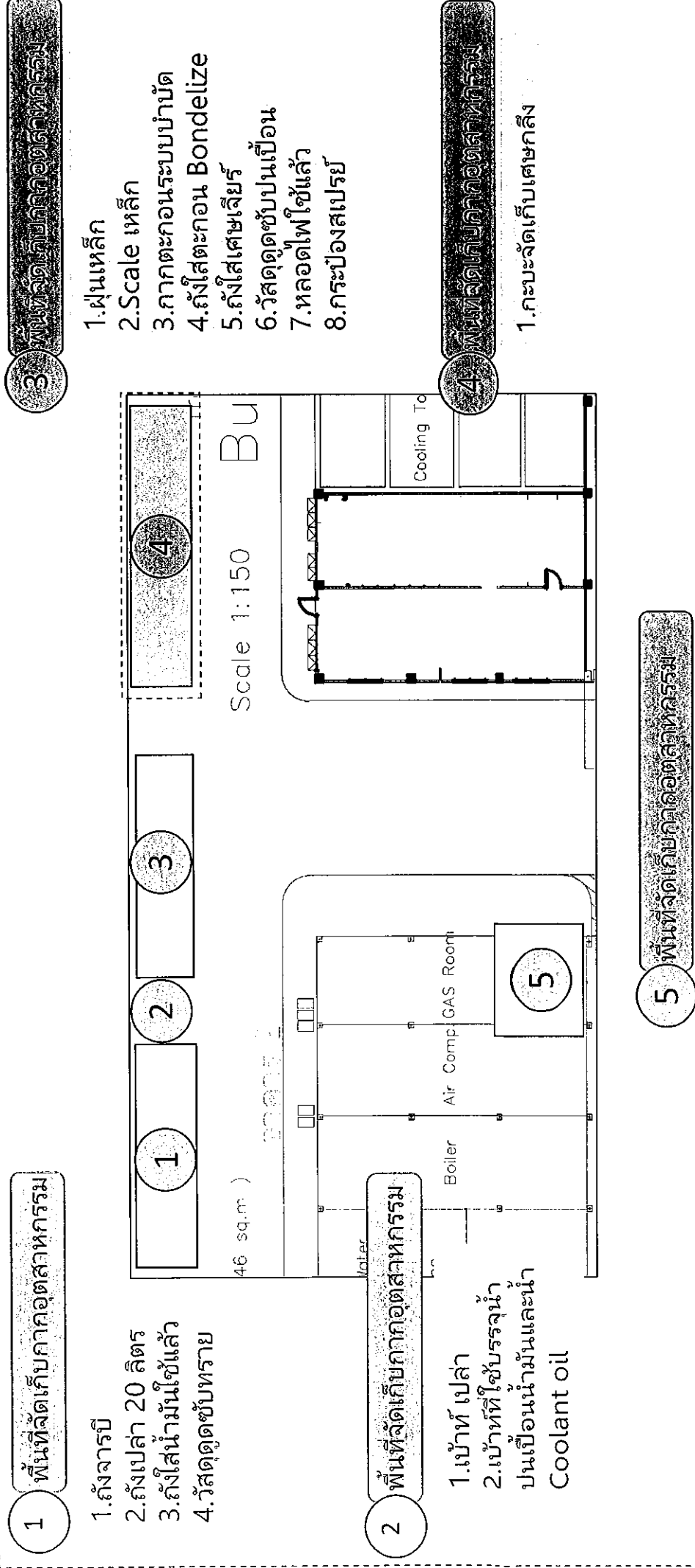
Forging Process



Machine Process



แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด



เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น
1	100999	Scale หลัก							3.4 ตัน	
2	110108	ตะกอน Bondelize							58.66 ตัน	
3	120101	พลาสติก							26.65 ตัน	
4	120101	เศษกึ่งเหล็ก							630.394 ตัน	
5	120101	เศษเหล็ก							359.81 ตัน	
6	120109	Coolant Oil							364.56 ตัน	
7	120110	Coolant							98.04 ตัน	
8	120115	ฝุ่นเหล็ก							125.52 ตัน	
9	120118	Slag เปื้อน							29.45 ตัน	
10	120118	เศษเสี้ยน							83.12 ตัน	
11	130208	น้ำมันปนเชื้อน้ำ							248.72 ตัน	
12	150101	เศษกระดาษ							4 ตัน	
13	150110	กากขี้เถ้าปนเชื้อ							18.96 ตัน	
14	150111	กากขี้เถ้าปนเชื้อ							1.06 ตัน	
15	150202	วัสดุตัดขีปนเชื้อ							19.52 ตัน	
16	160213	อุปกรณ์ อิเล็กทรอนิกส์							92 ตัน	
17	160215	หลอดไฟเก่าใช้แล้ว							12 ตัน	
18	161001	น้ำมัน							102.66 ตัน	
19	190813	กากตะกอนจากกระบบ บำบัด							19.59 ตัน	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วมาด้วย

ลงชื่อ (ผู้จัดทำเอกสาร)
(สวทศ. รวบรวม)

ลงชื่อ (คนโกล รับผิดชอบงาน)

ตำแหน่ง หัวหน้างานแผนระบบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม และพลังงาน

เอกสารลำดับที่ 5
รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง ป่าดและกำลังสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

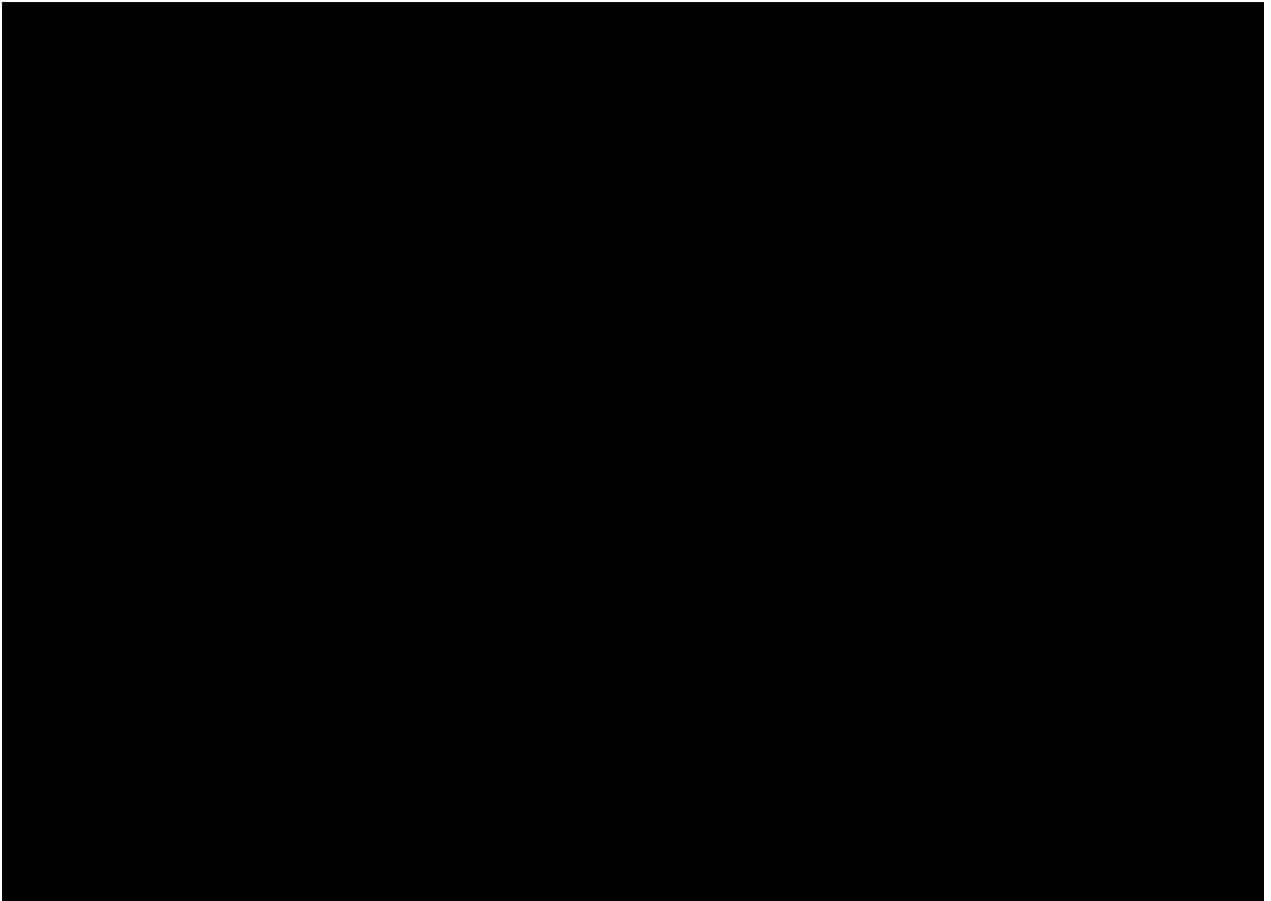
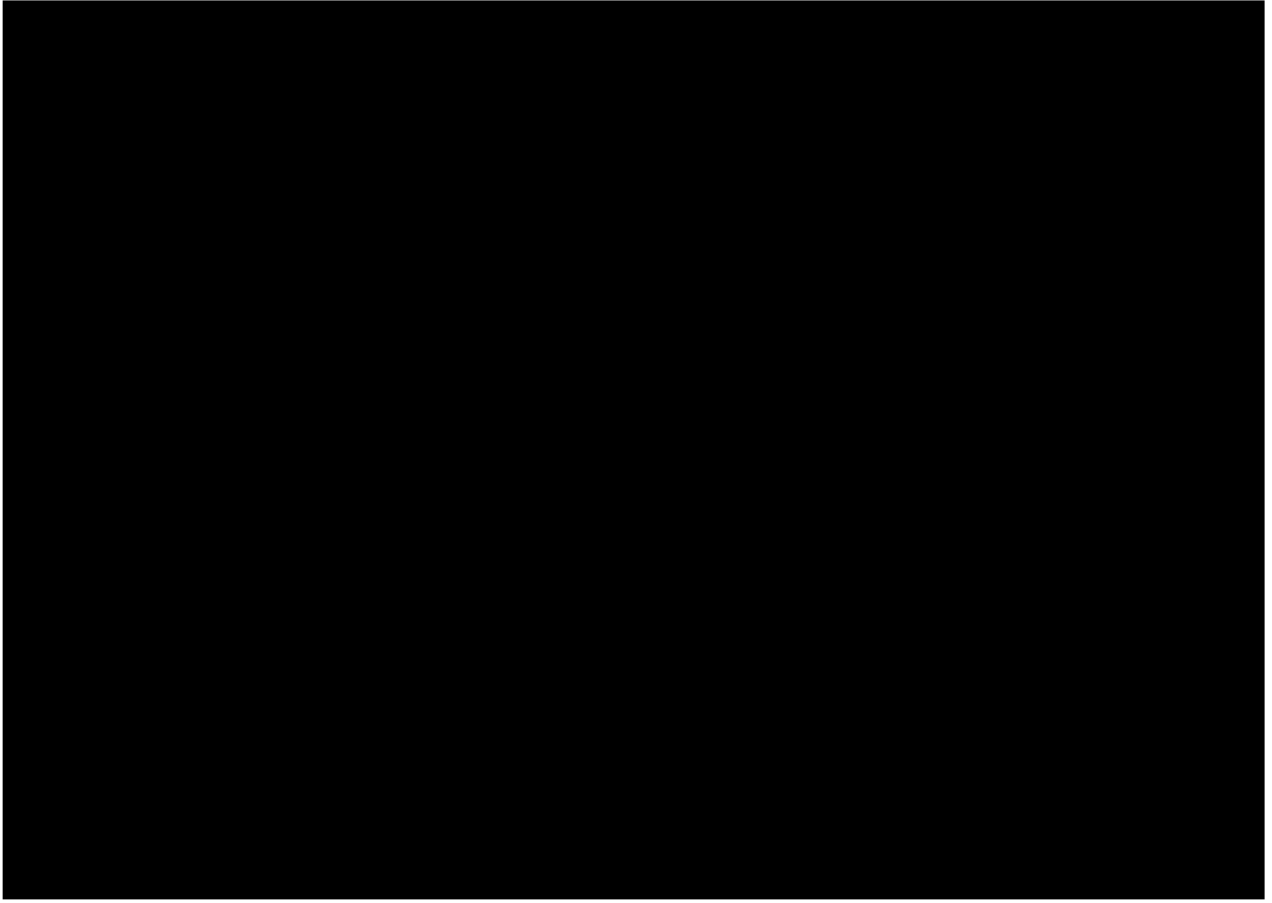
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท เมตเตอร์ รีลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ผู้ก่อกำเนิด

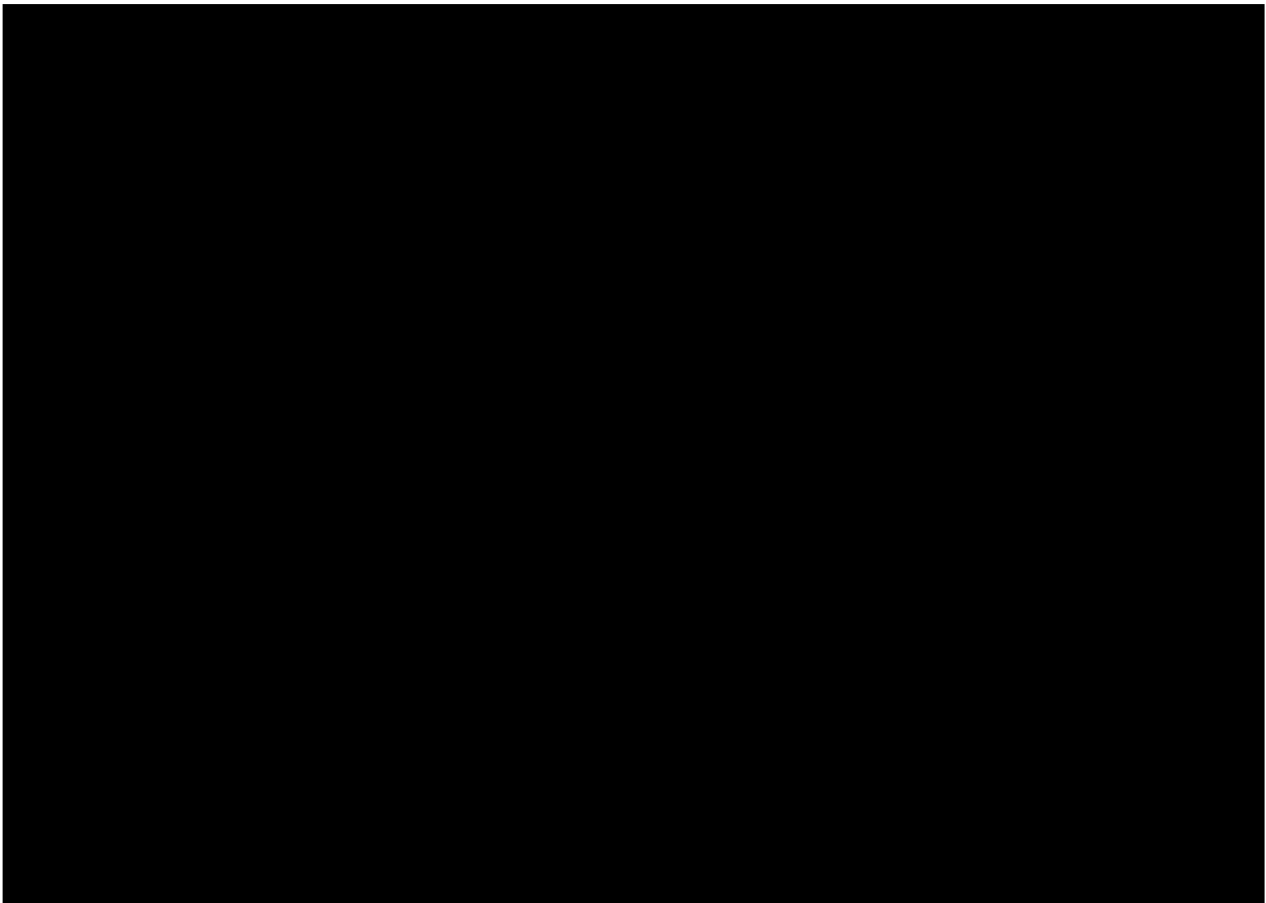
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เมตเตอร์ รีลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031
ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ก. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด
สระบุรี
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD070800040
ที่อยู่ : 88 ม.14 ตำบลหนองแขม อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา
โทรศัพท์ : 0 2930 3700 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033
ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล นามบางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด รมอง
โทรศัพท์ : 0 3801 5095 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท เมตเตอร์ รีลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD050200740
ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มหาไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บาง
กะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ : 0 2731 1815 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ผู้ก่อกำเนิด





แผนการป้องกันอุบัติเหตุกับเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ [Redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(คุณโสภณ นัชรวัฒนาแท้)
วันที่ 18 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566



คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน

WORK INSTRUCTION

ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกรั่วไหล


Document No.	Effective Date : 18/01/2022
WI-SF8.2-GL003	Revision No. : 01

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
Name : คุณชัชวาล หวังแดง Position : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับช่างเทคนิค	Name : คุณสุเมธ หวังคำ Position : ผู้จัดการแผนกช่างเทคนิค	Name : คุณโสภณ นัชรวัฒนาแท้ Position : ผู้จัดการโรงงาน SFT

รายการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงคู่มือวิธีการปฏิบัติ

WI-SF8.2-GL003 ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีสารเคมีหก รั่วไหล

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
1	จัดทำคู่มือใหม่ทั้งฉบับเพื่อให้สอดคล้องตามระบบจัดการด้านคุณภาพ IATF16949 : 2016 และระบบบริหารสิ่งแวดล้อม ISO 14001:2015	14/09/2015	00	18/09/2015
2	เปลี่ยนแปลงชื่อบริษัท และ Logo บริษัท	17/01/2022	01	18/01/2022

	ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีสารเคมี หัก/รั่วไหล (SFT1)		Doc.No.	VI-SF&Z-G-003	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	18/01/2022	Page	1/3

- วัตถุประสงค์
 - เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อม และการตอบสนองในกรณีฉุกเฉิน สารเคมีหก รั่วไหล
 - เพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อยังสิ่งแวดล้อมจากสารเคมีหก รั่วไหล รวมทั้งความปลอดภัยและสุขอนามัยของพนักงาน
- ขอบเขต

ได้ในการเตรียมความพร้อม และการตอบสนองในกรณีฉุกเฉิน เมื่อสารเคมีและวัตถุอันตรายหก รั่วไหลของบริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
- คำจำกัดความ


สารเคมี หมายถึง สารประเภท กรด ด่าง ตัวทำละลาย สารพิษ สารกัดกร่อน น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเชื้อเพลิง

SOS หมายถึง Safety Data Sheet ระบุข้อมูลสมบัติของสารเคมี และการจัดการเกี่ยวกับสารเคมี
- ผู้รับผิดชอบ

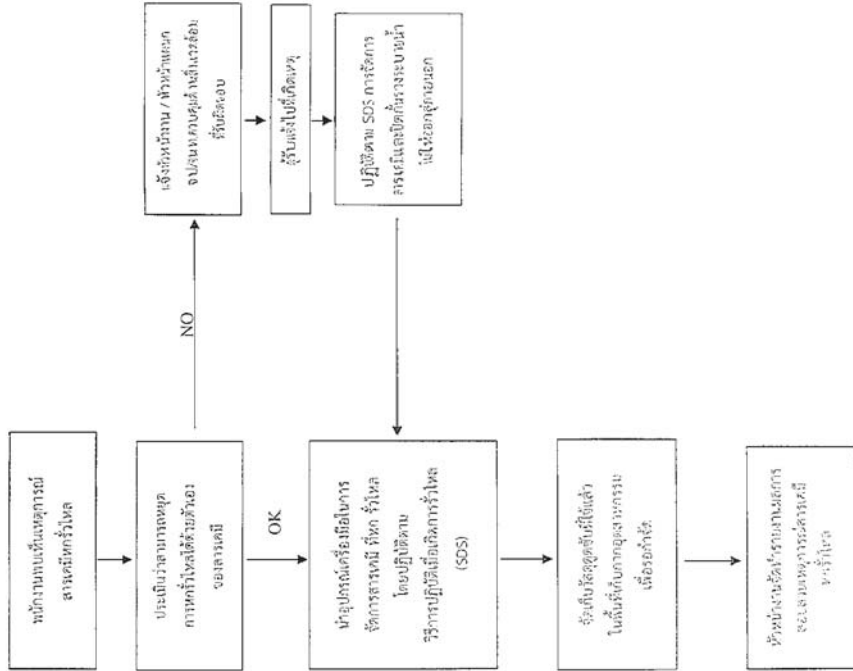
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน : รับผิดชอบการแก้ไข เปลี่ยนแปลง เพิ่มเติม หรือยกเลิก รายละเอียดในเอกสาร และดำเนินการใช้ผู้ที่เกี่ยวข้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุ

หัวหน้างาน /หัวหน้าส่วน : รับผิดชอบอบรมและสื่อสารให้พนักงานปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉิน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย : รับผิดชอบในการจัดการการฉุกเฉินกรณีที่เกิดกับภาคอุตสาหกรรม
- รายละเอียดการปฏิบัติ
 - ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติ การควบคุมสารเคมี ตามที่ระบุใน SDS (Safety Data Sheet)
 - จัดหา ตรวจสอบ และบำรุงรักษา อุปกรณ์เครื่องมือในการจัดการสารเคมี รั่วไหล ให้มีสภาพพร้อม สามารถนำไปใช้งานได้ทันที
 - จัดให้มีการฝึกซ้อมและปฏิบัติ ตามแผนการเตรียมความพร้อมและการตอบสนองในกรณีฉุกเฉิน สารเคมีหก รั่วไหล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
 - พบพบแผนการตอบสนองในกรณีฉุกเฉินสารเคมีหก รั่วไหล ปีละ 1 ครั้ง
- เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้จำเป็นในการจัดการกับสารเคมีที่หก รั่วไหล
 - อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ที่เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน 6.5 ไม้กวาด /ไม้ถูพื้น
 - ภาชนะสำหรับใส่วัสดุที่ดูดซับแล้ว เพื่อนำไปกำจัด 6.6 ผ้า
 - ปากกา เพื่อใช้สำหรับเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์แล้วหรือภัยและ 6.7 กระดาษรอง / ฟิล์มพลาสติก
 - วัสดุดูดซับ เช่น ทราย 6.8 อื่นๆ


	ขั้นตอนการปฏิบัติงานการประเมินความเสี่ยง (SFT1) Somboon Forging Technology Company Limited	Doc.No. VJ-SF-2-G-003	Rev.No. 1
		Effective Date 18/01/2022	Page 2/3

7. ขั้นตอนการปฏิบัติ การตอบสนองกรณีการเกิดเหตุ



```

graph TD
    A[พนักงานพบเห็นเหตุการณ์  
สาเหตุน้ำรั่วไหล] --> B[ประเมินสถานการณ์  
การรั่วไหลได้หรือไม่  
ขอสารเคมี]
    B -- NO --> C[แจ้งหัวหน้างาน / หัวหน้าแผนก  
อุปกรณ์ความปลอดภัยในเครื่อง  
ที่มีสำรอง]
    B -- OK --> D[นำอุปกรณ์เคมีไป  
จัดการสารเคมี ที่เกิด รั่วไหล  
โดยปฏิบัติตาม  
วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์  
(SDS)]
    C --> E[ผู้รับผิดชอบ  
แจ้งหัวหน้างาน  
ปฏิบัติตาม SDS การจัดการ  
สารเคมีเมื่อเกิดกรณีจะบนน้ำ  
ในเครื่องอุปกรณ์]
    D --> F[ผู้รับผิดชอบ  
ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน  
แจ้งหัวหน้างาน  
ปฏิบัติตาม SDS การจัดการ  
สารเคมีเมื่อเกิดกรณีจะบนน้ำ  
ในเครื่องอุปกรณ์]
    E --> G[พนักงานรับผิดชอบ  
จะดำเนินการตามแผน  
ฉุกเฉินที่  
มีไว้]
    F --> G
  
```

	ขั้นตอนการปฏิบัติงานการประเมินความเสี่ยง (SFT1) Somboon Forging Technology Company Limited	Doc.No. VJ-SF-2-G-003	Rev.No. 1
		Effective Date 18/01/2022	Page 3/3

7.1. คำอธิบายขั้นตอนการปฏิบัติงานการประเมินความเสี่ยงกรณีการเกิดเหตุ

7.1.1 กรณีที่พบเหตุการณ์การรั่วไหลแล้วดำเนินการตามวิธีปฏิบัติที่เตรียมไว้ได้

- พนักงานผู้พบเห็นเหตุการณ์การรั่วไหล นำอุปกรณ์ที่ใช้ในการจัดการสารเคมีที่รั่วไหลมาเตรียมที่หน้าโดยปฏิบัติตาม ข้อมูลเอกสารที่แนบมา ตาม SDS
- กำหนดให้บรรจวัสดุที่รั่วไหล 200 ลิตรหรือมากกว่านั้น (กรณีเป็นของเหลวที่อยู่ในภาชนะที่ปิดสนิท) และจัดเก็บวัสดุที่รั่วไหล ใช้ในกรณีที่พบเหตุการณ์การรั่วไหล รวบรวมไปกำจัด
- หัวหน้างานทำการรายงานเพื่อขอความเห็นชอบจากหัวหน้างาน (กรณีเป็นของเหลวที่อยู่ในภาชนะที่ปิดสนิท)

7.1.2 กรณีที่พบเหตุการณ์การรั่วไหลแล้วไม่สามารถดำเนินการตามวิธีปฏิบัติที่เตรียมไว้ได้

- พนักงานผู้พบเห็นเหตุการณ์การรั่วไหลของสารเคมี ให้แจ้งหัวหน้างาน และไปแจ้งเหตุและแจ้งป. เพื่อทำการสกัดกั้นไม่ให้สารเคมีส่งสู่ระบบระบายน้ำออกสู่ภายนอกบริษัท ได้ และปฏิบัติตามข้อมูลการจัดการด้านความปลอดภัยจาก SDS รวมถึงการกักตัววัสดุที่ใช้ในการจัดการกรณีที่เกิดรั่วไหลตามข้อ 7.1.1
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยด้านสิ่งแวดล้อมตรวจสอบกรณีการรั่วไหลที่เกิดขึ้นในลักษณะของสารเคมีเพื่อรื้อถอนไปกำจัด

8. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 8.1 VJ-EE-009 การจัดการสารเคมี
- 8.2 กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
- 8.3 Safety Data Sheet (SDS)

9. บันทึกที่เกี่ยวข้อง

9.1 แบบฟอร์มรายงานอุบัติการณ์ (FM-SF-GJ-003)

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานตรวจสอบและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ┐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ┐ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(คุณ โสภณ นีตรวัฒนาแห)

วันที่ 18 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566



แบบ กอ.1

หนังสือยินยอมระหว่างผู้ให้เช่าและผู้ให้บริการนำบัตรกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เพื่อประกันความรับผิดชอบ - Liability

เลขที่ FDC/SFT-HO 6605011

เขียนที่ บริษัท พีวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด
วันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท สมบูรณ์ ฟอยจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด ทะเบียนโรงงาน น.77(2)-260/2564-เอม. ตั้งอยู่เลขที่ 300/10 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด หมู่ 1 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัด ระยอง 21140 ซึ่งต่อไปนี้ เรียกว่า "ผู้ให้บริการ" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท พีวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 3-106-10/509 ตั้งอยู่เลขที่ 88 หมู่ 14 ตำบลหนองแวน อำเภอนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 24120 ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "ผู้ให้บริการ" อีกฝ่ายหนึ่ง

ทั้ง 2 ฝ่ายตกลงการใช้และให้บริการนำบัตรกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ดังต่อไปนี้
ข้อ 1 "ผู้ให้บริการ" ตกลงที่จะกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของ "ผู้ให้บริการ" ตั้งแต่วันที่

1 เมษายน พ.ศ. 2566 ถึง วันที่ 20 มีนาคม พ.ศ. 2567 ดังนี้			
1.1 ชื่อ	Coolant Oil	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	12 01 09
วิธีการกำจัด	049	เป็นปริมาณ	500 ตัน
21 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ถึง วันที่ 20 มีนาคม พ.ศ. 2567 ดังนี้			
1.2 ชื่อ	น้ำมันป้อนน้ำ	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	12 01 07
วิธีการกำจัด	049	เป็นปริมาณ	500 ตัน

ข้อ 2 การรวบรวมและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามข้อ 1 จะดำเนินการโดย

- 2.1 บริษัท พีวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด
- 2.2 บริษัท เท็กเสวโร โซลูชันส์ จำกัด

ข้อ 3 ในระหว่างขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานที่นำบัตรกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปยังสถานที่กำจัด ยังสถานที่ของผู้นำบัตรกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว "ผู้ให้บริการ" จะส่งมอบภาระความรับผิดชอบ (Liability) ในการนี้ที่เกิดการสูญหาย เกิดอุบัติเหตุ การทิ้งผิดที่ หรือการลักลอบทิ้ง และการรับคืนเนื่องจากข้อขัดแย้งที่ไม่เป็นไปตามสัญญาการให้บริการระหว่างผู้ให้บริการและผู้ให้บริการ ตามระบุดังกล่าว ข้อ 12 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

บริษัท พีวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด
178 Ramkhamhaeng Road, Ratattana,
Saphansong, Bangkok 10240
Tel. 02-115-8618 Fax. 02-115-3818
เว็บไซต์ : 0105545053076

Fusion Development Co., Ltd.
178 Ramkhamhaeng Road, Ratattana,
Saphansong, Bangkok 10240
Tel. 02-115-8618 Fax. 02-115-3818
เว็บไซต์ : 0105545053076

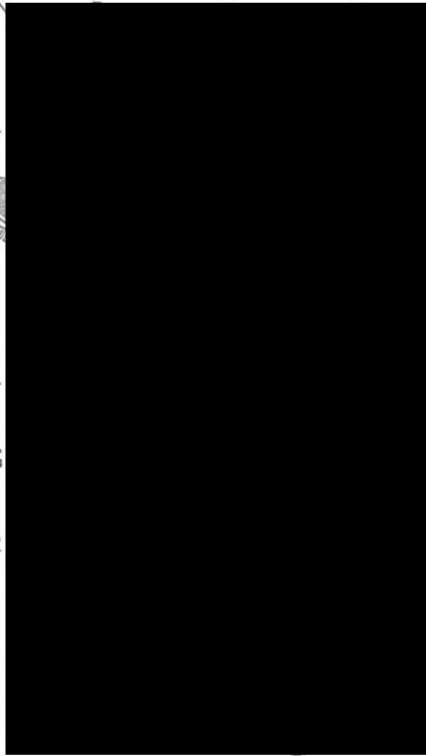


แบบ กอ.1

ทั้งนี้ ในกรณีที่ "ผู้ให้บริการ" เป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน ผู้ให้บริการจะต้องรับภาระความรับผิดชอบ (Liability) ร่วมกับ ผู้ให้บริการ ซึ่งเป็นผลมาจากดำเนินการของ "ตัวแทน" ไม่ว่าจะโดยตรงหรือโดยอ้อม ตามที่ระบุในข้อ 16 ของประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ข้อ 4 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

ข้อ 5 ข้อตกลงทั้ง 2 ข้อนี้ 3 ฉบับ โดยมีข้อความตรงกัน ทั้ง 2 ฝ่ายได้อ่านแล้วเข้าใจความตรงกัน จึงลงลายมือชื่อ พร้อมประทับตราบริษัท (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญ ดังฝ่ายใดเก็บไว้เป็นหลักฐานฝ่ายนั้น 1 ชุด และส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน 1 ชุด



ซึ่งจะ

- 1. ผู้แทนในแบบ กอ.1 คือเป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามในใบนี้เพื่อเป็นหลักฐานการจดทะเบียนนิติบุคคลหรือประกอบธุรกิจ หรือผู้แทนอำนาจที่ได้รับมอบอำนาจไว้ กระทำการดังกล่าว
- 2. รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต้องระบุชื่อในแบบคำขอของผู้นำบัตรกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กท.2)
- 3. ปริมาณที่จะส่งจะเป็นปริมาณรวมทั้งหมดที่ส่งจะนำออกนอกโรงงาน
- 4. ข้อควรระวังของสิ่งปฏิกูล
- 5. ระยะเวลาระหว่างวันที่ 1 คือมากกว่า 1 เดือนจากวันที่ส่งมอบคำขอของผู้นำบัตร (กท.2)
- 6. ผู้ให้บริการจะต้องเป็นโรงงานและผู้ให้บริการให้สอดคล้องกับใบอนุญาตประกอบกิจการ
- 7. แบบ กอ.1 นี้ใช้เพื่อประกอบการอนุญาต กรณีที่วัสดุที่ไม่ใช้แล้วส่งให้กับผู้ให้บริการ หรือ "ผู้ให้บริการ" สำหรับกรณีวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สามารถใช้แบบ กอ.1 นี้ประกอบการอนุญาตได้โดยอัตโนมัติ

บริษัท พีวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด
178 Ramkhamhaeng Road, Ratattana,
Saphansong, Bangkok 10240
Tel. 02-115-8618 Fax. 02-115-3818
เว็บไซต์ : 0105545053076

Fusion Development Co., Ltd.
178 Ramkhamhaeng Road, Ratattana,
Saphansong, Bangkok 10240, Thailand
Tel. 02-115-8618 Fax. 02-115-3818
เว็บไซต์ : 0105545053076

คำตอบสำหรับผู้ออกกำเนิด

หนังสือยินยอมระหว่างผู้เช่าและผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ปลอดภัยเพื่อประกันความรับผิดชอบ - Liability

เลขที่ ICP-SFT 001/2566

เขียนที่ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
วันที่ 3 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด ทะเบียนโรงงาน น.77(2)-260/2564-
นอบ. ตั้งอยู่เลขที่ 300/10 หมู่ 1 ตำบลศาลาสีหะพี อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 ซึ่งต่อไปนี้
เรียกว่า “ผู้ให้บริการ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.77(2)-
1/2553-นอด. ตั้งอยู่เลขที่ 7/299 ตำบลบางยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 ซึ่งต่อไปนี้
เรียกว่า “ผู้ให้บริการ” อีกฝ่ายหนึ่ง

ทั้ง 2 ฝ่ายตกลงการจะให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 “ผู้ให้บริการ” ตกลงที่จะกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของ “ผู้ให้บริการ” ดังต่อไปนี้

วันที่ 25 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566 ถึง วันที่ 20 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567 ดังนี้

ลำดับ	รหัส	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด
1	12 01 01	เศษเหล็ก	1000	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อภัย วิธีอื่นๆ

ข้อ 2 การรวมรวบและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามข้อ 1 จะดำเนินการโดย

21บริษัท เพาะขยายค่าของเก่า จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 273/116 หมู่ 5 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 ทำหน้าที่เป็นตัวแทนของเสียฯ ตามข้อ 1 ซึ่งเป็นผู้ให้บริการ

ข้อ 3 ในระหว่างการขนส่งปฏิภพหรือวัสดุที่ไม่ใช่ยานอกบริเวณของให้บริการไปบำบัดหรือกำจัดสถานที่ของผู้รับบริการหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว “ผู้ใช้บริการ” จะต้องรับประกันความรับผิดชอบของผู้รับบริการหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว การที่ผู้ให้บริการเกิดความเสียหาย เกิดอุบัติเหตุ การที่ผู้ให้บริการรับผิดชอบ และการรับผิดชอบ (Liability) ในกรณีที่ผู้ให้บริการหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และผู้ให้บริการรับผิดชอบ

พจน์ ในกรณีที่ **ผู้ให้บริการ** เป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน **ผู้ให้บริการ** จะต้องรับผิดชอบต่อภาระการรับผิดชอบ
(Liability) ร่วมกับ **ผู้ให้บริการ** ซึ่งเป็นผลมาจากคำเป็นภาระของ “ตัวแทน” ไม่ว่างโดยตรรกะหรือโดยอ้อม ตามที่ระบุ
ในข้อ 16 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกึ่งถึงสิ่งปฏิกูลหรือสัตว์ที่ไม่ได้ พ.ศ. 2548

ข้อ 4 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

ข้อ 5 ข้อตกลงนี้ขึ้น 3 ฉบับ โดยมีข้อความตรงกัน ทั้ง 2 ฝ่ายได้อ่านแล้วเข้าใจข้อความตรงกัน จึงลงลายมือชื่อพร้อมประทับตราบริษัท (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญ ต่างฝ่ายได้เก็บไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ชุด และส่งให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อประกอบกรพิจารณาอนุญาตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียออกนอกบริเวณโรงงาน

1 ชุด

คำชี้แจง

1. ผู้ส่งเงินในแบบ กอ.1 ต้องเป็นการการผู้มีอำนาจเงินอื่นใดที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หรือแบบประจักษ์บัตรบริษัท หรือผู้รับมอบอำนาจที่ได้รับมอบอำนาจให้กระทำการการดังกล่าวแทน
2. ชื่อรายการสดดูที่ไม่ได้แสดงตรงกับที่ระบุในแบบคำขอของธนาคารนำสืบปฏิญะหรือสดดูที่ไม่ใช่แล้ว (สก.2)
3. ปริมาณที่ระบุจะต้องเป็นปริมาณรวมทั้งหมดที่คาดว่าจะนำออกนอกบริเวณโรงงานตลอดช่วงเวลาที่ยื่นขอของธนาคาร
4. ระยะเวลาที่ระบุในแบบ กอ.1 ต้องมากกว่า 1 เดือนนับจากวันที่ยื่นแบบคำขอของธนาคาร (สก.2)
5. ให้เพิ่มหรือเขียนชื่อ-สกุล ตัวบรรจงขึ้นกับรายการที่มีชื่อของคุณ
6. ให้ตรวจสอบทะเบียนโรงงานซึ่งมีการลงทะเบียนและให้บริการให้สอดคล้องกับใบอนุญาตประกอบการกิจการ
7. แบบ กอ.1 ใช้ประกอบการขอของธนาคาร กอ.1 ที่ยื่นให้กับผู้ให้สดดูที่ไม่ใช่แล้วกับตัวอักษรภาษาอังกฤษ "HA" หรือ "HM" สำหรับรับของสดดูที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สามารถให้แบบ กอ.1 ยื่นประกอบการขอของธนาคาร ได้โดยอัตโนมัติ

แบบ กอ.1
สำหรับ บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด
หนังสือยินยอมระหว่างผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
เพื่อประกันความรับผิด -Liability

เลขที่ KKY 0223

เขียนที่ บริษัท เขายายคำของเก่า จำกัด
วันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2566

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด ทะเบียนโรงงาน น.77(2)-
260/2564-น.อบ. ตั้งอยู่เลขที่ 300/10 หมู่ 1 ตำบลกสิวิทย์ อำเภอปทุมแดง จังหวัดหนองบัวลำภู 21140 ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า
“ผู้ให้บริการ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท เขายายคำของเก่า จำกัด ทะเบียนโรงงาน 3-105-11/48 พบ / 10200101125486 ตั้งอยู่
เลขที่ 273/116 หมู่ 5 ถนน บึง-ปากร่วม ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า “ผู้
ให้บริการ” อีกฝ่ายหนึ่ง

ทั้ง 2 ฝ่ายตกลงการใช้และให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 “ผู้ให้บริการ” ตกลงที่จะกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของ “ผู้ให้บริการ”
ตั้งแต่ วันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2566 ถึง วันที่ 20 มีนาคม พ.ศ. 2567 ดังนี้

ลำดับที่	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัส	วิธีกำจัด	ปริมาณ/ตัน
1	เศษเหล็ก	12 01 01	011	500
2	เศษกลึงเหล็ก	12 01 01	011	1000
3	พลาสติก	15 01 02	011	200
4	เศษกระดาษ	15 01 01	011	50

ข้อ 2 การรวบรวมและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามข้อ 1 จะดำเนินการ โดย

2.1 บริษัท เขายายคำของเก่า จำกัด

ข้อ 3 ในระหว่างที่ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานของผู้ให้บริการ ไป
บำบัดหรือกำจัดยังสถานที่ของผู้รับบำบัดหรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว “ผู้ให้บริการ” จะต้องรับภาระความ
รับผิด (Liability) ในกรณีที่เกิดการสูญหาย เกิดอุบัติเหตุ การทิ้งผิดที่ หรือการลักลอบทิ้ง และการรับคืนเนื่องจากข้อ
ขัดแย้งที่ไม่เป็นไปตามสัญญาการให้บริการระหว่างผู้ให้บริการและผู้ให้บริการ ตามระบุไว้ในข้อ 12 ของประกาศ
กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ทั้งนี้ ในกรณีที่ “ผู้ให้บริการ” เป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน ผู้ให้บริการจะต้องรับภาระความรับผิด (Liability)
ร่วมกันกับผู้ให้บริการ ซึ่งเป็นผลมาจากค่าเงินการของ “ตัวแทน” ไม่ว่าจะได้ตรงหรือโดยอ้อม ตามที่ระบุในข้อ 16 ของ
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ข้อ 4 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำใบกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest)

ข้อ 5 ข้อตกลงนี้ทำขึ้น 3 ฉบับ โดยมีข้อความตรงกันทั้ง 2 ฝ่ายได้อ่านแล้วเข้าใจข้อความตรงกัน

แบบ กอ.1
สำหรับ บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด
จึงลงลายมือชื่อพร้อมประทับตราบริษัท (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญ ต่างฝ่ายได้เก็บไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ชุด และส่งให้กรม
โรงงานอุตสาหกรรม เพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน 1 ชุด



บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท เขายายคำของเก่า จำกัด

คำชี้แจง

- ผู้ลงนามในแบบ กอ.1 ต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามในหนังสือรับรองการ
จดทะเบียนนิติบุคคลพร้อมประทับตราบริษัท หรือผู้รับมอบอำนาจที่ได้รับมอบอำนาจให้
กระทำการดังกล่าวแทน
- ชื่อรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต้องตรงกับที่ระบุในแบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือ
วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.2)
- ปริมาณที่ระบุจะต้องเป็นปริมาณรวมทั้งหมดที่คาดว่าจะนำออกนอกบริเวณ โรงงาน
ตลอดช่วงเวลาที่ขออนุญาต
- ระยะเวลาที่ระบุในแบบ กอ.1 ต้องมากกว่า 1 เดือนนับจากวันที่ยื่นแบบคำขออนุญาต
(สก.2)
- ให้พิมพ์หรือเขียนชื่อ-สกุล ตัวบรรจงกำกับลายมือชื่อทุกคน
- ให้ตรวจสอบทะเบียนโรงงานผู้ให้บริการและผู้ให้บริการให้สอดคล้องกับใบอนุญาต
ประกอบกิจการ
- แบบ กอ. 1 ใช้ขึ้นประกอบการพิจารณาของอนุญาต กรณีที่วัสดุที่ไม่ใช้แล้วเกี่ยวกับด้วยอักษร
ภาษาอังกฤษ “HA” หรือ “HM” สำหรับกรณีของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย
สามารถใช่แบบ กอ.1 ขึ้นประกอบการพิจารณาของอนุญาตฯ ได้โดยอนุโลม

ภาคผนวก ถ

Safety Work Standard

ภาคผนวก ๓

เอกสารตรวจสอบสภาพพนักงาน

เอกสารตรวจสอบสภาพพนักงาน

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก น

แผนตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type)		บริษัท พีวู้ช ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
เรื่อง : แผนควบคุมสถานะฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code)	ฉบับที่ (Revision)	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) :	จำนวนหน้า (Pages) :
IP-SF-02	02	13 มีนาคม 2566	1/15

บันทึกการแก้ไข (Revision Control)			
ฉบับที่ Revision	วัน/เดือน/ปี Eff. Date	หน้าที่แก้ไข Page	รายละเอียดการแก้ไข Change Description
00	9 กันยายน 2562	-	ออกเอกสารใหม่
01	31 กรกฎาคม 2563	22	เพิ่มการกำหนดช่องนำทางอพยพหนีไฟ
02	13 มีนาคม 2566	1-15	แผนอพยพหนีไฟและดับเพลิง ขึ้นแผนควบคุมสถานะฉุกเฉิน

ผู้จัดทำ Prepared by	ผู้ตรวจสอบ Verified by	ผู้อนุมัติ Approved by
<div> <div>SK</div> <div>(น.ส. ศุภลักษณ์ ทวีจันทร์)</div> <div>ตำแหน่ง : พ.น. โยธดาบดินทร์</div> <div>วัน/เดือน/ปี : 14/3/66</div> </div>	<div> <div>SK</div> <div>(อ.วราธรณ์ สัจจนาท)</div> <div>ตำแหน่ง : ผู้จัดการโครงการ</div> <div>วัน/เดือน/ปี : 13/3/66</div> </div>	<div> <div>SK</div> <div>(อ.ศุภากร กิตติ)</div> <div>ตำแหน่ง : MD</div> <div>วัน/เดือน/ปี : 13/3/66</div> </div>

หน้า 1

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type)		บริษัท พีวู้ช ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
เรื่อง : แผนควบคุมสถานะฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code)	ฉบับที่ (Revision)	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) :	จำนวนหน้า (Pages) :
IP-SF-02	02	13 มีนาคม 2566	2/15

- วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นการเตรียมพร้อมเพื่อเป็นแนวทางในการจัดการด้านความปลอดภัยและปฏิบัติการตอบโต้ตามแผนอพยพหนีไฟและดับเพลิง ซึ่งส่งผลกระทบต่อชีวิตพนักงานและทรัพย์สินของบริษัทฯ และสภาพแวดล้อม โดยรอบ
- ขอบเขต

แผนอพยพหนีไฟนี้ใช้ภายใน บริษัท พีวู้ช ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด เท่านั้น โดยครอบคลุมพื้นที่ทั้งหมดภายในบริเวณโรงงาน
- หน้าที่ความรับผิดชอบ
 - ฝ่ายบริหาร ทำหน้าที่
 - อนุมัติและสั่งการให้ใช้แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุ
 - สั่งการทุกฝ่ายให้หยุดหรือปฏิบัติการ
 - สั่งการและขอความร่วมมือให้บุคคลที่เกี่ยวข้องหรือ พนักงานช่วยเหลือในการควบคุมเหตุ
 - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ทำหน้าที่
 - ร่วมตรวจสอบสถานที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยเป็นประจำ
 - กำหนดรายละเอียดของแผนฉุกเฉินตลอดจนจัดให้มีการอบรมและฝึกปฏิบัติเป็นระยะๆ
 - ดูแลเกี่ยวกับการจัดหา ซ่อมบำรุง และตรวจเช็คเครื่องดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพที่พร้อมต่อการใช้งานตลอดเวลา
 - พนักงานทุกคน ทำหน้าที่
 - ห้ามก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณ โรงงานก่อนได้รับอนุญาตจากผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ
 - ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่มีป้าย "ห้ามสูบบุหรี่"
 - ห้ามทำการซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ ในบริเวณที่มีวัตถุไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ง่ายก่อนที่จะปฏิบัติงานขั้นตอนและวิธีการที่ปลอดภัย
 - เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รป.อ.) ทำหน้าที่
 - ตรวจสอบไม่ให้บุคคลภายนอกหรือผู้รับส่งสินค้าเข้าไปในโรงงานหรือสถานที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย
 - เมื่อพบเห็นสิ่งของก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้ ให้รีบรายงานต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง
 - เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง ทำหน้าที่
 - ทำหน้าที่จัดการกระแสไฟฟ้า

หน้า 2

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
เรื่อง : แผนควบคุมสถานะฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code)	ฉบับที่ (Revision)	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) :	จำนวนหน้า (Pages) :
IP-SF-02	02	13 มีนาคม 2566	3/15

4. คำจำกัดความ

- 4.1 บริษัท ฯ หมายถึง บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด
- 4.2 ออพเท (Evacuation) หมายถึง การเคลื่อนย้ายคนไปยังเส้นทางที่กำหนดอย่างปลอดภัย เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 4.3 ผู้นำอพท (Evacuation Leader, EL) หมายถึง ผู้มีหน้าที่นำคนอพทไปตามเส้นทางที่กำหนดอย่างปลอดภัยผู้ควบคุม
- 4.4 จุดรวมพล (Assembly Point) หมายถึง จุดนัดหมายที่ปลอดภัยเป็นพื้นที่ซึ่งตั้งไกลจากทางสาธารณะ ที่ผู้อพยพจากบริเวณที่เกิดเหตุมารวมกันเพื่อรายงานและนับจำนวน

- 4.5 ชุดประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment Team, RAT) หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ประเมินความเสี่ยงต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- 4.6 รถฉุกเฉิน (Ambulance) หมายถึง ยานพาหนะที่ใช้รับส่งผู้ประสบภัยที่มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลช่วยชีวิตเพื่อนำส่งโรงพยาบาล

- 4.7 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) หมายถึง เครื่องสูบน้ำสำหรับดับเพลิงโดยเฉพาะ

- 4.8 แผนอาคาร (Building Plan) หมายถึง แบบแสดงลักษณะขอบเขตความแนวรวมของอาคารเมื่อดูจากด้านบน (Top View)
- 4.9 แปลนบริเวณ (Layout Plan) หมายถึง แผนที่แสดงลักษณะ ที่ตั้ง ขอบเขตของที่ดินและอาคาร รวมทั้งแสดงลักษณะขอบเขตของที่สาธารณะในบริเวณที่ติดต่อกับที่ดินโดยสังเขป

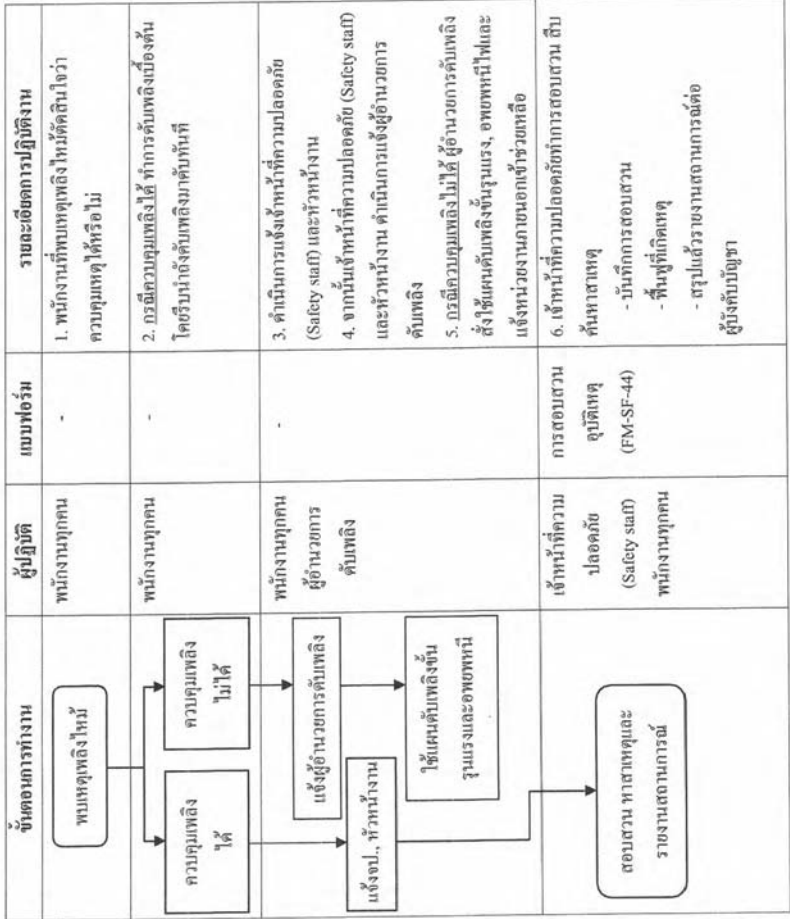
- 4.10 ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) หมายถึง ระบบทำงานโดยใช้นาฬขหรือหรือทำงานโดยอัตโนมัติโดยมุ่งหมายที่แจ้งการเตือนและควบคุมระบบเมื่อมีสถานการณ์ไฟไหม้เกิดขึ้น

- 4.11 ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Fire Extinguishing system) หมายถึง ระบบดับเพลิงที่ทำงานได้ทันทีด้วยตัวเองเมื่อเกิดเพลิงไหม้หรือความร่อนจากเพลิงไหม้ เช่น ระบบหัวจ่ายดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinkler System)

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
เรื่อง : แผนควบคุมสถานะฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code)	ฉบับที่ (Revision)	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) :	จำนวนหน้า (Pages) :
IP-SF-02	02	13 มีนาคม 2566	4/15

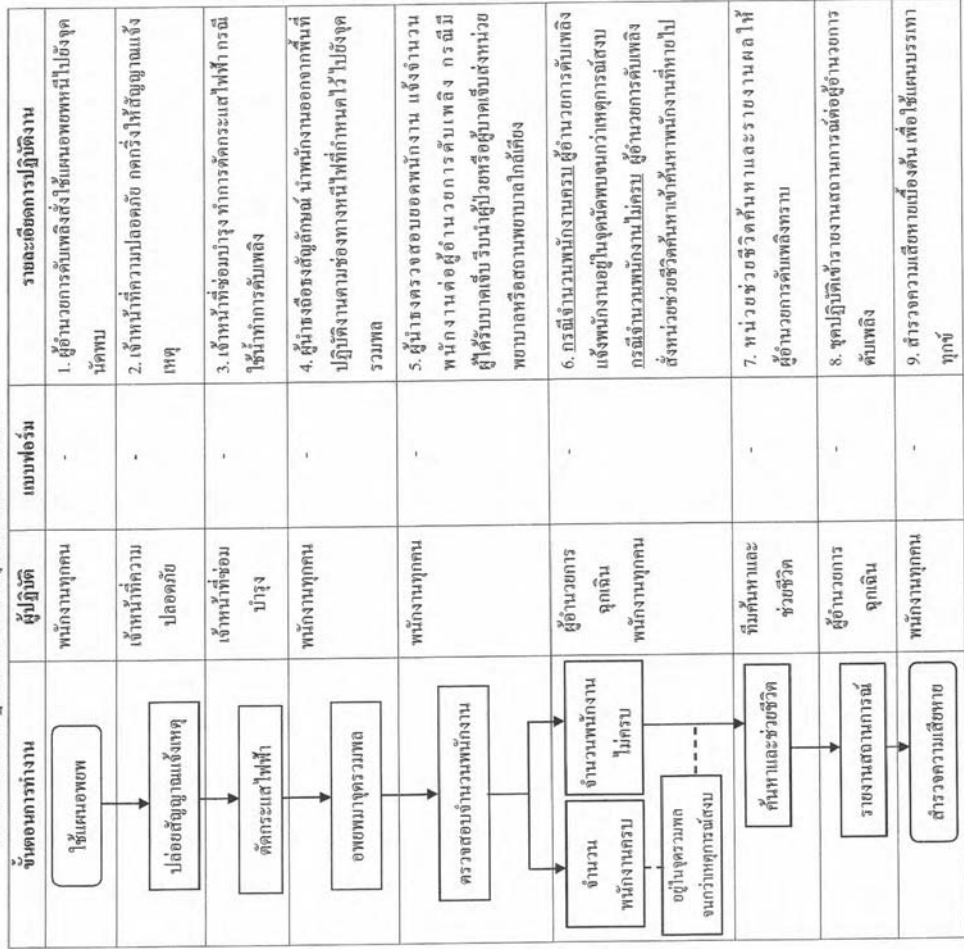
5. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- 5.1 ขั้นตอนปฏิบัติขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้
- 5.1.1 ขั้นตอนการดับเพลิงไหม้ขั้นต้น



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
เรื่อง : แผนควบคุมสถานะฉุกเฉิน		FDC	
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-02	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) 13 มีนาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) 5/15

5.1.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงานกับเพลิงไหม้ระบบและอพยพหนีไฟ

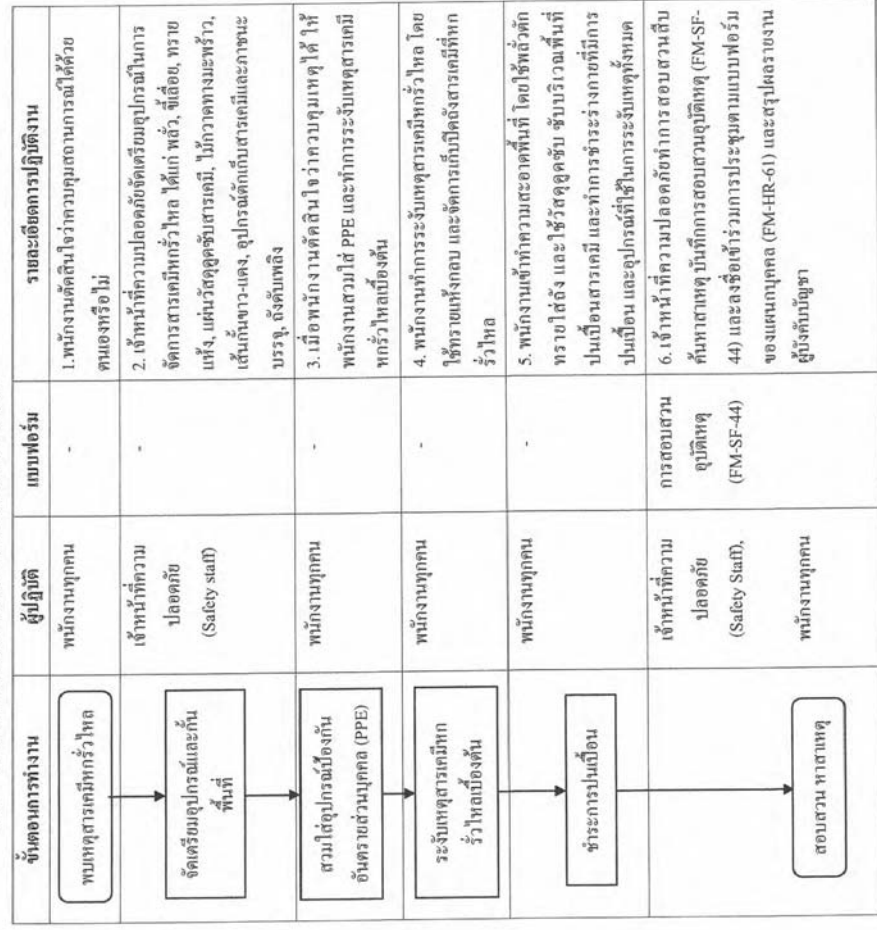


ต้นฉบับ

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
เรื่อง : แผนควบคุมสถานะฉุกเฉิน		FDC	
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-02	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) 13 มีนาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) 6/15

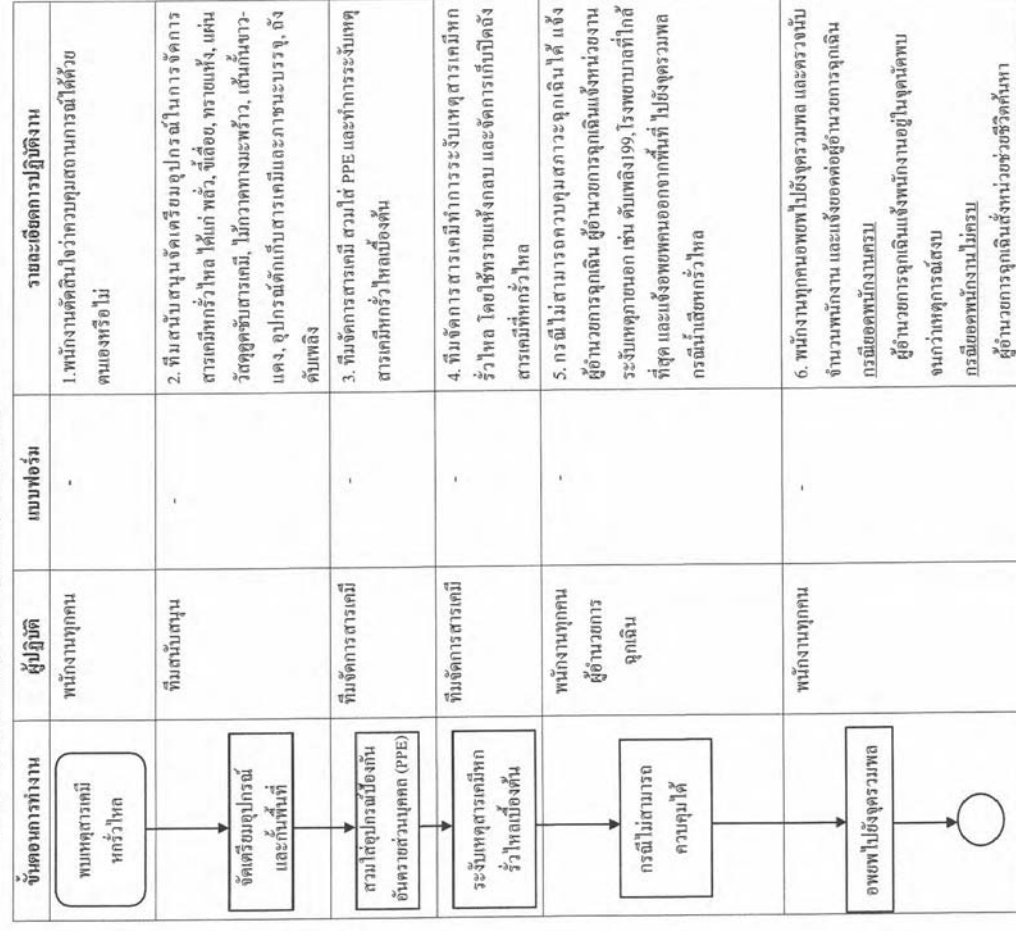
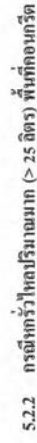
5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกิดเหตุฉุกเฉินด้านเคมีที่ครัวไหล

5.2.1 กรณีที่ครัวไหลปริมาณเล็กน้อย (< 25 ลิตร) ที่เกิดอันตราย

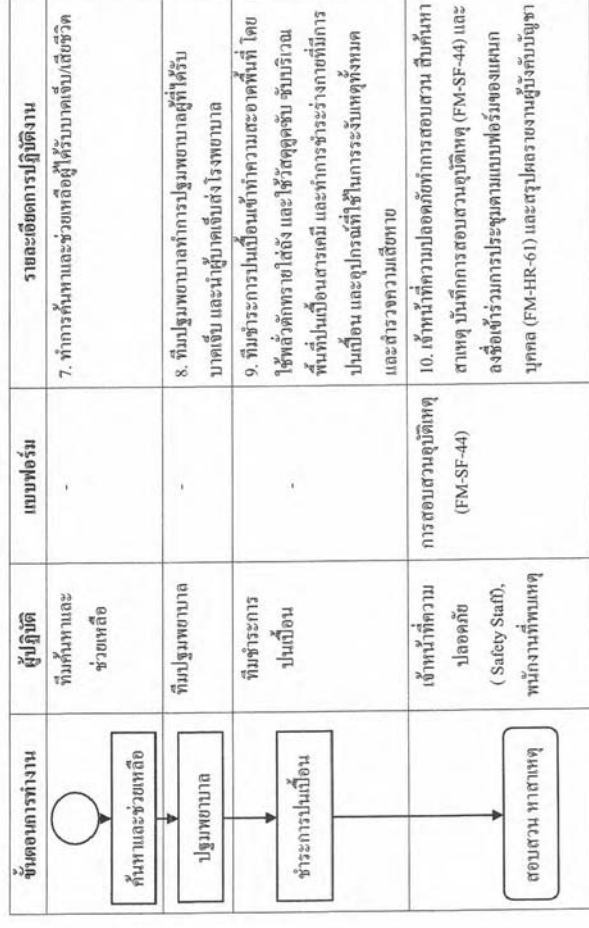


ต้นฉบับ

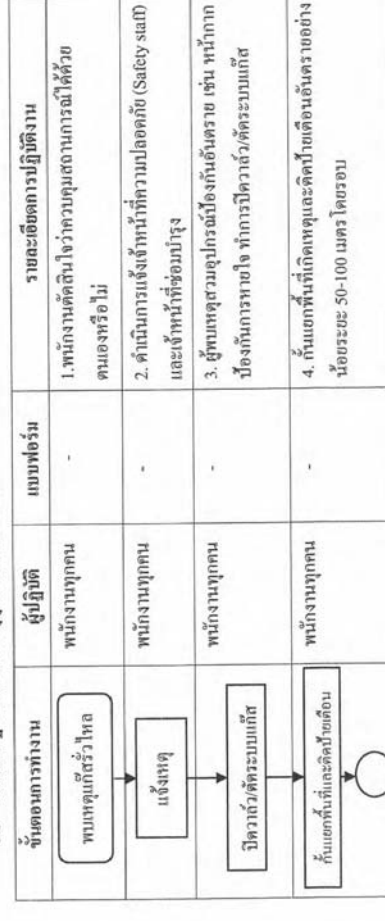
ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)	 <small>Fusion Development Co., Ltd.</small>	บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.
เรื่อง : แผนควบคุมสาร-ฉุกเฉิน		
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-02	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date): 13 มีนาคม 2566
		จำนวนหน้า (Pages): 7/15



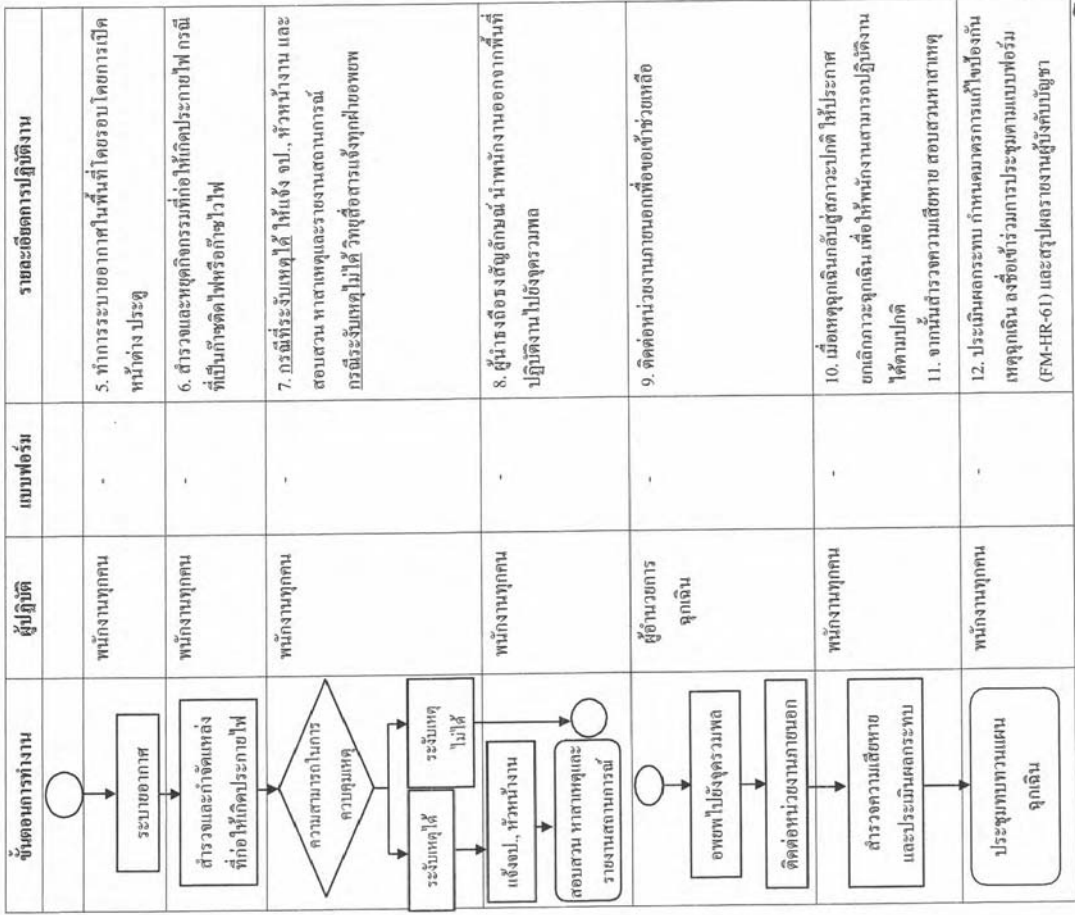
<p>ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)</p> <p>เรื่อง : แผนควบคุมสารเสพติด</p>	 <p>Fusion Development Co., Ltd.</p>	<p>บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.</p>	<p>จำนวนหน้า (Pages) : 8/15</p>
<p>หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-02</p>	<p>ฉบับที่ (Revision) 02</p>	<p>วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 13 มีนาคม 2566</p>	



5.3 ขั้นตอนปฏิบัติขณะเกิดเหตุฉุกเฉินถึงแก่ชีวิต



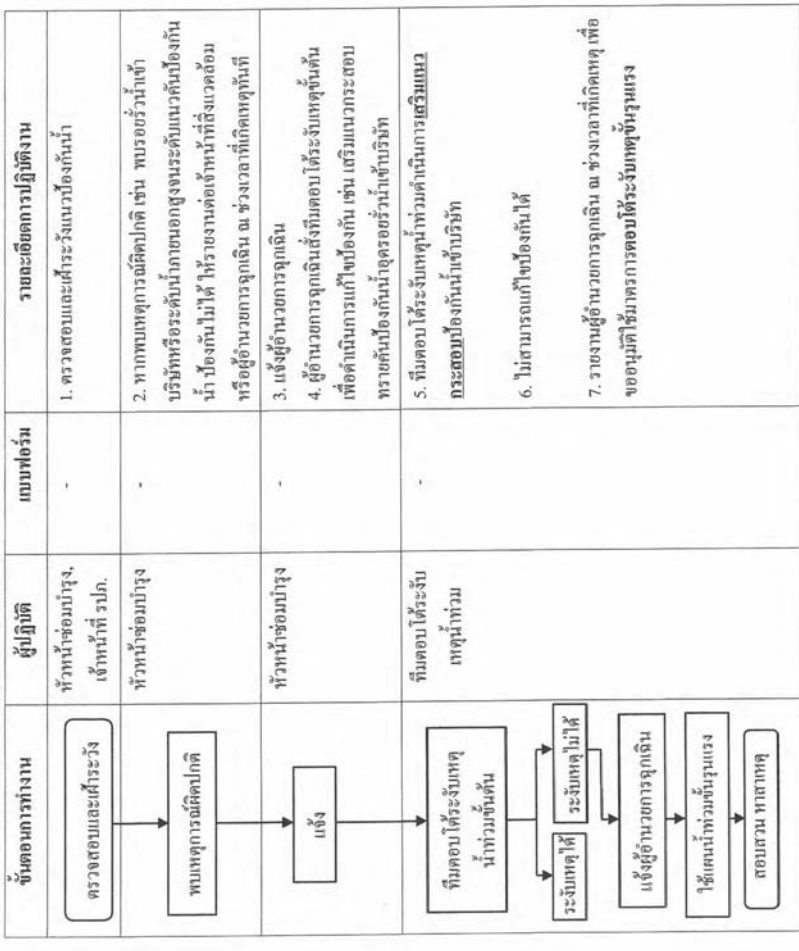
ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
เรื่อง : แผนควบคุมสถานะฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-02	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) 13 มีนาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) 9/15



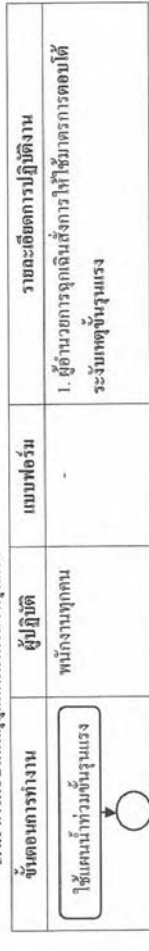
ต้นฉบับ

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
เรื่อง : แผนควบคุมสถานะฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-02	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) 13 มีนาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) 10/15

5.4 ขั้นตอนปฏิบัติที่จะเกิดเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุทั่วทั้ง (นำกลาภายนอกเข้ารวมภายในบริษัท)
5.4.1 การตอบโต้เหตุฉุกเฉินทั่วทั้งขั้นต้น



5.4.1 การตอบโต้เหตุฉุกเฉินทั่วทั้งขั้นรุนแรง



ต้นฉบับ

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)				บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
เรื่อง : แผนควบคุมสถานะฉุกเฉิน					
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-02	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 13 มีนาคม 2566		จำนวนหน้า (Pages) : 15/15	

6. แบบฟอร์มที่ใช้

หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	อายุการจัดเก็บ	สถานที่เก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
FM-SF-01	บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง (โรง 68)	1 ปี	SF	MR
FM-SF-33	บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง (โรง 88)	1 ปี	SF	MR
FM-SF-34	รายงานผลการตรวจสอบถังดับเพลิง (โรง 88)	1 ปี	SF	MR
FM-SF-44	การสอบสวนอุบัติเหตุ	1 ปี	SF	MR
FM-SF-49	บันทึกการตรวจสอบรถ	1 ปี	SF	MR
FM-SF-56	บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ประจำรถ	1 ปี	SF	MR

7. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 7.1 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การฝึกอบรม IP-HR-01
- 7.2 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การซ่อมบำรุง IP-MT-01
- 7.3 รายงานผลการฝึกซ้อมแผนอพยพหนีไฟและดับเพลิงจากภายนอก SD-SF-06
- 7.4 มาตรฐานการตรวจสอบถังดับเพลิง SD-SF-07
- 7.5 มาตรฐานการตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน SD-SF-08
- 7.6 มาตรฐานการตรวจสอบ House Keeping Complete SD-SF-09
- 7.7 มาตรฐานและความถี่ในการตรวจสอบอะไหล่ SD-SF-10
- 7.8 อุปกรณ์เก็บกู้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินทั่วไพล SD-SF-13
- 7.9 มาตรฐานอุปกรณ์ประจำรถ SD-SF-14
- 7.10 เอกสารสนับสนุนมาตรฐานการตรวจสอบถังดับเพลิง (โรง 68) SD-SF-27
- 7.11 มาตรฐานการตรวจวัดชุดดับและภาชนะบรรจุชุดดับ SD-SF-35

ภาคผนวก บ

การสำรวจความคิดเห็นในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา

การสำรวจความคิดเห็นในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา

บริษัทที่ความคิดเห็นในช่วงปี พ.ศ. 2566 บริษัทได้ดำเนินการสำรวจ ครอบคลุมทั้งในส่วน ของชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษาและพื้นที่ที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้วยแบบสอบถามเพื่อ เก็บรวบรวมข้อมูลของประชาชนในระดับครัวเรือนที่อาศัยบริเวณพื้นที่ศึกษาต่อสภาพสังคม- เศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม และสุขภาพ ด้วยการสัมภาษณ์รายบุคคล และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ด้วยการสอบถามข้อมูลขอบเขตหน้าที่ความรับผิดชอบและนโยบายของหน่วยงานต่างๆ ซึ่งมี รายละเอียดดังนี้

1) การสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

บริษัทที่ปรึกษาได้สำรวจความคิดเห็นหน่วยงานราชการในระดับต่างๆ เพื่อเป็นการ สอบถามข้อมูลขอบเขตความรับผิดชอบ ผลการดำเนินการที่ผ่านมาของหน่วยงาน รวมถึงความ คิดเห็น และนโยบายที่มีต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมของหน่วยงาน ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ก) การพัฒนาอุตสาหกรรมในช่วงที่ผ่านมาก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน เช่น มลสารอากาศ น้ำเสีย มูลฝอย ปัญหาการจราจร เป็นต้น โดยเป็นเหตุมาจากสถานประกอบการหรือ โรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งความกังวลต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในแต่ละด้าน สามารถสรุปผลได้ดังนี้

-ด้านสิ่งแวดล้อม พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องปัญหาฝุ่นละอองจากการจราจร รองลงมา คือ ปัญหามูลฝอยจากชุมชน

-ด้านสังคม พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องปัญหาความเสี่ยง/อุบัติเหตุ/อุบัติภัย รองลงมา คือ การเข้าถึงและคุณภาพของการบริการทางการแพทย์

-ด้านเศรษฐกิจ พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องความมั่นคงของรายได้จากการประกอบ อาชีพ รองลงมาคือ ความไม่เพียงพอของที่ดินทำกิน

-ด้านสาธารณสุขพบ พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องสภาพปัญหาการจราจร รองลงมาคือ ระบบระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วมและระบบสาธารณสุขพื้นฐาน

ข) ความเชื่อมั่นในระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ จากการสอบถามข้อมูล หน่วยงานราชการเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ พบว่า หน่วยงานส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่นพอสมควรต่อการจัดการสิ่งแวดล้อม เนื่องจาก เห็นว่าโครงการน่าจะมีการจัดสรรงบประมาณและบุคลากรในการดูแลจัดการเรื่องสิ่งแวดล้อมได้อย่าง เหมาะสม รวมทั้งมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างมีประสิทธิภาพ และมีการ บังคับใช้กฎหมายอย่างเคร่งครัด ส่วนหน่วยงานราชการที่มีความเชื่อมั่นต่อการจัดการสิ่งแวดล้อมใน ระดับกลาง เห็นว่า ภาครัฐมีระบบการจัดการดูแลและตรวจสอบการดำเนินการของสถานประกอบการ

ในพื้นที่อยู่แล้ว รวมทั้งที่ผ่านมามีภาคประชาชนมีส่วนร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการโดยผ่านเวทีประชาคมอย่างต่อเนื่อง จึงเห็นว่าหากมีการบังคับใช้กฎหมายอย่างจริงจัง จะส่งผลให้มีการตรวจสอบโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งจากภาครัฐและภาคเอกชนอย่างสม่ำเสมอ สำหรับหน่วยงานที่มีความเชื่อมั่นน้อยต่อการจัดการสิ่งแวดล้อม เห็นว่า ในปัจจุบันปัญหาสิ่งแวดล้อมต่างๆ ยังคงไม่ได้รับการรายงานข้อมูลที่แท้จริง อีกทั้งการตรวจสอบยังไม่ทั่วถึง จึงไม่อาจเชื่อมั่นว่า การดำเนินการของสถานประกอบการต่างๆ จะมีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ได้มาตรฐาน และมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เหมาะสม

ค) การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการ จากการสอบถามหน่วยงานราชการเกี่ยวกับการรับรู้ รับทราบรายละเอียดโครงการ พบว่า หน่วยงานราชการในพื้นที่และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องมีการรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการจากการนำเสนอ การส่งรายละเอียดโครงการที่เกี่ยวข้องให้หน่วยงานรับทราบ การประชาสัมพันธ์โครงการจากบริษัทเจ้าของโครงการ นโยบายที่ผู้บริหารแจ้งในที่ประชุม สำหรับผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ ส่วนใหญ่เห็นว่า มีผลกระทบทั้งด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน

ง) ปัญหาข้อร้องเรียนและวิธีการจัดการข้อร้องเรียนในพื้นที่ โดยที่ผ่านมามีหน่วยงานเคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ตัวอย่างหน่วยงานราชการ ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพรเคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหากลิ่นรบกวนและมลพิษทางอากาศ ชยะ น้ำเสีย ที่เกิดจากโรงงาน องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรงเคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหากลิ่นเหม็นและการจราจร สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองเคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นรบกวน ฝุ่นละอองเสียงดัง น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต สาธารณสุขจังหวัดชลบุรี เคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวข้องกับการลักลอบทิ้งสารเคมีและขยะติดเชื้อ

ทั้งนี้ หน่วยงานที่ได้รับข้อร้องเรียนจากประชาชนข้างต้น ได้ดำเนินการแก้ไขปัญหาด้วยวิธีการเข้าตรวจสอบข้อเท็จจริง โดยหาแนวทางการแก้ไขปัญหาร่วมกัน และใช้เวลาแก้ไขปัญหาตามที่กล่าวมา หากแก้ไขไม่ได้ก็ดำเนินการตามขั้นตอนของกฎหมาย หรือการร่วมประสานงานให้หน่วยงานที่รับผิดชอบเข้ามาดำเนินการ อาทิเช่น การใช้พระราชบัญญัติสาธารณสุข และพระราชบัญญัติโรงงาน

จ) นโยบายที่สอดคล้องต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมและแนวทางในการดำเนินการเพื่อลดปัญหาสิ่งแวดล้อม ผลการสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมจำแนกตามกลุ่มของหน่วยงานราชการ แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ผลสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมจำแนกตามกลุ่มของหน่วยงานราชการ (ต่อ)

ความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวม				แนวทางการดำเนินการลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในพื้นที่	
ตำแหน่ง/หน่วยงาน	ผลกระทบจากการพัฒนาอุตสาหกรรม		นโยบายที่สอดคล้องกับการพัฒนาด้านอุตสาหกรรม	แนวทางการพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ	
	ไม่มี	มี			
หน่วยงาน : องค์การบริหารส่วนตำบลมายางพร ตำแหน่ง : พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : ไม่ระบุ	✓	เสียงดัง ฝุ่นละออง กลิ่นรบกวน ขยะมูล ฝอย น้ำเสีย การจราจร ชุมชน โรงงาน	-	-	
หน่วยงาน : องค์การบริหารส่วนตำบลคันทรัง ตำแหน่ง : นักวิชาการสิ่งแวดล้อม ปฏิบัติการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 3 ปี	✓	กลิ่นเหม็นและ การจราจร	มีนโยบายให้ชุมชนเป็นสมาชิกรพชิตอุตสาหกรรมต้อง เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม	เข้าเยี่ยมชมสถานประกอบการประจำปีเพื่อ แนะนำการจัดการมาตรการแก้ไขปัญห าสิ่งแวดล้อม	
หน่วยงานด้านอุตสาหกรรม					
หน่วยงาน : การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตำแหน่ง : ผู้อำนวยการกองสิ่งแวดล้อม ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 1 ปี	✓	ผลกระทบด้าน สิ่งแวดล้อมต่างๆ จาก การประกอบกิจการ	มีความสอดคล้องตามนโยบายรัฐ		
หน่วยงาน : สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง ตำแหน่ง : วิศวกรชำนาญการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 2 ปี	✓		มีการสนับสนุนให้ลงทุนภายในพื้นที่	ดำเนินการสำรวจ ตรวจสอบ	
หน่วยงานด้านสาธารณสุข					
หน่วยงาน : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล มายางพร ตำแหน่ง : พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 24 ปี	✓		ผู้ประกอบการ พนักงานมีสุขภาพดี ส่งผลดีต่อกำลัง การผลิตของบริษัท	ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้แก่ประชาชน	

ตารางที่ 1 ผลสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมจำแนกตามกลุ่มของหน่วยงานราชการ (ต่อ)

ตำแหน่ง/หน่วยงาน	ความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวม			แนวทางการดำเนินการลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในพื้นที่
	ผลกระทบจากการพัฒนาอุตสาหกรรม		นโยบายที่สอดคล้องกับการพัฒนาด้านอุตสาหกรรม	
	ไม่มี	มี		
หน่วยงาน : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านห้วยปราบ ตำแหน่ง : นักวิชาการสาธารณสุข ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 1 ปี	✓		การยกระดับและพัฒนาศักยภาพของปัจจัยสิ่งแวดล้อม	1. ป้องกันคุ้มครองทรัพยากรที่สามารถเกิดขึ้นใหม่ได้เอง 2. การแก้ไขฟื้นฟู ดำเนินการแก้ไขหรือซ่อมแซมทรัพยากรที่ลดลงหรือเสื่อมสลายของสิ่งแวดล้อม
หน่วยงาน : สาธารณสุขจังหวัดชลบุรี ตำแหน่ง : นักวิชาการสาธารณสุข ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 4 ปี		✓	การลักลอบทิ้งสารเคมีและขยะติดเชื้อ	-
หน่วยงานด้านการศึกษา				
หน่วยงาน : โรงเรียนมาบยางพร ตำแหน่ง : ครู ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 22 ปี		✓	การจราจรที่หนาแน่นจากการหลั่งไหลเข้ามาทำงานในเขตพัฒนาอุตสาหกรรม ทำให้เกิดเสียงและฝุ่นควัน	จัดทำโครงการพัฒนาสิ่งแวดล้อม และสร้างแกนนำนักเรียนด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง

2) การสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

บริษัทที่ปรึกษาได้สำรวจความคิดเห็นของตัวแทนผู้นำชุมชนในพื้นที่ศึกษาของโครงการ ในช่วงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 ที่ผ่านมา จำนวน 7 คน คน โดยใช้แบบสอบถามเพื่อเก็บรวบรวมข้อมูลทั่วไปของชุมชนในพื้นที่รับผิดชอบของผู้นำในแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน อาทิ ข้อมูลการนับถือศาสนา การประกอบอาชีพ ข้อมูลเกี่ยวกับเครือข่ายชุมชน ภูมิปัญญาท้องถิ่น และข้อมูลด้านสุขภาพ ข้อมูลสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และสังคม-เศรษฐกิจที่มีในปัจจุบัน รวมถึงข้อมูลเกี่ยวกับแหล่งน้ำสำหรับการอุปโภค-บริโภค และความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการ ซึ่งจะนำเสนอข้อมูลเชิงคุณภาพโดยบรรยายภาพรวมของพื้นที่ศึกษา ประกอบด้วย 5 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม อาทิ เพศ อายุ ระดับการศึกษา ภูมิลำเนา แสดงดังตารางที่ 2 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสอบถามข้อมูลทั่วไป พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามเป็นเพศชาย โดยมีอายุประมาณ 40-49 ปี ร้อยละ 57.1 รองลงมาคืออายุอยู่ในช่วง 50-59 ปี ร้อยละ 42.9 ทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ ร้อยละ 100 มีระดับการศึกษาอยู่ในระดับอนุปริญญา/ปวส. ร้อยละ 71.4 รองลงมาคือระดับการศึกษาอยู่ในระดับปริญญาตรี ร้อยละ 28.6 มีสถานภาพสมรสแล้ว ร้อยละ 85.7 และจากการสอบถามข้อมูลเกี่ยวกับภูมิลำเนาของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ทั้งหมดมีภูมิลำเนาอยู่ในพื้นที่

ส่วนที่ 2 การรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ จากการสอบถามผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับการรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ แสดงดังตารางที่ 3 ซึ่งความคิดเห็นโดยภาพรวมต่อการดำเนินโครงการ พบว่า มีผลกระทบต่อการดำเนินโครงการทั้งด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน ร้อยละ 85.7 รองลงมาคือผลกระทบต่อการดำเนินโครงการด้านบวกมากกว่าด้านลบ ร้อยละ 14.3 และเมื่อสอบถามถึงการรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ สำหรับความวิตกกังวลต่อการดำเนินโครงการ พบว่า ไม่วิตกกังวลและวิตกกังวล ร้อยละ 57.1 รองลงมาไม่แน่ใจต่อการดำเนินโครงการ ร้อยละ 28.6 เมื่อสอบถามถึงมีความเชื่อมั่นต่อความรับผิดชอบในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถาม มีความเชื่อมั่นพอสมควร ร้อยละ 57.1 สำหรับลักษณะการดำเนินโครงการที่ดี พบว่า รับผิดชอบต่อผลกระทบที่เกิดขึ้น ร้อยละ 17.5

ตารางที่ 2 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. เพศ		
-ชาย	7	100
-หญิง	0	0
รวม	7	100.0
2. อายุ		
-18-19 ปี	0	0
-20-29 ปี	0	0
-30-39 ปี	0	0
-40-49 ปี	4	57.1
-50-59 ปี	3	42.9
-มากกว่า 60 ปี	0	0
รวม	7	100
3. ศาสนา		
-พุทธ	7	100
-อิสลาม	0	0
-คริสต์	0	0
รวม	7	100.0
4. ระดับการศึกษา		
-ต่ำกว่าประถมศึกษา	0	0
-ประถมศึกษา	0	0
-มัธยมศึกษาตอนต้น	0	0
-มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	0	0
-อนุปริญญา/ปวส.	5	71.4
-ปริญญาตรี	2	28.6
-สูงกว่าปริญญาตรี	0	0
รวม	7	100.0
5. สถานภาพสมรส		
-โสด	1	14.3
-สมรส	6	85.7
-หย่าร้าง/หม้าย	0	0
-แยกกันอยู่	0	0
รวม	7	100.0
6. ภูมิลำเนา		
-เกิดที่นี่	7	100
-ย้ายมาจากที่อื่น (เพื่อตั้งถิ่นฐาน)	0	0
รวม	7	100.0

ตารางที่ 3 การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ความคิดเห็นต่อโครงการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การรับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ		
-ทราบ	7	100
-ไม่ทราบ	0	0
รวม	7	100.0
2. ความวิตกกังวลต่อโครงการ		
-ไม่วิตกกังวล	4	57.1
-ไม่แน่ใจ	2	28.6
-วิตกกังวล	1	14.3
รวม	7	100.0
3. ลักษณะการดำเนินโครงการที่ดีควรปฏิบัติอย่างไร (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
- ไม่ก่อมลสาร	6	15
- เอาใจใส่ดูแลชุมชน	6	15
- รับผิดชอบต่อผลกระทบที่เกิดขึ้น	7	17.5
- ไม่ทำผิดกฎหมาย	5	12.5
- จ้างแรงงานในท้องถิ่น	5	12.5
- มีความรวดเร็วในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น	6	15
- ไม่สร้างความรำคาญให้กับชุมชน	2	5
- มีระบบรักษาความปลอดภัยที่ได้มาตรฐาน	3	7.5
- ตรวจตราดูแลที่พนักงานก่อสร้าง	0	0
- มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน	0	0
รวม	40	100.0
4. ความเชื่อมั่นต่อความรับผิดชอบในการจัดการด้าน สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ		
- ไม่มีความเชื่อมั่น	0	0
- มีความเชื่อมั่นน้อย	3	42.9
- มีความเชื่อมั่นพอสมควร	4	57.1
- มีความเชื่อมั่นมาก	0	0
รวม	7	100.0
5. ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ		
- ด้านบวกมากกว่าด้านลบ	1	14.3
- ด้านลบมากกว่าด้านบวก	0	0
- ด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน	6	85.7
- ไม่มีผลกระทบ	0	0
รวม	7	100.0

ส่วนที่ 3 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นเกี่ยวกับข้อมูลอาชีพและรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถาม แสดงดังตารางที่ 4 ซึ่งจากการสอบถามข้อมูลพบว่า การประกอบอาชีพของผู้นำชุมชนเป็นข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ ร้อยละ 71.5 รองลงมาประกอบอาชีพรับจ้างทั่วไป ร้อยละ 28.6 โดยมีรายได้ครัวเรือนเฉลี่ยต่อเดือนมากกว่า 30,000 บาท ร้อยละ 71.4 รองลงมา มีรายได้ประมาณ 15,001-20,000 บาท และ 25,001-30,000 บาท ร้อยละ 14.3 เท่ากัน ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับรายจ่ายเฉลี่ยต่อเดือน พบว่า มีรายจ่ายใกล้เคียงกับรายได้ประมาณ 25,001-30,000 บาท ร้อยละ 57.1

ตารางที่ 4 ข้อมูลอาชีพและรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การประกอบอาชีพของครัวเรือน		
1.1 การประกอบอาชีพหลักของครัวเรือน		
- ไม่ได้ประกอบอาชีพ	0	0
- ข้าราชการ/พนง.รัฐวิสาหกิจ	5	71.5
- ลูกจ้างเอกชน/โรงงาน	0	0
- รับจ้างทั่วไป	2	28.6
- ท่องเที่ยว	0	0
- แม่บ้าน	0	0
- ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	0	0
- ประมง	0	0
- เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	0	0
รวม	7	100
1.2 การประกอบอาชีพรองของครัวเรือน		
- ไม่ได้ประกอบอาชีพเสริม	5	71.4
- ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	2	28.6
- รับจ้างทั่วไป	0	0
- เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	0	0
- ประมง	0	0
รวม	7	100.0
2. รายได้เฉลี่ยของครัวเรือน		
- น้อยกว่า 10,000 บาท	0	0
- 10,001-15,000 บาท	0	0
- 15,001-20,000 บาท	1	14.3
- 20,001-25,000 บาท	1	14.3
- 25,001-30,000 บาท	0	0
- มากกว่า 30,000 บาท	5	71.4
รวม	7	100.0

ตารางที่ 4 ข้อมูลอาชีพและรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
3. รายจ่ายเฉลี่ยของครัวเรือน		
- น้อยกว่า 10,000 บาท	0	0
- 10,001-15,000 บาท	1	14.3
- 15,001-20,000 บาท	0	0
- 20,001-25,000 บาท	1	14.3
- 25,001-30,000 บาท	4	57.1
- มากกว่า 30,000 บาท	1	14.3
รวม	7	100.0

ส่วนที่ 4 สภาพความเป็นอยู่และระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ เช่น แหล่งน้ำ อุปโภค-บริโภค และระบบน้ำประปา แสดงดังตารางที่ 5 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสัมภาษณ์เรื่องสาธารณูปโภคของชุมชนเกี่ยวกับน้ำบริโภค (น้ำดื่ม) ในชุมชนพบว่า แหล่งน้ำดื่มส่วนใหญ่ที่นำมาบริโภค ได้แก่ น้ำดื่มบรรจุขวด ร้อยละ 87.5 รองลงมา คือ น้ำดื่มจากน้ำประปา ร้อยละ 12.5 โดยส่วนใหญ่มีการปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่ม ร้อยละ 85.7 เมื่อสอบถามถึงปัญหาน้ำดื่ม พบว่า ไม่มีปัญหาน้ำดื่ม สำหรับน้ำใช้ที่นำมาใช้ในการอุปโภค คือ น้ำประปา เมื่อพิจารณาปัญหาน้ำใช้และไฟฟ้า พบว่า ไม่มีปัญหาน้ำใช้และไม่มีปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า เมื่อสอบถามถึงวิธีการกำจัดมูลฝอยในครัวเรือน พบว่า มีรถจัดเก็บของ อบต./เทศบาลมารับไปกำจัด และเมื่อสอบถามถึงวิธีการกำจัดน้ำเสียครัวเรือน พบว่า ส่วนใหญ่เทลงท่อระบายน้ำ ร้อยละ 85.7 รองลงมาเททิ้งบริเวณบ้าน ร้อยละ 14.3 ส่วนสภาพถนนในชุมชน พบว่า ถนนมีสภาพปานกลาง/พอใช้ และเมื่อสอบถามถึงปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม พบว่า ไม่มีปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม

ตารางที่ 5 ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. แหล่งน้ำดื่ม (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	0	0
-น้ำบ่อ	0	0
-น้ำบาดาล	0	0
-น้ำประปา	1	12.5
-น้ำดื่มบรรจุขวด	7	87.5
-แม่น้ำ/คลอง	0	0
รวม	8	100.0
2. การปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่ม		
-ไม่มีการปรับปรุง	1	14.3
-มีการปรับปรุง (กรอง และต้ม)	6	85.7
รวม	7	100.0
3. ปัญหาหน้าดื่ม		
-ไม่มีปัญหา	7	100
-มีปัญหา	0	0
รวม	7	100.0
4. แหล่งน้ำใช้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	0	0
-น้ำบ่อ	0	0
-น้ำประปา	7	100
-น้ำบาดาล	0	0
-แม่น้ำ/คลอง	0	0
รวม	7	100.0
5. ปัญหาหน้าใช้		
-ไม่มีปัญหา	7	100
-มีปัญหา	0	0
รวม	7	100.0
6. ปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า		
-ไม่มีปัญหา	7	100
-มีปัญหา (ไฟดับบ่อย/ไฟฟ้าตก)	0	0
รวม	7	100.0
7. การกำจัดมูลฝอยครัวเรือน		
-เผา	0	0
-ฝัง	0	0
-มีรถจัดเก็บของ อบต./เทศบาล	7	100
รวม	7	100.0

ตารางที่ 5 ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
8. วิธีการกำจัดน้ำเสียครัวเรือน		
-เทลงบริเวณบ้าน	1	14.3
-เทลงแม่น้ำ/ลำคลอง	0	0
-เทลงท่อระบายน้ำ	6	85.7
รวม	7	100.0
9. สภาพถนน		
-ดี	0	0
-ปานกลาง/พอใช้	7	100
-ไม่ดี/ต้องปรับปรุง	0	0
รวม	7	100.0
10. ปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม		
-ไม่มีปัญหา	7	100
-มีปัญหา	0	0
รวม	7	100.0

ส่วนที่ 5 สภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจในปัจจุบัน บริษัทที่ศึกษานำผลที่สำรวจได้มาวิเคราะห์ถึงข้อมูลทั่วไปและระดับผลกระทบในด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และเศรษฐกิจในภาพรวมของชุมชน แสดงดังตารางที่ 6 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- ด้านสิ่งแวดล้อม จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ เสียงดังจากที่มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 57.1 ปัญหาฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสียจากการจราจรและชุมชน ร้อยละ 85.7 เท่ากัน ด้านกลิ่นรบกวน พบว่า กลิ่นรบกวนที่มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 42.9 ด้านขยะมูลฝอย พบว่า มีปัญหาขยะมูลฝอยจากชุมชนและโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 28.6 เท่ากัน ส่วนปัญหาน้ำเสียที่มาจากชุมชนและโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 28.6 เท่ากัน

- ด้านสังคม จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านสังคมที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ ความพอเพียงของสถานศึกษาต่อคนในชุมชน ร้อยละ 71.4 รองลงมา ปัญหายาเสพติดในชุมชน ร้อยละ 57.1

- ด้านเศรษฐกิจ จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านเศรษฐกิจที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ ว่างงานของสมาชิกในครัวเรือน ร้อยละ 85.7 รองลงมาเป็นปัญหาความมั่นคงของรายได้จากการประกอบอาชีพ ร้อยละ 71.4

ตารางที่ 6 ความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามต่อสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบันของผู้นำชุมชน

สภาพปัญหา/แหล่งที่มา	ผลกระทบ				ระดับของผลกระทบ							
	ไม่มี		มี		น้อย		ปานกลาง		มาก		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
1) เสียงดัง												
การจราจร	4	57.1	3	42.9	0	0	1	100	0	0	1	100
ชุมชน	4	57.1	3	42.9	0	0	1	100	0	0	1	100
โรงงานอุตสาหกรรม	3	42.9	4	57.1	0	0	2	0	0	0	2	0
2) ผู้ละออง/เขม่าควัน/อากาศเสีย												
การจราจร	1	14.3	6	85.7	0	0	6	100	0	0	6	100
ชุมชน	1	14.3	6	85.7	0	0	6	100	0	0	6	100
โรงงานอุตสาหกรรม	2	28.6	5	71.4	2	40	3	60	0	0	5	100
3) กลิ่นรบกวน												
การจราจร	6	85.7	1	14.3	0	0	1	100	0	0	1	100
ชุมชน	5	71.4	2	28.6	1	50	1	50	0	0	2	100
โรงงานอุตสาหกรรม	4	57.1	3	42.9	2	66.7	1	33.3	0	0	3	100
4) ขยะมูลฝอย												
ชุมชน	5	71.4	2	28.6	1	50	1	50	0	0	2	100
โรงงานอุตสาหกรรม	5	71.4	2	28.6	1	50	1	50	0	0	2	100

ตารางที่ 6 ความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามต่อสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบันของผู้ชุมชน (ต่อ)

สภาพปัญหา/แหล่งที่มา	ผลกระทบ				ระดับของผลกระทบ							
	ไม่มี		มี		น้อย				ปานกลาง			
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
5) น้ำเสีย												
ชุมชน	5	71.4	2	28.6	0	0	2	100	0	0	2	100
โรงงานอุตสาหกรรม	5	71.4	2	28.6	0	0	2	100	0	0	2	100
ด้านสังคม												
1) การเกิดอาชญากรรมในชุมชน	4	57.1	3	42.9	3	100	0	0	0	0	3	100
2) ปัญหาเสพติดในชุมชน	3	42.9	4	57.1	4	100	0	0	0	0	4	100
3) ความร่วมมือในการพัฒนาชุมชน	4	57.1	3	42.9	3	100	0	0	0	0	3	100
4) ความพอเพียงของสถานศึกษาต่อคนในชุมชน	2	28.6	5	71.4	5	100	0	0	0	0	5	100
5)การเข้าถึงและคุณภาพของบริการทางการแพทย์	4	57.1	3	42.9	3	100	0	0	0	0	3	100
ด้านเศรษฐกิจ												
1) การว่างงานของสมาชิกในครัวเรือน	1	14.3	6	85.7	6	100	0	0	0	0	6	100
2) ความมั่นคงของรายได้จากการประกอบอาชีพ	2	28.6	5	71.4	5	100	0	0	0	0	5	100
3) ความไม่พอเพียงที่ดินทำกิน	3	42.9	4	57.1	4	100	0	0	0	0	4	100
4) ผลผลิตทางการเกษตรของครัวเรือน	4	57.1	3	42.9	3	100	0	0	0	0	3	100

ส่วนที่ 6 ข้อมูลสุขภาพ เช่น การตรวจร่างกายประจำปี และการเข้ารักษา
สถานพยาบาลที่อยู่ใกล้บ้าน แสดงดังตารางที่ 7 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสอบถามข้อมูลทางด้านสุขภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า มีการตรวจ
สุขภาพร่างกายประจำปี ร้อยละ 57.1 และไม่ได้ตรวจร่างกายประจำปี ร้อยละ 42.9 เมื่อสอบถามถึง
โรคประจำตัว พบว่า ไม่มีโรคประจำตัว และเมื่อสอบถามถึงการเลือกวิธีการรักษาเมื่อเกิดอาการเจ็บป่วย
พบว่า ส่วนใหญ่เลือกวิธีการรักษาโดยไปโรงพยาบาลของรัฐ ร้อยละ 85.7 รองลงมา คือ เลือกวิธีการ
รักษาโดยหายารับประทานเอง ร้อยละ 14.3

ตารางที่ 7 ข้อมูลสุขภาพของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลสุขภาพ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การตรวจร่างกายประจำปี		
-ตรวจ	4	57.1
-ไม่ตรวจ	3	42.9
รวม	7	100.0
2. การมีโรคประจำตัว		
-ไม่มี	7	100
-มี	0	0
รวม	7	100.0
3. การเลือกวิธีการรักษาเมื่อเกิดการเจ็บป่วย		
-หายารับประทานเอง	1	14.3
-ไปโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล	0	0
-ไปโรงพยาบาลรัฐ	6	85.7
-ไปโรงพยาบาลเอกชน	0	0
-ไปคลินิก	0	0
-อื่น ๆ (ไม่ระบุ)	0	0
รวม	7	100.0

3) การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในระดับครัวเรือน

(1) วัตถุประสงค์ การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย โดยใช้แบบสอบถามที่มีโครงสร้างเป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล ซึ่งครอบคลุมประเด็นการประกอบอาชีพ รายได้ สภาพสังคม คุณภาพสิ่งแวดล้อม ระบบสาธารณสุข ปลอดภัย ข้อมูลสุขภาพ อุบัติเหตุ และความปลอดภัยของพื้นที่ศึกษา รวมถึงการรับฟังความคิดเห็นต่อการพัฒนาโครงการ มีจุดประสงค์เพื่อวิเคราะห์ความคิดเห็น ข้อวิตกกังวล และข้อเสนอแนะต่อสภาพสังคม-เศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม และสุขภาพในพื้นที่ศึกษาในปัจจุบัน ทั้งนี้จะนำข้อมูลข้างต้นไปปรับปรุงการดำเนินโครงการให้สอดคล้องต่อสถานการณ์ปัจจุบันยิ่งขึ้น

(2) พื้นที่ศึกษา จากการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียครอบคลุมพื้นที่รอบโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีพื้นที่ครอบคลุมบางส่วนขององค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร องค์การบริหารส่วนตำบลตาสิทธิ์ เทศบาลตำบลจอมพล อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี พบว่าพื้นที่ศึกษาของทั้ง 3 อำเภอ เป็นพื้นที่ใกล้เคียงกับเขตนิคมอุตสาหกรรม จึงทำให้ วิถีชีวิต กิจกรรม หรือการประกอบอาชีพบางส่วนมีความเกี่ยวข้องกับภาคอุตสาหกรรม ส่งผลให้มีบริบททางสังคมไม่แตกต่างกันมากนัก บริษัทที่ปรึกษาจึงกำหนดให้มีการสุ่มตัวอย่างอยู่ในกลุ่มเดียวกัน นอกจากนี้ เมื่อพิจารณาพื้นที่ภายในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ พบว่า มีบางชุมชนที่มีพื้นที่เพียงบางส่วนอยู่ในรัศมีพื้นที่ศึกษาข้างต้น การสุ่มตัวอย่างเพื่อเป็นตัวแทนของพื้นที่ศึกษาในภาพรวม บริษัทที่ปรึกษาได้สำรวจกลุ่มตัวอย่าง จำนวน 396 ตัวอย่าง โดยแบ่งย่อยจำนวนตัวอย่างให้มีการกระจายตัวในแต่ละชุมชนให้เหมาะสมตามลักษณะของพื้นที่และจำนวนครัวเรือน ดังรูปที่ 1 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ก) อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

-อบต. ปลวกแดง 101 ตัวอย่าง

-อบต. มาบยางพร 181 ตัวอย่าง

-อบต. ตาสิทธิ์ 46 ตัวอย่าง

-เทศบาลจอมพลและชุมชนเจ้าพระยา 4 ตัวอย่าง

ข) อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

-อบต. บ่อวิน 45 ตัวอย่าง

-อบต. เขาคันทรง 19 ตัวอย่าง



ทั้งนี้ ในการลงพื้นที่เพื่อสำรวจความคิดเห็นด้วยการเก็บแบบสอบถามรายบุคคลดังกล่าว บริษัทที่ปรึกษาได้มุ่งเน้นสำรวจความคิดเห็นกับกลุ่มตัวอย่างที่อยู่ในเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ แต่เนื่องด้วยขอบเขตชุมชนในพื้นที่ศึกษาบางส่วนมีการใช้ประโยชน์ที่ดินเป็นพื้นที่เกษตรกรรมหรือเป็นเขตพื้นที่ที่ไม่มีบ้านเรือนตั้งอยู่ บริษัทที่ปรึกษาจึงพิจารณาสุ่มสำรวจความคิดเห็นกับกลุ่มตัวอย่างในชุมชนดังกล่าวที่อยู่ใกล้เคียงขอบเขตพื้นที่ศึกษาของโครงการมากที่สุด

(3) วิธีการและเครื่องมือ การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย ด้วยการสัมภาษณ์รายบุคคลได้ใช้แบบสัมภาษณ์แบบมีโครงสร้างเป็นเครื่องมือในการศึกษาและเก็บรวบรวมข้อมูล ซึ่งมีลักษณะของข้อคำถามเป็นทั้งแบบปลายเปิดและปลายปิด แล้วจึงนำผลที่สำรวจได้มาวิเคราะห์ถึงระดับผลกระทบในด้านสิ่งแวดล้อมสาธารณสุข โภค สุขภาพ สังคมและเศรษฐกิจในภาพรวมของชุมชน รวมถึงความคิดเห็นที่มีต่อการพัฒนาของโครงการ

(4) ผลการศึกษา

จากการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในระดับครัวเรือนด้วยการสอบถามรายบุคคล โดยมีจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดรวม 396 คน ทั้งนี้ การศึกษาและวิเคราะห์ผลเป็นการคำนวณในภาพรวมของกลุ่มตัวอย่างในพื้นที่ศึกษาทั้งหมด ซึ่งแบบสอบถามที่ใช้ในการสำรวจความคิดเห็นในครั้งนี้ ประกอบด้วย 5 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ส่วนที่ 2 สภาพความเป็นอยู่และระบบสาธารณสุข-สาธารณสุขการ

ส่วนที่ 3 สภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบัน

ส่วนที่ 4 ข้อมูลสุขภาพ

ส่วนที่ 5 การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการ

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม อาทิ เพศ อายุ ระดับการศึกษา ภูมิลำเนา การประกอบอาชีพ แสดงดังตารางที่ 8 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสอบถามข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามเป็นเพศหญิง ร้อยละ 53.0 และเพศชาย ร้อยละ 47.0 โดยมากมีอายุอยู่ในช่วง 40-49 ปี ร้อยละ 36.7 รองลงมาคืออยู่ในช่วง 30-39 ปี ร้อยละ 23.5 โดยทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ ซึ่งมีระดับการศึกษาอยู่ในระดับชั้นมัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช. ร้อยละ 35.3 รองลงมา คือ ระดับอนุปริญญา/ปวส. ร้อยละ 21.0 เมื่อสอบถามถึงสถานภาพสมรส พบว่า มีสถานภาพสมรสแล้ว ร้อยละ 78.7 รองลงมา มีสถานภาพทางการสมรสเป็นโสด ร้อยละ 20.2 ด้านการประกอบอาชีพของครัวเรือน พบว่า มีอาชีพเป็นรับจ้างทั่วไป ร้อยละ 37.7 รองลงมาประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว ร้อยละ 33.3 และมีรายได้ครัวเรือนเฉลี่ยต่อเดือนประมาณ 25,001 – 30,000 บาท ร้อยละ 37.4 รองลงมา มีรายได้ประมาณ 10,001- 15,000 บาท ร้อยละ 27.0 และมีรายจ่ายครัวเรือนเฉลี่ยต่อเดือนประมาณ 25,001 – 30,000 บาท ร้อยละ 29.3 รองลงมา มีรายจ่ายประมาณ 10,001- 15,000 บาท ร้อยละ 27.6 จากการสอบถามข้อมูลเกี่ยวกับภูมิลำเนาของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ส่วนใหญ่มีภูมิลำเนาอยู่ในพื้นที่ ร้อยละ 81.8 ย้ายมาจากภาคอื่น ร้อยละ 18.2

ตารางที่ 8 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. เพศ		
-ชาย	186	47.0
-หญิง	210	53.0
รวม	396	100.0
2. อายุ		
-18-19 ปี	6	1.5
-20-29 ปี	31	7.8
-30-39 ปี	93	23.5
-40-49 ปี	145	36.7
-50-59 ปี	82	20.7
-มากกว่า 60 ปี	39	9.8
รวม	396	100.0
3. ศาสนา		
- พุทธ	396	100.0
- อิสลาม	0	0.0
- คริสต์	0	0.0
รวม	396	100.0

ตารางที่ 8 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน (ต่อ)

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
4. ระดับการศึกษา		
-ต่ำกว่าประถมศึกษา	6	1.5
-ประถมศึกษา	68	17.2
-มัธยมศึกษาตอนต้น	80	20.2
-มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	140	35.3
-อนุปริญญา/ปวส.	83	21
-ปริญญาตรี	19	4.8
รวม	396	100.0
5. สถานภาพสมรส		
- โสด	80	20.2
- สมรส	312	78.8
- หย่าร้าง/หม้าย	4	1
- แยกกันอยู่	0	0
รวม	396	100.0
6. ภูมิลำเนา		
- เกิดที่นี่	324	81.8
- ย้ายมาจากที่อื่น	72	18.2
รวม	396	100.0
7. การประกอบอาชีพของครัวเรือน		
7.1 การประกอบอาชีพหลักของครัวเรือน		
- ไม่ได้ประกอบอาชีพ	10	2.5
- ข้าราชการ/พณ.รัฐวิสาหกิจ	8	2
- ลูกจ้างเอกชน/โรงงาน	85	21.5
- รับจ้างทั่วไป	149	37.7
- ท่องเที่ยว	0	0
- แม่บ้าน	12	3
- ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	132	33.3
- ประมง	0	0
- เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	0	0
- อื่น	0	0
รวม	396	100.0

ตารางที่ 8 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน (ต่อ)

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
7.2 การประกอบอาชีพของครัวเรือน		
- ไม่ได้ประกอบอาชีพเสริม	359	90.7
- ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	27	6.8
- รับจ้างทั่วไป	10	2.5
- เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	0	0
- ประมง/เลี้ยงสัตว์น้ำ	0	0
- อื่น/ไม่ระบุ	0	0
รวม	396.0	100.0
8. รายได้เฉลี่ยของครัวเรือน		
- น้อยกว่า 10,000 บาท	19	4.8
- 10,001-15,000 บาท	107	27
- 15,001-20,000 บาท	87	22
- 20,001-25,000 บาท	29	7.3
- 25,001-30,000 บาท	148	37.4
- มากกว่า 30,000 บาทขึ้นไป	6	1.5
- ไม่ระบุ	0	0
รวม	396	100.0
9. รายจ่ายเฉลี่ยของครัวเรือน		
- น้อยกว่า 10,000 บาท	111	28
- 10,001-15,000 บาท	109	27.6
- 15,001-20,000 บาท	35	8.8
- 20,001-25,000 บาท	19	4.8
- 25,001-30,000 บาท	116	29.3
- มากกว่า 30,000 บาท	6	1.5
- ไม่ระบุ	0	0
รวม	396	100.0
10. ครัวเรือนของท่านมีรายได้เพียงพอกับรายจ่ายหรือไม่		
- เพียงพอ และมีเหลือออม	198	50
- เพียงพอ แต่ไม่มีเหลือออม	118	29.8
- ไม่เพียงพอ แต่ไม่มีหนี้สิน	76	19.2
- ไม่เพียงพอ ต้องกู้ยืม	4	1
- ไม่ระบุ	0	0
รวม	396	100.0

ส่วนที่ 2 สภาพความเป็นอยู่และระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ เช่น แหล่งน้ำ อุปโภค-บริโภค ระบบน้ำประปาและการตรวจร่างกายประจำปี แสดงดังตารางที่ 9 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสัมภาษณ์เรื่องสาธารณูปโภคของชุมชนเกี่ยวกับน้ำบริโภค (น้ำดื่ม) ในชุมชน พบว่า แหล่งน้ำดื่มส่วนใหญ่ที่นำมาบริโภค ได้แก่ น้ำดื่มบรรจุขวด คิดเป็นร้อยละ 96.7 รองลงมา คือ น้ำประปา คิดเป็นร้อยละ 3.3 โดยส่วนใหญ่ไม่มีการปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่ม คิดเป็นร้อยละ 91.2 ด้านปัญหาน้ำดื่ม พบว่า ไม่มีปัญหาน้ำดื่ม คิดเป็นร้อยละ 100 สำหรับแหล่งน้ำใช้ที่นำมาใช้ในการอุปโภค ได้แก่ น้ำประปา คิดเป็นร้อยละ 98.0 รองลงมาคือ น้ำฝนและน้ำบาดาล คิดเป็นร้อยละ 0.5 เท่ากัน เมื่อพิจารณาปัญหาน้ำใช้ พบว่า ไม่มีปัญหาน้ำใช้ คิดเป็นร้อยละ 99.0 ปัญหาเกี่ยวกับไฟฟ้า พบว่า ไม่มีปัญหาเกี่ยวกับไฟฟ้า ร้อยละ 98.5 เมื่อสอบถามถึงวิธีการกำจัดมูลฝอยในครัวเรือน พบว่า เททิ้งลงถังขยะจาก อบต./เทศบาล คิดเป็นร้อยละ 99.5 และเมื่อสอบถามถึงวิธีการกำจัดน้ำเสีย ครัวเรือน พบว่า ส่วนใหญ่เทลงท่อระบายน้ำ คิดเป็นร้อยละ 96.0 สำหรับสภาพถนน พบว่า มีสภาพถนนดี ร้อยละ 66.7 และเมื่อสอบถามถึงปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม ส่วนใหญ่ไม่มีปัญหา ร้อยละ 99.5

ตารางที่ 9 ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. แหล่งน้ำดื่ม (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	0	0.0
-น้ำประปา	13	3.3
-น้ำดื่มบรรจุขวด	386	96.7
รวม	399	100
2. การปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่ม		
-ไม่มีการปรับปรุง	361	91.2
-มีการปรับปรุง (กรอง และต้ม)	35	8.8
รวม	396	100.0
3. ปัญหาเกี่ยวกับน้ำดื่ม		
-ไม่มีปัญหา	396	100
-มีปัญหา	0	0
-ไม่ระบุ	396	100
รวม	396	100
4. แหล่งน้ำใช้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	2	0.5
-น้ำบ่อ	4	1
-น้ำประปา	390	98
-น้ำบาดาล	2	0.5
-แม่น้ำ/คลอง	0	0
รวม	398	100
5. ปัญหาน้ำใช้		
-ไม่มีปัญหา	392	99
-มีปัญหา (ไม่เพียงพอ คุณภาพไม่ดี และแหล่งน้ำไกลชุมชน)	4	1
-ไม่ระบุ	0	0
รวม	396	100.0
6. ปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า		
-ไม่มีปัญหา	390	98.5
-มีปัญหา (ไฟดับบ่อย/ไฟฟ้าตก)	6	1.5
-ไม่ระบุ	396	100
รวม	390	98.5
8. การกำจัดมูลฝอยครัวเรือน		
-เผา	2	0.5
-ฝัง	0	0
-มีรถจัดเก็บของ อบต./เทศบาล	394	99.5
รวม	396	100.0

ตารางที่ 9 ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน (ต่อ)

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
9. วิธีการกำจัดน้ำเสียครัวเรือน		
-เทลงบริเวณบ้าน	14	3.5
-เทลงแม่น้ำ/ลำคลอง	2	0.5
-เทลงท่อระบายน้ำ	380	96
รวม	396	100.0
10. สภาพถนน		
-ดี	264	66.7
-ปานกลาง/พอใช้	130	32.8
-ไม่ดี/ต้องปรับปรุง	2	0.5
รวม	396	100.0
11. ปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม		
-ไม่มีปัญหา	394	99.5
-มีปัญหา	2	0.5
รวม	396	100.0

ส่วนที่ 3 สภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และเศรษฐกิจในปัจจุบัน บริษัทที่ปรีกษานำผลที่สำรวจได้มาวิเคราะห์ถึงข้อมูลทั่วไปและระดับผลกระทบในด้านสิ่งแวดล้อม และสังคม-เศรษฐกิจในภาพรวมของชุมชน สำหรับผลการสำรวจสภาพแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจ แสดงดังตารางที่ 10 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

-ด้านสิ่งแวดล้อม จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ เสียงดังจากการจราจร คิดเป็นร้อยละ 41.7 รองลงมาเป็นเสียงดังจากชุมชน คิดเป็นร้อยละ 7.3 ปัญหาฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสียจากการจราจร คิดเป็นร้อยละ 43.2 รองลงมาปัญหาฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสียจากชุมชน คิดเป็นร้อยละ 13.6 กลิ่นรบกวนจากการชุมชน คิดเป็นร้อยละ 5.8 ขยะมูลฝอยจากชุมชน คิดเป็นร้อยละ 9.3 ในส่วนของน้ำเสียจากชุมชน คิดเป็นร้อยละ 7.3

-ด้านสังคม จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านสังคมที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ ปัญหาอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุในชุมชน คิดเป็นร้อยละ 11.9 รองลงมา คือการเข้าถึงและคุณภาพของบริการทางการแพทย์ คิดเป็นร้อยละ 8.8

-ด้านเศรษฐกิจ จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านเศรษฐกิจที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ ปัญหาความมั่นคงของรายได้จากการประกอบอาชีพ คิดเป็นร้อยละ 36.9 รองลงมาเป็น ปัญหาการว่างงานของสมาชิกในครัวเรือน คิดเป็นร้อยละ 19.2

ตารางที่ 10 ความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือนต่อสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบัน

สภาพปัญหา/แหล่งที่มา	ผลกระทบ				ระดับของผลกระทบ							
	ไม่มี		มี		น้อย		ปานกลาง		มาก		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
1) เสียดัง												
การจราจร	231	58.3	165	41.7	140	84.8	21	12.7	4	2.5	165	100.0
ชุมชน	367	92.7	29	7.3	27	93.1	2	6.9	0	0.0	29	100.0
โรงงานอุตสาหกรรม	382	96.5	14	3.5	10	71.4	2	14.3	2	14.3	14	100.0
2) ผู้ละออง/เขม่าควัน/อากาศเสีย												
การจราจร	225	56.8	171	43.2	45	26.3	103	60.2	23	13.5	171	100.0
ชุมชน	342	86.4	54	13.6	23	42.6	12	22.2	19	35.2	54	100.0
โรงงานอุตสาหกรรม	367	92.7	29	7.3	19	65.5	8	27.6	2	6.9	29	100.0
3) กลิ่นรบกวน												
การจราจร	388	98.0	8	2.0	8	100.0	0	0.0	0	0.0	8	100.0
ชุมชน	373	94.4	23	5.8	21	91.3	2	8.7	0	0.0	23	100.0
โรงงานอุตสาหกรรม	388	98.0	8	2.0	8	100.0	0	0.0	0	0.0	8	100.0
4) ขยะมูลฝอย												
ชุมชน	359	90.7	37	9.3	37	100.0	0	0.0	0	0.0	37	100.0
โรงงานอุตสาหกรรม	394	99.5	2	0.5	2	100.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0
5) น้ำเสีย												
ชุมชน	367	92.7	29	7.3	21	72.4	8	27.6	0	0.0	29	100.0
โรงงานอุตสาหกรรม	390	98.5	6	1.5	4	66.7	2	33.3	0	0.0	6	100.0

ตารางที่ 10 ความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือนต่อสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบัน (ต่อ)

สภาพปัญหา/แหล่งที่มา	ผลกระทบ				ระดับของผลกระทบ							
	ไม่มี		มี		น้อย		ปานกลาง		มาก		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ด้านสังคม												
1) การเกิดอาชญากรรมในชุมชน	369	93.2	27	6.8	25	92.6	2	7.4	0	0.0	27	100.0
2) ปัญหายาเสพติดในชุมชน	367	92.7	29	7.3	29	100.0	0	0.0	0	0.0	29	100.0
3) ความร่วมมือในการพัฒนาชุมชน	367	92.7	29	7.3	27	93.1	2	6.9	0	0.0	29	100.0
4) ความพอเพียงของสถานศึกษาต่อคนในชุมชน	367	92.7	29	7.3	27	93.1	2	6.9	0	0.0	29	100.0
5) การเข้าถึงและคุณภาพของบริการทางการแพทย์	361	91.2	35	8.8	33	94.3	2	5.7	0	0.0	35	100.0
6) อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุในชุมชน	349	88.1	47	11.9	45	95.7	2	4.3	0	0.0	47	100.0
ด้านเศรษฐกิจ												
1) การว่างงานของสมาชิกในครัวเรือน	320	80.8	76	19.2	64	84.2	10	13.2	2	2.6	76	100.0
2) ความมั่นคงของรายได้จากการประกอบอาชีพ	250	63.1	146	36.9	136	93.2	10	6.8	0	0.0	146	100.0
3) ความไม่พอเพียงของที่ดินทำกิน	355	89.6	41	10.4	31	75.6	10	24.4	0	0.0	41	100.0
4) ผลผลิตทางการเกษตรของครัวเรือน	363	91.7	33	8.3	25	75.8	8	24.2	0	0.0	33	100.0

ส่วนที่ 4 ข้อมูลสุขภาพ เช่น การตรวจร่างกายประจำปีและการเข้ารักษาสถานพยาบาล ที่อยู่ใกล้บ้าน แสดงดังตารางที่ 11 ซึ่งจากการสอบถามข้อมูลทางด้านสุขภาพของผู้ตอบ แบบสอบถาม พบว่า ไม่ได้มีการตรวจร่างกายประจำปี คิดเป็นร้อยละ 64.1 และมีการตรวจสุขภาพ ร่างกายประจำปี คิดเป็นร้อยละ 35.9 เมื่อพิจารณาเฉพาะผู้ที่ตรวจ พบว่า ไม่มีผู้เป็นโรคประจำตัว คิดเป็นร้อยละ 79.8 และมีผู้ป่วยเป็นโรคประจำตัว คิดเป็นร้อยละ 20.2 เมื่อสอบถามถึงการเลือกวิธี รักษาเมื่อเกิดอาการเจ็บป่วย พบว่า เลือกวิธีการรักษาโดยไปรักษาที่โรงพยาบาลของรัฐ ร้อยละ 67.0 รองลงมา คือ เลือกวิธีการรักษาโดยหายมารับประทานเอง คิดเป็นร้อยละ 29.0

ตารางที่ 11 ข้อมูลสุขภาพของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน

ข้อมูลสุขภาพ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การตรวจร่างกายประจำปี		
-ตรวจ	142	35.9
-ไม่ตรวจ	254	64.1
-ไม่ระบุ	396	100.0
รวม	142	35.9
2. การมีโรคประจำตัว		
-ไม่มี	316	79.8
-มี	80	20.2
-ไม่ระบุ	396	100.0
รวม	316	79.8
3. การเลือกวิธีการรักษาเมื่อเกิดการเจ็บป่วย		
-หายารับประทานเอง	115	29
-ไปโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล	0	0
-ไปโรงพยาบาลของรัฐ	265	67
-ไปโรงพยาบาลของเอกชน	6	1.5
-ไปคลินิก	10	2.5
-ไม่ระบุ	0	0
รวม	396	100.0

ส่วนที่ 5 การมีส่วนร่วมและความเห็นต่อโครงการ แสดงดังตารางที่ 12 ซึ่งความคิดเห็นโดยภาพรวมต่อการดำเนินโครงการ พบว่า การดำเนินโครงการไม่มีผลกระทบ คิดเป็นร้อยละ 73.0 รองลงมา มีผลกระทบด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน คิดเป็นร้อยละ 18.2 และเมื่อสอบถามถึงความวิตกกังวลต่อการดำเนินโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามไม่วิตกกังวลต่อการดำเนินโครงการ คิดเป็นร้อยละ 55.8 รองลงมาไม่แน่ใจต่อการดำเนินโครงการ คิดเป็นร้อยละ 44.2 เมื่อสอบถามถึงมีความเชื่อมั่นต่อความรับผิดชอบในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถาม มีความเชื่อมั่นมาก คิดเป็นร้อยละ 80.8 รองลงมา มีความเชื่อมั่นพอสมควร คิดเป็นร้อยละ 14.7 สำหรับลักษณะการดำเนินโครงการที่ดี พบว่า มีความรวดเร็วในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น คิดเป็นร้อยละ 13.1 รองลงมา ไม่ทำผิดกฎหมาย คิดเป็นร้อยละ 13.0

ตารางที่ 12 การมีส่วนร่วมและความเห็นต่อโครงการของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน

ความคิดเห็นต่อโครงการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. ความวิตกกังวลต่อโครงการ		
- ไม่วิตกกังวล	221	55.8
- ไม่แน่ใจ	175	44.2
- วิตกกังวล	0	0
รวม	396	100.0
2. ลักษณะการดำเนินโครงการที่ดีควรปฏิบัติอย่างไร (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
- ไม่ก่อมลสาร	95	8.7
- เอาใจใส่ดูแลชุมชน	99	9.1
- รับผิดชอบต่อผลกระทบที่เกิดขึ้น	130	12
- ไม่ทำผิดกฎหมาย	112	10.3
- จ้างแรงงานในท้องถิ่น	100	9.2
- มีความรวดเร็วในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น	142	13.1
- ไม่สร้างความรำคาญให้กับชุมชน	95	8.7
- มีระบบรักษาความปลอดภัยที่ได้มาตรฐาน	141	13
- ตรวจสอบดูแลที่พนักงานก่อสร้าง	80	7.4
- มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน	92	8.5
รวม	1,086	100.0

ตารางที่ 12 การมีส่วนร่วมและความเห็นต่อโครงการของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน (ต่อ)

ความคิดเห็นต่อโครงการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
3. ความเชื่อมั่นต่อความรับผิดชอบในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ		
- ไม่มีความเชื่อมั่น	2	0.5
- มีความเชื่อมั่นน้อย	16	4
- มีความเชื่อมั่นพอสมควร	58	14.7
- มีความเชื่อมั่นมาก	320	80.8
- ไม่ระบุ	2	0.5
รวม	396	100.0
4. ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ		
- ด้านบวกมากกว่าด้านลบ	33	8.3
- ด้านลบมากกว่าด้านบวก	2	0.5
- ด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน	72	18.2
- ไม่มีผลกระทบ	289	73
รวม	396	100.0

ภาคผนวก ผ

หนังสือแจ้งโอนการประกอบกิจการของบริษัทฯ

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑๙๖๕๕



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๒
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งผู้โอนเป็นเจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด

- อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ที่ GR08-SFT-2564 ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๔
๒. หนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ที่ ๑๙๕๐๐๕.๕ ลงวันที่ ๘ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ได้แจ้งรับโอนสิทธิการใช้ที่ดินและกรรมสิทธิ์ในที่ดินแปลง P.32 และ P.33 ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป และรับทราบเงื่อนไขที่ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๔ เป็นต้นไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด โดยบริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนขอเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐ (วรัญญากรณ์)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ที่ GR001-SFT-2565

12 มกราคม 2565

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	
รับที่.....	230
วันที่.....	18 มี.ค. 2564
เวลา.....	9.47 น.

เรื่อง แจ้งผลการรับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งผู้โอนเป็นเจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กทูปที่เข้าช่วยต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1010.3/19849 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2564

ตามที่ บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด “บริษัท” ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 โดยรับโอนกิจการและกรรมสิทธิ์ในที่ดินและอาคารซึ่งใช้ในการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมจาก บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) “ผู้โอน” มีผลตั้งแต่วันที่ 27 ธันวาคม 2564 นั้น

บริษัทฯ ได้ส่งหนังสือแจ้งการโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ ไปยังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อรับทราบการโอนกิจการฯ ดังกล่าว เมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2564

บัดนี้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้มีหนังสือรับทราบการแจ้งการโอนฯ มาถึงบริษัทฯ แล้ว ความละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

บริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการรับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ท่านทราบ ทั้งนี้ บริษัทฯ รับทราบเงื่อนไขที่ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ในนามบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด

SFT
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด
Somboon Forging Technology Company Limited

(นายยงยุทธ กิตะพาณิชย์ นายพัฒนพงษ์ วีระศิลป์)

กรรมการ

ชื่อผู้ติดต่อ : นางสาวบุญญารักษ์ ทองใจสด

โทรศัพท์: 02 080 8108 โทรสาร : 02 080 8198

E-Mail: bunyarak.t@somboon.co.th

2565
18/01/65



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่ 2-25-1-109-81277-2564
ออกให้ ณ วันที่ 30 ธันวาคม 2564
ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด
Name SOMBOON FORGING TECHNOLOGE COMPANY LIMITED
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ 02155550000630015
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0215555000063
ที่อยู่สำนักงาน เลขที่ 300/10 หมู่ที่ 1 ตระกอก/ชอย นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ถนน -
ตำบล/แขวง ตาสีหรี อำเภอกอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ และดัดแปลงหรือซ่อมแซม แม่พิมพ์โลหะ แบบ(Dies) เครื่องจับ (Jigs)
สำหรับใช้กับเครื่องมือกล
ที่อยู่สถานประกอบการ เลขที่ 7/388 หมู่ที่ 6 ตระกอก/ชอย นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ถนน - ตำบล/แขวง
มาบยางพร อำเภอกอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่ A-148
เนื้อที่ ประมาณ 21 ไร่ 1 งาน 81.00 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 77(2),67(7)
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82250100425554 (พ.ศ.2562)-4/2564 (นอต.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business
Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached
hereto (if any).

หมายเหตุ
จัดทำรายงานสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหลักทุก
(กำลังการผลิต 63 ตัน/วัน)

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายอภิชาติ เสกฐิระ)
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.นอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.นอ. แล้ว

02155550000630015

หน้าที่ 1
จากทั้งหมด 2 หน้า



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

ที่ 2-25-1-109-81277-2564 ลงวันที่ 30 ธันวาคม 2564

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น ก่อ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เขาดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. น้ำทิ้งที่ระบายออกนอกบริเวณโรงงาน จะต้องได้มาตรฐานตามที่ ก.บอ. กำหนด
6. ต้องดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรมจาก กระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก ก.บอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
7. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
8. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็ก โดย บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตามหนังสือ กส. 102.3.1/4216 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561
9. ให้ปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ ที่จะต้องดำเนินการ จัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2562 กำหนดไว้ ก่อนการดำเนินการ และ ต้องได้รับความเห็นชอบ และอนุญาตจากสำนักงาน ก.บอ. และแผนกทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (สผ.)
10. ต้องดำเนินการ ควบคุม ดูแล การจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ให้เรียบร้อยและเป็นไป อย่างเหมาะสม หรือระเบียบที่เกี่ยวข้องตลอดระยะเวลาประกอบกิจการ และปฏิบัติตามการจัดการ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไป ตามกฎกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ตลอดเวลาประกอบกิจการ
11. ต้องปฏิบัติ ตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุม ดูแล ป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ ป้องกันความเสียหาย และการป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน ท่ออก คณะพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
12. ให้จัดเก็บวัสดุขี้ มูล กาก และกากของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ภายในอาคารที่มีหลังคา และพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ในกรณีที่ เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน สารละลาย สารไวไฟ เคมีอันตราย เป็นต้น ต้องบรรจุในภาชนะปิดมิดชิด และมีเขื่อน หรือกำแพงคอนกรีต โดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย
13. ห้ามมีการพักอาศัยในพื้นที่ดิน และพื้นที่ประกอบกิจการ
14. หากมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ และ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด และ ต้องได้รับอนุญาตให้ความเห็นชอบก่อนการดำเนินการใดๆ
15. หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตรวจสอบการปฏิบัติ ตามเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และพบว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไม่ปฏิบัติ ตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระงับให้ใช้ที่ดิน ประกอบอุตสาหกรรม
16. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทำคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายอภิชาติ เสกฐิระ)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการกิจการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.บอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลบังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.บอ. แล้ว

ภาคผนวก ก

คู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัตถุอันตราย



จัดทำโดย (Prepared) 	ตรวจทานโดย (Checked) 	อนุมัติโดย (Approved) 
Name : คุณเชนดา พ่วงแดง Position : เจ้าหน้าที่ควบคุมการดำเนินงาน	Name : คุณสินญา กิ่งคำ Position : ผู้จัดการแผนกฝึกอบรม	Name : คุณโสภณ จัตุวัฒนานนท์ Position : ผู้จัดการงาน SFT

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFT1)	Doc.No.	WI-SF8-2-GL001	Rev.No.	1
	Sombon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	1/36

1. วัตถุประสงค์

เป็นแนวทางในการปฏิบัติสำหรับพนักงานทุกคน เมื่อเกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้ขึ้นในบริษัทฯ เป็นการให้ทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ให้เกิดประโยชน์สูงสุด ในการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บผู้ประสบภัย การรักษาสภาพหรืออุปกรณ์ต่างๆ เท่าที่จำเป็น และให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน และสิ่งของส่วนน้อยที่สุด ตลอดจนการที่หนีผู้ให้กลับมายู่ปกติ

2. ขอบเขต

การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ ของบริษัท สบบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด สำนักงานใหญ่

3. คำจำกัดความ

- 3.1. ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ภาวะที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่คาดฝัน และไม่ผ่านการระบุเวลาที่เกิดขึ้นได้ เช่น ไฟไหม้ น้ำท่วม สารเคมีรั่วไหล ก๊าซรั่วไหล
- 3.2. อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด โอกาสเสี่ยงในการขยายตัวของอุบัติเหตุมีน้อยหรือไม่มีเลย เวลาที่ใช้กู้ภัยไม่เกินหนึ่งชั่วโมง
- 3.3. เหตุฉุกเฉิน หมายถึง อุบัติเหตุที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการขยายความรุนแรง พื้นที่เสียหายรัศมีไม่เกิน 100 เมตร ใช้เวลาในการกู้ภัยไม่เกินสามชั่วโมง ต้องการกำลังสนับสนุนจากหน่วยงานอื่น อาจมีผู้บาดเจ็บจำนวนมาก มีผลกระทบต่อทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม
- 3.4. ผู้พบเหตุ หมายถึง พนักงานบริษัทฯ หรือพนักงานผู้รับเหมา ที่ปฏิบัติงานอยู่ในโรงงานและผู้ประสบเหตุหรือผู้เห็นเหตุการณ์ หรือผู้ที่อยู่ในเหตุการณ์และจะที่เกิดขึ้นครั้งแรก
- 3.5. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ผู้บริหารสูงสุดของแต่ละพื้นที่ (BU) เช่น GM , AGM หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
- 3.6. รองผู้อำนวยการควบคุมฉุกเฉิน หมายถึง ผู้บริหารระดับผู้จัดการแผนกที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้ปฏิบัติหน้าที่ควบคุมและจัดการกับภาวะฉุกเฉิน คือ ผู้จัดการซ่อมบำรุง ส่วนการผลิตงานนอกเวลาทำงานปกติ เช่น กลางคืน หรือวันหยุดทำงานให้ผู้จัดการภาวะฉุกเฉินแต่งตั้งตัวแทน เช่น Chief หรือ Foreman ที่สองจะ เข็ือทำหน้าที่แทนและประสานงานให้รับทราบข้อมูลหากเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 3.7. การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ ประกอบด้วยแผนการอบรมป้องกันอัคคีภัย/แผนการณรงค์ป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนการตรวจตราเพื่อป้องกันอัคคีภัย/แผนการดับเพลิง/ แผนการอพยพหนีไฟ/แผนการบรรเทาทุกข์/แผนการปฏิบัติงานฟื้นฟู
- 3.8. แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย หมายความว่า แนวทางปฏิบัติที่จะใช้ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 3.9. เครื่องดับเพลิง หมายความว่า เครื่องดับเพลิงสำหรับการดับเพลิงได้ตามมาตรฐานที่กำหนดในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- 3.10. จุดรวมพล คือ จุดที่กำหนดเป็นสถานที่รวมพลของพนักงานหลังเกิดเหตุฉุกเฉินและได้คำสั่งให้ปฏิบัติงานแผนอพยพ จุดรวมพลของบริษัท สบบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFT1)	Doc.No.	WI-SF8-2-GL001	Rev.No.	1
	Sombon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	2/36

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

ในแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย 3 ส่วนที่สำคัญ แบ่งตามสถานการณ์เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ดังนี้

1. ก่อนเกิดเหตุ ประกอบด้วยแผนต่างๆ 3 แผน คือ

- 1.1. แผนการอบรมป้องกันอัคคีภัย
- 1.2. แผนการตรวจตราเพื่อป้องกันอัคคีภัย
- 1.3. แผนการตรวจตราเพื่อป้องกันอัคคีภัย

2. ขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วยแผนต่างๆ 3 แผน คือ

- 2.1. แผนการดับเพลิง
- 2.2. แผนการอพยพหนีไฟ
- 2.3. แผนการบรรเทาทุกข์

3. หลังเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วยแผนทั้งหมด 2 แผน คือ

- 3.1. แผนการบรรเทาทุกข์ (ซึ่งดำเนินการต่อเนื่องจากสถานการณ์เหตุเพลิงไหม้)
- 3.2. แผนการปฏิบัติงานฟื้นฟู

ผู้รับผิดชอบในการป้องกันการเกิดอัคคีภัย


เพื่อให้เกิดเหตุการณ์ไม่คาดฝันไม่เกิดขึ้นได้ จึงได้รณรงค์ให้รับผิดชอบในการเกิดอัคคีภัย โดยแบ่งผู้รับผิดชอบดังนี้

- 1. ฝ่ายบริหาร ยุทธระดับ รับผิดชอบด้านนโยบาย กฎระเบียบ การสรรหา และการควบคุม
- 2. พนักงาน มีหน้าที่รับผิดชอบด้านการปฏิบัติงาน
- 3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.มีหน้าที่รับผิดชอบ การเข้าเฝ้าระวังและตรวจสอบใน
- 4. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปค.) มีหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจตราภายนอก


รายละเอียดของแนวทางหน้าที่รับผิดชอบในการป้องกันการเกิดอัคคีภัยแสดงในตาราง

กำหนดหน้าที่ผู้รับผิดชอบในการป้องกันการเกิดอัคคีภัย


ฝ่ายบริหาร	ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่
		1. การชี้แจง ระบบและเทคโนโลยีใหม่ ให้คำชี้แจงความปลอดภัย 2. กำหนดพื้นที่ที่ ความรุนแรงของการเกิด อัคคีภัย เครื่องมือ เครื่องจักรที่อาจเกิดอัคคีภัย 3. กำหนดมาตรฐานการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยกับอัคคีภัย 4. ควบคุมดูแลเหตุการณ์ไฟ จขการให้หรือวิธีการทำงานอื่นๆ ที่ทำให้เกิดอัคคีภัย เช่น การเชื่อม การตัด การเชื่อม ความร้อนต่างๆ ตลอดจนการเคลื่อนย้ายสารไวไฟ 5. กำหนดระเบียบ และการควบคุมผู้รับเหมา หรือบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานที่อาจทำให้เกิดประกายไฟ ปฏิบัติงานที่อาจทำให้เกิดประกายไฟ
พนักงาน		หน้าที่ของพนักงานเกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย 1. ห้ามก่อไฟได้ไฟในที่หวงห้าม หรือในบริเวณโรงงานก่อนได้รับอนุญาตจาก ผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ 2. ห้ามสูบบุหรี่บริเวณที่มีป้าย "หวัดไฟให้ห้ามสูบบุหรี่" 3. ห้ามทำการซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ ในบริเวณที่มีอัคคีภัย หรือวัสดุติดไฟได้รั่วรอบๆ ที่จะปฏิบัติงานขั้นตอนและวิธีการที่ปลอดภัย

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFT1)		Doc.No.	WS-SF8.2-GJ.001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	18/01/2022	Page	3/36

ผู้รับผิดชอบ	พนักงาน	หน้าที่
	<p>การควบคุมพื้นที่ที่มีวัสดุไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ง่าย</p> <p>1. การทำให้เกิดประกายไฟหรือใช้ไฟในที่ต่างๆ ต้องห่างจากบริเวณที่มีวัสดุไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้อย่างน้อย 16 เมตร เว้นแต่จะมีการป้องกันไว้แล้วอย่างปลอดภัย</p> <p>การป้องกันสถานที่ทำงานและวิธีการทำงานที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย</p> <p>1. การป้องกันการใช้ของแข็งแหลมและวัตถุไวไฟ</p> <p>1.1 พนักงานที่พบเห็นภาชนะที่ใส่วัสดุไวไฟหรือเชื้อเพลิงต่างๆ อยู่ในสภาพที่ชำรุดหรืออาจเกิดการรั่วไหล ให้รีบรายงานผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบ และกรณีที่พบว่ามีการรั่วไหลนั้นอาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรงให้รีบแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบแก้ไขทันที</p> <p>1.2 การกำจัดขยะหรือเศษวัสดุที่ติดไฟง่าย</p> <p>* ขยะหรือเศษวัสดุที่ติดไฟง่าย พนักงานต้องเก็บรวบรวมไว้ในภาชนะที่ไม่ติดไฟได้ง่าย และให้นำออกจากบริเวณที่ทำงานไปเก็บไว้ในสถานที่ที่ปลอดภัย อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง</p> <p>1.3 เสื้อผ้าที่เปียกชื้นด้วยสารไวไฟ</p> <p>* เสื้อผ้าที่เปียกชื้นด้วยสารไวไฟ พนักงานต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าทันที</p> <p>1.4 การป้องกันอัคคีภัยจากยานพาหนะ</p> <p>* พนักงานที่ใช้ยานพาหนะขนถ่ายสิ่งของที่มีวัตถุไวไฟ หรือถังแก๊สจะต้องระมัดระวังการชนกระแทก หรือการก่อให้เกิดอัคคีภัย</p> <p>1.5 การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า</p> <p>* สายไฟ หลอดไฟฟ้า พัดลม เครื่องมือ เครื่องจักร ที่ใช้ไฟฟ้าที่มีหรือใช้อยู่ในบริเวณวัสดุไวไฟ หรือวัสดุติดไฟได้ง่าย จะต้องตรวจตราเป็นประจำ สภาพท่อนวนที่ชำรุด การต่อไฟฟ้า เต้ารับ-เต้าเสียบหรือกรณีอื่นๆ ที่อาจเป็นสาเหตุให้เกิดอัคคีภัย</p> <p>1.6 การป้องกันอัคคีภัยจากงานเชื่อมโลหะ</p> <p>* อุปกรณ์การเชื่อม สายไฟฟ้า และข้อต่อหลอมหรือชำรุดต้องทำการแก้ไขให้</p>	

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFT1)		Doc.No.	WS-SF8.2-GJ.001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	18/01/2022	Page	4/36

ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่
พนักงาน	<p>หน้าที่เกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย</p> <ul style="list-style-type: none">* ทำการตรวจสอบการรั่วไหลของข้อต่อและวาล์วเป็นประจำ ถ้าพบว่ามีการรั่วไหลของแก๊สจากถังแก๊สให้หยุดการทำงานที่ใช้ในบริเวณนั้น และรีบทำการป้องกันและแก้ไขโดยเร็ว* ถังแก๊สและถังน้ำมันเชื้อเพลิงต้องวางให้ห่างจากปลาวีไฟ ประกายไฟความร้อนหรือส่วนของเครื่องมือเครื่องจักร ที่อาจก่อให้เกิดความวุ่นวาย* สายไฟฟ้าหรือสายแก๊ส ขณะทำการติดตั้งเชื่อมต่อต้องไม่เกิดขวางการทำงานหรือถูกเหยียบทับ โดยยานพาหนะ* ห้ามทิ้งหรือปล่อยตัวเชื่อม ไว้โดยไม่ดับไฟหรือปิดเครื่อง* การเชื่อมต่อระบบปลาวีไฟ หรือเป็นอันตรายต่อพนักงานข้างเคียง
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.วิชาชีพ)	<p>หน้าที่เกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย</p> <ol style="list-style-type: none">1. กำหนดเขตพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้2. รับผิดชอบสถานที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยเป็นประจำ3. กำหนดรายละเอียดของแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยตลอดจนจัดให้มีการอบรมและฝึกปฏิบัติเป็นระยะๆ4. ดูแลการจัดหา ข้อมบ่างู และตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และเครื่องดับเพลิงให้อยู่ในสภาพที่พร้อมต่อการใช้งานได้ตลอดเวลา5. กำหนดมาตรการการทำงานของผู้รับมอบหมายหรือบุคคลภายนอกในเรื่องการป้องกันอัคคีภัย6. ออกใบอนุญาตทำงานในพื้นที่ความควบคุมอัคคีภัย <p>หน้าที่เกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย</p> <ol style="list-style-type: none">1. ตรวจตราไม่ให้บุคคลภายนอกหรือผู้รับส่งสินค้าเข้าไปในโรงงานหรือสถานที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย2. ระมัดระวังการก่อวินาศกรรมบริเวณเก็บวัสดุไวไฟ หรือบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย3. เมื่อพบเห็นสิ่งีที่อาจก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้ ให้รีบแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง
เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)	

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFT1)			Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited			Effective Date	18/01/2022	Page	5/36

1. แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ)

1.1. แผนการฝึกอบรม


ภาคฝึกอบรมในหลักสูตรต่างๆ เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัยหรือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ นั้น บริษัท สมบูรณ์แคว้นฯ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ได้ให้ความสำคัญโดยจัดฝึกอบรมให้กับพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อให้พนักงานได้รับความรู้ ทราบถึงวิธีการปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้หรือเหตุฉุกเฉินต่างๆ ขึ้นอย่างถูกต้อง เพื่อความปลอดภัยในชีวิตและการนำความรู้ที่ได้ไปใช้ประโยชน์ในการบรรเทาความเสียหายที่ติดขัดกับทั้งทรัพย์สิน ตลอดจนนำความรู้ที่ได้รับไปใช้ประโยชน์ของตนเอง ซึ่งหลักสูตรที่จัดขึ้นนั้นจัดทำภาคฝึกอบรมโดยวิทยากรผู้ทรงคุณวุฒิภายนอกที่ได้รับการรับรองจากสถาบัน หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง นอกจากนี้กรมรักษาความปลอดภัยแล้ว ยังต้องสามารถฝึกปฏิบัติจริง เพื่อให้ได้ทักษะและประสบการณ์อย่างถูกต้องและชำนาญ โดยหลักสูตรสำคัญที่บริษัทฯ จะจัดฝึกอบรม ได้แก่

1. การดับเพลิงขั้นต้น
2. ทบทวนแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย
3. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต
4. การทำงานกับสารเคมีและวัตถุไวไฟอย่างปลอดภัย
5. การปฐมพยาบาลขั้นต้น และผู้รับเหมา
6. การซ้อมแผนอพยพหนีไฟและการฝึกซ้อมดับเพลิง
7. การฝึกซ้อมแผนสามคนสี่คนและเก้าอี้โหล

ซึ่งมีรายละเอียดของหลักสูตรต่างๆ มีดังนี้


หลักสูตรภาคฝึกอบรม

ประเภทของการฝึกอบรม	ชื่อหลักสูตร	หัวข้อในการฝึกอบรม	ผู้รับการอบรม	ระยะเวลาในการฝึกอบรม
ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ	1. การดับเพลิงขั้นต้น (วิทยากรภายนอกซึ่งได้รับการรับรองจากสถาบัน หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	1. ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้ 2. การแบ่งประเภทของไฟ 3. การป้องกันแหล่งกำเนิดของการติดไฟ 4. วิธีการดับเพลิงประเภทต่างๆ 5. เครื่องมือดับเพลิงประเภทต่างๆ (สาดฉีดและให้ทดลองใช้) 6. การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเพลิงไหม้ 7. การปฐมพยาบาลและการเคลื่อนย้าย	พนักงานร้อยละ 40 ของแต่ละหน่วยงาน - แผนก QA - แผนกซ่อมบำรุง - แผนกจัดซื้อ, บัญชี - แผนกคลังสินค้า, วางแผน - แผนกผลิต	6 ชม.

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFT1)			Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited			Effective Date	18/01/2022	Page	6/36

หลักสูตรภาคฝึกอบรม

ประเภทของการฝึกอบรม	ชื่อหลักสูตร	หัวข้อในการฝึกอบรม	ผู้รับการอบรม	ระยะเวลาในการฝึกอบรม
ภาคทฤษฎี		1. ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้ 2. การแบ่งประเภทของไฟ 3. การป้องกันแหล่งกำเนิดของการติดไฟ 4. วิธีการดับเพลิงประเภทต่างๆ 5. เครื่องมือดับเพลิงประเภทต่างๆ (สาดฉีดและให้ทดลองใช้) 6. การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเพลิงไหม้ 7. การปฐมพยาบาลและการเคลื่อนย้าย	พนักงานร้อยละ 40 ของแต่ละหน่วยงาน - แผนก QA - แผนกซ่อมบำรุง - แผนกจัดซื้อ, บัญชี - แผนกคลังสินค้า, วางแผน - แผนกผลิต	6 ชม.
		2. ทบทวนแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3. เส้นทางหนีไฟในบริษัทฯ 4. จุดรวมพล 5. แผนผังจุดติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง 6. ลักษณะเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้และสัญญาณอพยพจากตัวอาคาร	พนักงานทุกหน่วยงาน - แผนก QA - แผนกซ่อมบำรุง - แผนกจัดซื้อ, บัญชี - แผนกคลังสินค้า, วางแผน - แผนกผลิต	2 ชม.
ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ	3. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต (วิทยากรภายนอกซึ่งได้รับการรับรองจากสถาบัน หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล 2. วิธีการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บในกรณีต่างๆ 3. การยกและเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างถูกวิธี 4. อุปกรณ์และวิธีการใช้อุปกรณ์สำหรับ การปฐมพยาบาล 5. สาธิตวิธีการช่วยเหลือชีวิต	1. ทีมปฐมพยาบาลของ บริษัทฯ 2. พนักงานแต่ละหน่วยงาน	6 ชม.

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFTI)		Doc.No.	WI-SF8-2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	18/01/2022	Page	7/36


หน้าสุดรายการฝึกอบรม

ประเภทของการฝึกอบรม	ชื่อหลักสูตร	หัวข้อในการฝึกอบรม	ผู้เข้ารับการอบรม		ระยะเวลาในการฝึกอบรม	
			พนักงานทุกหน่วยงาน		2 ชม.	
ภาคทฤษฎี	4. การทำงานกับสารเคมี วัตถุไวไฟอย่างปลอดภัย (เพื่อป้องกันเหตุเพลิงไหม้และการระเบิด) (โดย จป.วิชาชีพ)	1. การแบ่งประเภทของสารเคมี 2. วิธีการอ่านฉลากสารเคมีและ MSDS 3. สารเคมีประเภทต่างๆที่มีใช้ในชีวิตประจำวัน 4. วิธีการจัดเก็บสารเคมีประเภทต่างๆ 5. การปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อสัมผัสสารเคมี 6. วิธีการเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่เหมาะสม 7. การเลือกใช้เครื่องมือวัดระดับเพลิงไหม้ที่เหมาะสมกับสารเคมี/วัตถุไวไฟ กรณีเกิดการระเบิด/ลุกไหม้	1. พนักงานในหน่วยงาน (อบรมก่อนเริ่มทำงาน) 2. ผู้รับหน้าที่เข้ามาดำเนินโครงการต่างๆ		1 ชม.	
	5. การปฐมพยาบาลเบื้องต้นพนักงาน ไหม้และผู้รับเหมา (โดย จป.วิชาชีพ)	1. กฎระเบียบความปลอดภัย 2. นโยบายความปลอดภัย 3. จุดเสี่ยงภัยในบริษัท 4. ภาพและสัญลักษณ์ความปลอดภัย 5. พื้นที่สุบหรี 6. วิธีการใช้ดับเพลิงเบื้องต้น 7. การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ 8. จุดรวมพล 9. แผนผังสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 10. การขออนุญาตทำงานอันตราย (Work permit)				
ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ	6. การฝึกซ้อมดับเพลิงและการซ้อมแผนอพยพหนีไฟ (วิชาการภายนอกซึ่งได้รับ การรับรองจากสถาบัน หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	1. แผนการดับเพลิงและวิธีการดับเพลิง 2. แผนการอพยพหนีไฟและวิธีการหนีไฟ 3. ฝึกการค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ 4. ฝึกซ้อมการดับเพลิงด้วยเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ สายดับเพลิง อุปกรณ์ดับเพลิง และการดับเพลิงประเภทต่างๆตามลักษณะของบริษัฯ	พนักงานที่อยู่ในแผนตาม - ทีมดับเพลิงขั้นต้น - ทีมดับเพลิงขั้นรุนแรง - ทีมปฐมพยาบาล ฯลฯ		4 ชม.	

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFTI)		Doc.No.	WI-SF8-2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	18/01/2022	Page	8/36

หน้าสุดรายการฝึกอบรม

ประเภทของการฝึกอบรม	ชื่อหลักสูตร	หัวข้อในการฝึกอบรม	ผู้เข้ารับการอบรม		ระยะเวลาในการฝึกอบรม	
			พนักงานทุกคน		4 ชม.	
ภาคปฏิบัติ	7. ฝึกซ้อม - LPG LEAK - สารเคมีหกรั่วไหล - NG LEAK	5. ฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนของบริษัทฯ (เข้าสู่แผนจริง) 6. สาธิตการใช้ถังดับเพลิงประเภทต่างๆ และให้พนักงานทดลองใช้ 7. สาธิตการระงับเหตุแก๊สรั่วไหล/ระเบิด 8. สรุปผลการอบรมและการฝึกซ้อมหนีไฟ	พนักงานที่เกี่ยวข้อง พนักงานที่เกี่ยวข้อง พนักงานที่เกี่ยวข้อง		1 ชม.	
	ภาคปฏิบัติ	1. พบหัวหน้าแผนก คู่มือวิธีการปฏิบัติ - WI-SF8-2-GL002 - WI-SF8-2-GL003 - WI-SF8-2-GL003				

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนององค์กรดิจิทัล (SFT1)				Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited				Effective Date	18/01/2022	Page	9/36

ผู้รับผิดชอบดำเนินการฝึกอบรม


1. จป.วิชาชีพ เป็นผู้กำหนดหัวข้อในการอบรมให้ครอบคลุมและสอดคล้องกับกฎหมายกำหนด จัดทำแผนและงบประมาณในการฝึกอบรม ตลอดจนกำหนดกลุ่มพนักงานที่จะเข้ารับการฝึกอบรม และทำการอบรมในหลักสูตรที่ไม่ต้องใช้เวลาภายนอก ในการมีหลักสูตรที่ใช้วิทยากรจากภายนอก จป.วิชาชีพทำการแจ้งแผนการฝึกอบรมให้แผนกฝึกอบรม เพื่อดำเนินการในลำดับต่อไป
2. แผนกฝึกอบรมดำเนินการประสานงานวิทยากรจากหน่วยงานภายนอก ซึ่งเป็นวิทยากรที่ได้รับการรับรองจากสถาบัน/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตามแผนการฝึกอบรม พร้อมทั้งจัดเตรียมสถานที่และอุปกรณ์ในการฝึกอบรม

1.2. แผนการอบรมป้องกันและระงับอัคคีภัย

นอกจากการฝึกอบรมแล้ว การอบรมป้องกันและระงับอัคคีภัย ถือเป็นอีกกิจกรรมหนึ่งที่มีความสำคัญ เพื่อเป็นการสร้างและกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงานให้ตระหนักถึงความสำคัญของการป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างต่อเนื่อง บริษัท สมบูรณ์鍛造 จำกัด (มหาชน) จึงได้จัดทำแผนการอบรมป้องกันและระงับอัคคีภัยไว้ ดังต่อไปนี้

การอบรมป้องกันและระงับอัคคีภัย

ชื่อกิจกรรมในการอบรม	รายละเอียดกิจกรรม	กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา
1. ประชุมชี้แจงข้อควรระวัง	1. แจ้งเตือนกรณีที่มีบริษัทใดเสี่ยงเกิดเหตุเพลิงไหม้ เพื่อเป็นการศึกษา และให้พนักงานเกิดจิตสำนึกเกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย รวมถึงให้ความรู้ด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัยทั่วไปโดยผ่านช่องทางสื่อสารได้แก่ 1. Weekly News 2. พุดข่าวแถว 3. จัดทำบอร์ด 4. ผ่านอีเมล	พนักงานทุกคน	ทุกสัปดาห์
2. กิจกรรมอบรมดับเพลิง	1. ช่วงวันหยุดติดต่อกันหลายวัน เช่น วันหยุดตามประเพณี จะมีการอบรมให้พนักงานตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องจักร และจุดเสี่ยงต่างๆให้เรียบร้อย โดยการอบรมหน้าแถวรวม พนักงานย่อย และผ่านทางอีเมล	พนักงานทุกคน	ช่วงวันหยุดตามประเพณีต่างๆ

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนององค์กรดิจิทัล (SFT1)				Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited				Effective Date	18/01/2022	Page	10/36

การอบรมป้องกันและระงับอัคคีภัย

ชื่อกิจกรรมในการอบรม	รายละเอียดกิจกรรม	กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา
3. กิจกรรมประกวดเขียนข้อเสนอแนะ	3. กิจกรรมประกวดเขียนข้อเสนอแนะเชิงบวกเชิงสร้างสรรค์ โดยเป็นข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุงการลดจุดเสี่ยง การลดต้นทุน หรือการปรับปรุงพื้นที่ทำงาน ซึ่งเป็นการรวมใจได้อีกวิธีหนึ่ง	พนักงานทุกคน	ทุกเดือน
4. กิจกรรมการค้นหาอันตราย	1. ให้นักพนักงานค้นหาอันตราย/จุดเสี่ยงต่างๆ เช่น สายไฟชำรุด แก๊สรั่ว หรืออื่นๆที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย ซึ่งเป็นวิธีหนึ่งที่จะช่วยลดความเสี่ยงด้านการเกิดเพลิงไหม้ โดยให้บันทึกลงในแบบฟอร์ม FM-SF05-GL001)	พนักงานทุกคน	ไตรมาสละ 1 ครั้ง
5. การกำหนดจุดเสี่ยงภายในบริษัท	1. จป.วิชาชีพ ทำการประเมินความเสี่ยงและกำหนดพื้นที่จุดเสี่ยง 2. ประกาศพื้นที่ดังกล่าวเป็นพื้นที่จุดเสี่ยง โดยกำหนดผู้รับผิดชอบ และกฎระเบียบปฏิบัติในพื้นที่จุดเสี่ยง เช่น ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามก่อไฟ เกิดประกายไฟ และนำวัสดุประเภทเศษเหล็ก และแจ้งให้นักพนักงานรับทราบ 3. ติดป้ายสัญลักษณ์ชี้ให้นักพนักงานรับทราบอย่างชัดเจน	พนักงานทุกคน	ควบคุมและตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง
6. กิจกรรม 5ส., TPM	1. ทำการอบรมชี้ให้นักพนักงานทำการสางและตรวจสอบพื้นที่ เพื่อไม่ให้เกิดการสะสมเชื้อเพลิงที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ และเพื่อความปลอดภัยเรียบร้อย ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ 2. คณะกรรมการ 3ส. ตรวจสอบประเมินและให้คะแนนพื้นที่ที่พนักงานประเมินให้ครบ โดยทุกพื้นที่จะถูกตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง หากพื้นที่ใดคะแนนไม่ผ่านต้องถูกตรวจสอบซ้ำ และทำการปรับ	พนักงานทุกคน	ทุกสัปดาห์ (เพื่อประเมินพื้นที่ครบทุกพื้นที่)

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเหตุฉุกเฉิน (SFTI)		Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	18/01/2022	Page	11/36

การอบรมทั้งป้อมกับและระดับอค์ถึย

ชื่อกิจกรรมในการอบรม	รายละเอียดกิจกรรม	กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา
6. กิจกรรม 5ส.TPM	ปรับปรุงจนกว่าจะผ่านเกณฑ์ หัวข้อการตรวจสอบ เช่น <ul style="list-style-type: none"> - การสะสางพื้นที่ ไม่พบสิ่งของที่ไม่จำเป็น - เครื่องจักรสะอาดไม่มีคราบเขม่า น้ำมัน - มีการตรวจตั้งดับเพลิงทุกเดือน - ถังดับเพลิงเพียงพอต่อการใช้งาน - พื้นที่ว่างถึงดับเพลิงไม่มีสิ่งกีดขวาง - การจัดเก็บสายไฟเรียบร้อย ฯลฯ 	พนักงานทุกคน	ทุกสัปดาห์ (เพื่อหมุนเวียนให้ครบทุกพื้นที่)
7. คณะผู้บริหาร SHOP FLOOR	พื้นที่ที่ผู้ตรวจประเมินผ่านจากคณะกรรมการ 5ส. จะถูกตรวจประเมินจากผู้บริหาร เพื่อแสดงถึงความเอาใจใส่และความสำคัญของการระดับบริหาร และเพื่อให้แน่ใจว่าพื้นที่ผ่านการตรวจประเมิน เป็นพื้นที่ที่สะอาด ปลอดภัย ไม่เป็นพื้นที่สะสมสิ่งต่างๆ ที่อาจจะเป้นเหตุให้เกิดอุบัติเหตุ อัคคีภัย หรือเหตุเหตุฉุกเฉิน		

หมายเหตุ : กิจกรรมการอบรมจะเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมได้ตามความเหมาะสม

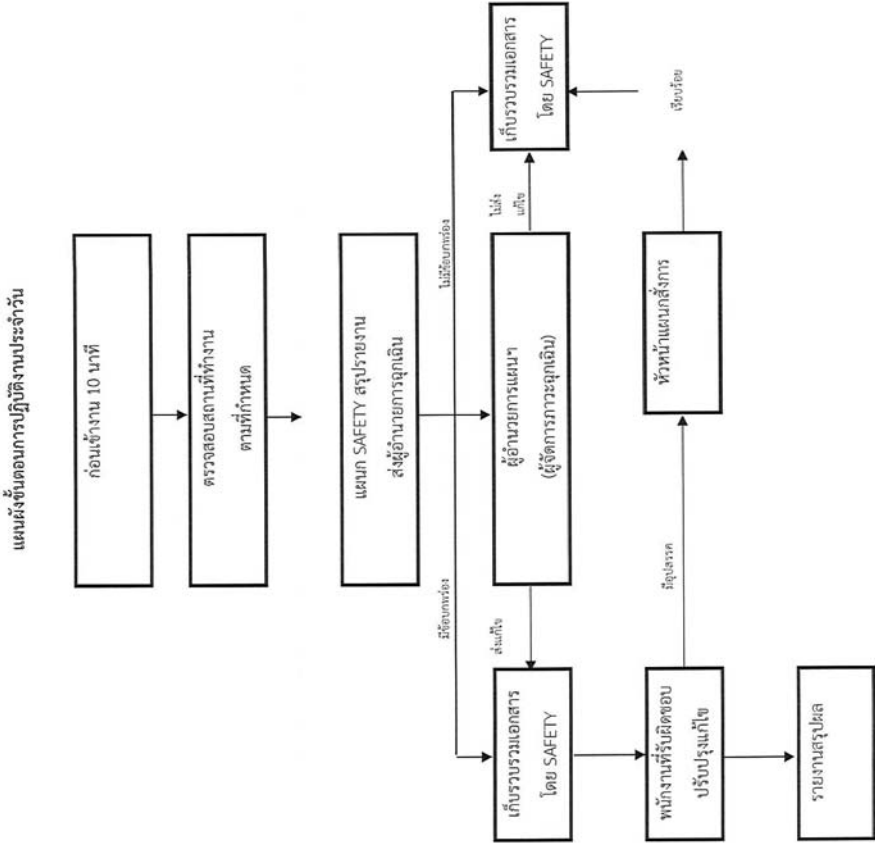
ผู้รับผิดชอบด้านบริหารระดับป้อมกับและระดับอค์ถึย


1. จปวิชาชีพ
2. คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
3. คณะกรรมการข้อเสนอแนะ
4. คณะกรรมการ 5ส.
5. หัวหน้างาน

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเหตุฉุกเฉิน (SFTI)		Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	18/01/2022	Page	12/36

แผนการตรวจตรา


แผนการตรวจตรามีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันอค์ถึย โดยกำหนดให้ตรวจเกี่ยวกับวัตถุที่เป็นเชื้อเพลิงของเสียดีไฟง่าย แหล่งความร้อน อุปกรณ์ดับเพลิง



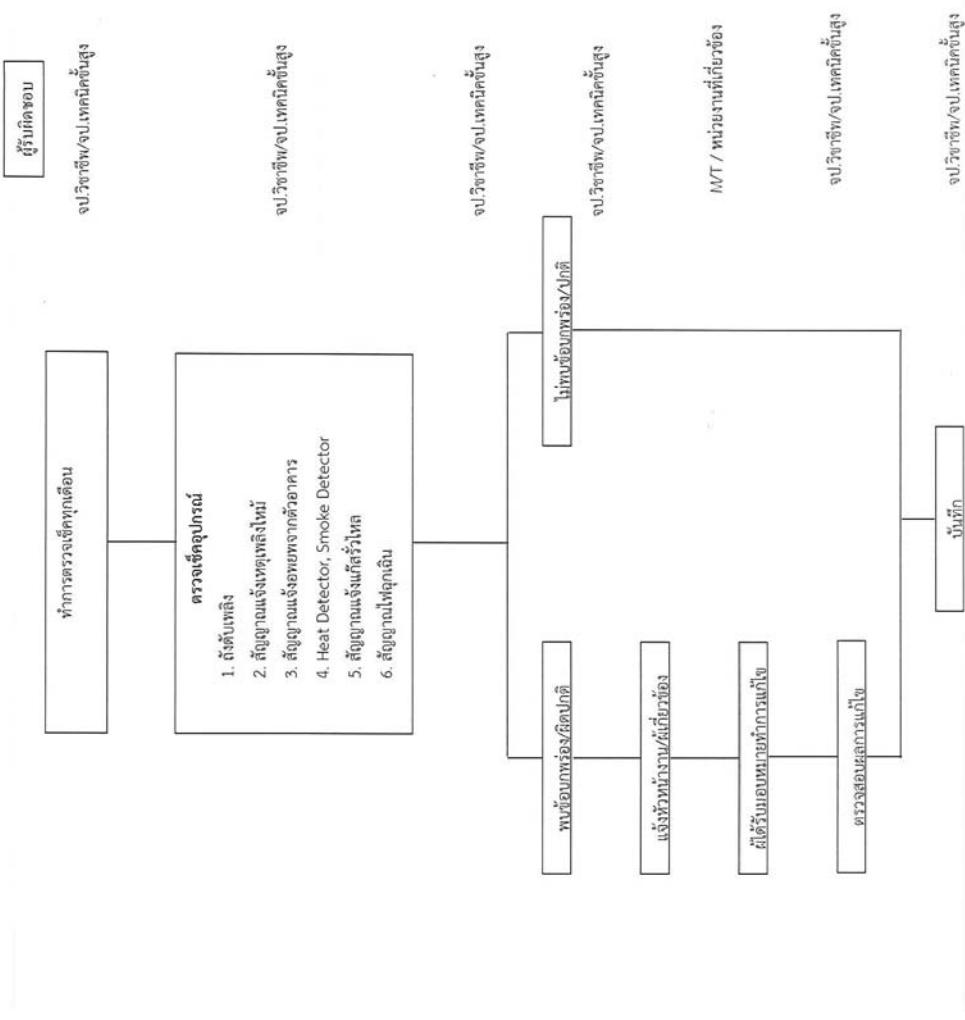
	การเตรียมความพร้อมและตอบสนององค์กรดิจิทัล (SFT1)	Doc.No.	WI-SF8.2-GI.001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	13/36

ตารางกำหนดบุคลากรในการตรวจตรา

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ/ตำแหน่ง	หมายเหตุ
1. ก่อนใช้งาน 10 นาที	หัวหน้างานทุกแผนก	
2. ทำการตรวจสอบสถานที่ทำงาน	สจก.แผนก/หัวหน้างานทุกแผนก	
3. ตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบรายการ	หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย จป. วิจิษฐ์	
4. รายงานผู้อำนวยการแผนก	สจก. แผนกผลิต FORGING LINE	
5. ผู้อำนวยการแผนกแจ้งแก้ไข	ผู้จัดการทั่วไป	
6. เก็บรวบรวมข้อมูล	จป. วิจิษฐ์	

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนององค์กรดิจิทัล (SFT1)	Doc.No.	WI-SF8.2-GI.001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	14/36

แผนการตรวจตราประจำเดือน




Somboon Forging Technology Company Limited		Doc.No.	Rev.No.	Page
Somboon Forging Technology Company Limited		WI-SFB-2-GJ.001	18/01/2022	15/36


เรื่อง	ผู้กำหนดโครงการ	บริเวณที่ปฏิบัติ	วิธีการดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	วันที่ได้รับการอนุมัติ	ผู้ติดตาม
1. บินส์ควบคุมอัตโนมัติ	คณะกรรมการ ความปลอดภัย	1. สำนักงาน 2. สถานีผลิต 3. Oil Storage 4. โรงงาน	1. กำหนดและจัดทำแผนควบคุมอัตโนมัติ 2. จัดทำบัญชีข้อมูล 3. กำหนดหน้าที่ รปภ. 4. กำหนดผู้ทำการตรวจสอบอัตโนมัติ - จป. - จป.ป.	- คณะกรรมการ ความปลอดภัย - ฝ่ายจัดซื้อ - ฝ่ายบุคคล - จป.	วันที่ได้รับการอนุมัติ	คณะกรรมการ ความปลอดภัย
2. การออกแบบและติดตั้งระบบความปลอดภัย	หัวหน้างาน/หัวหน้าช่าง	1. พื้นที่ควบคุมอัตโนมัติ 2. พื้นที่ควบคุม	1. ออกแบบและติดตั้งระบบความปลอดภัย 2. ตรวจสอบและแก้ไข 3. ทดสอบระบบ	- เจ้าหน้าที่ระบบ - หัวหน้างาน/หัวหน้าช่าง - จป.	วันที่ได้รับการอนุมัติ	คณะกรรมการ ความปลอดภัย
3. การควบคุมความปลอดภัย	คณะกรรมการ ความปลอดภัย	1. พายัพ-เอก 2. ท่าเรือ 3. พื้นที่ควบคุม	1. บินส์ "บินส์อัตโนมัติ" 2. มอนิเตอร์หน้า บปภ. 3. ตรวจสอบและแก้ไข 4. การตรวจสอบ	- แผนบุคคล - แผนบุคคล - รปภ.	วันที่ได้รับการอนุมัติ	คณะกรรมการ ความปลอดภัย หรือ จป.
4. การควบคุมความปลอดภัย	คณะกรรมการ ความปลอดภัย	พื้นที่ที่	1. การสำรวจ 2. การติดตั้ง 3. การติดตั้ง 4. การตรวจสอบ	- จป. - แผนจัดซื้อ - แผนซ่อมบำรุง	วันที่ได้รับการอนุมัติ	คณะกรรมการ ความปลอดภัย หรือ จป.
4.1 การติดตั้งและอุปกรณ์	คณะกรรมการ ความปลอดภัย	พื้นที่ที่	1. การสำรวจ 2. การติดตั้ง 3. การติดตั้ง 4. การตรวจสอบ	- จป. - แผนจัดซื้อ - แผนซ่อมบำรุง	วันที่ได้รับการอนุมัติ	คณะกรรมการ ความปลอดภัย หรือ จป.
4.2 การติดตั้งและอุปกรณ์	คณะกรรมการ ความปลอดภัย	พื้นที่ที่	1. การสำรวจ 2. การติดตั้ง 3. การติดตั้ง 4. การตรวจสอบ	- จป. - แผนจัดซื้อ - แผนซ่อมบำรุง	วันที่ได้รับการอนุมัติ	คณะกรรมการ ความปลอดภัย หรือ จป.
4.3 การควบคุมความปลอดภัย	คณะกรรมการ ความปลอดภัย	พื้นที่ที่	1. การสำรวจ 2. การติดตั้ง 3. การติดตั้ง 4. การตรวจสอบ	- จป. - แผนจัดซื้อ - แผนซ่อมบำรุง	วันที่ได้รับการอนุมัติ	คณะกรรมการ ความปลอดภัย หรือ จป.
5. การควบคุมความปลอดภัย	คณะกรรมการ ความปลอดภัย	พื้นที่ที่	1. การสำรวจ 2. การติดตั้ง 3. การติดตั้ง 4. การตรวจสอบ	- จป. - แผนจัดซื้อ - แผนซ่อมบำรุง	วันที่ได้รับการอนุมัติ	คณะกรรมการ ความปลอดภัย หรือ จป.

Somboon Forging Technology Company Limited	การดำเนินงานเพื่อตรวจสอบและป้องกัน (SFTI)	Doc.No.	Rev.No.	Page
	Somboon Forging Technology Company Limited	WI-SFB-2-GJ.001	18/01/2022	16/36

2. แผนการรับมืออุบัติเหตุ (ขณะเกิดเหตุ)
- 2.1 ลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อพบเหตุฉุกเฉิน
- การปฏิบัติเมื่อพบเหตุฉุกเฉิน
- 2.2 แผนรับมืออุบัติเหตุ
- การกำหนดจุดดูแลเพื่อทำหน้าที่รับมืออุบัติเหตุตั้งแต่ขั้นต้น
 - แผนรับมืออุบัติเหตุ
 - หน้าที่ในตำแหน่งงานและป้องกันอุบัติเหตุขั้นต้นในแผน
- 2.3 แผนการรับมืออุบัติเหตุรุนแรง
- โครงสร้างแผนปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินรุนแรง
 - หน้าที่ของปฏิบัติงานในด้านความปลอดภัย
 - สถานที่สำคัญในการควบคุมการฉุกเฉิน
 - แผนการปฏิบัติงานป้องกันและรับมืออุบัติเหตุ (วันหยุด และหลังเลิกงานกรณีกำหนดเวร)
 - หน้าที่ของปฏิบัติงานในด้านแผนป้องกันและรับมืออุบัติเหตุ (วันหยุดและหลังเลิกงาน กรณีกำหนดเวร)
 - แผนการปฏิบัติงานป้องกันและรับมืออุบัติเหตุ (วันหยุดและหลังเลิกงาน กรณีกำหนดเวร)
 - หน้าที่ของปฏิบัติงานในด้านแผนป้องกันและรับมืออุบัติเหตุ (วันหยุดและหลังเลิกงาน กรณีกำหนดเวร)
- แผนอพยพหนีไฟ
- โครงสร้างแผนอพยพหนีไฟ บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนององค์กรดิจิทัล (SFT1)		Doc.No.	WI-SF8.2-GI.001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	18/01/2022	Page	19/36

การกำหนดวัตถุประสงค์เพื่อทำหน้าที่ระบุอัตลักษณ์ขั้นพื้นฐาน
 เพื่อความเป็นระเบียบ และพร้อมเตรียม สามารถควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉินไม่ให้ขยายกว้าง
 จึงแต่งตั้งผู้รับผิดชอบ ในการดำเนินการขั้นต้น เอกสารแนบท้าย บัญชีภายใน เรื่อง แต่งตั้งผู้รับผิดชอบในการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน
 ของ บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนององค์กรดิจิทัล (SFT1)		Doc.No.	WI-SF8.2-GI.001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	18/01/2022	Page	20/36

หน้าที่ในตำแหน่งตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยขั้นต้นในแผนก

ตำแหน่ง	ภาวะปกติ	หน้าที่
1. ระดับผู้บังคับบัญชา (ตามรายชื่อที่กำหนดตัวบุคคล ทำหน้าที่ผู้นำกลุ่มอพยพ)	1. สร้างความเข้าใจถึงบทบาทของแต่ละคนในพื้นที่รับผิดชอบเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน 2. ตรวจสอบเส้นทางและประตูฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพที่สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 3. ต้องจัดหาผู้ช่วยผู้ปฏิบัติการแทนกรณีผู้นำกลุ่มไม่อยู่ในพื้นที่	1. ทำหน้าที่เป็นผู้นำกลุ่มอพยพในพื้นที่รับผิดชอบ 2. เป็นผู้ประสานระหว่างเกิดเหตุ 3. ตรวจสอบและรายงานจำนวนพนักงานให้ผู้จัดการอพยพทราบ 4. เข้าปฏิบัติหน้าที่ตามโครงสร้างองค์กร การปฏิบัติการระงับอัคคีภัย
2. ระดับผู้เกี่ยวข้องกับการ (ตามรายชื่อการกำหนดตัวบุคคล) ทำหน้าที่ แจ้งข่าว	1. ตรวจสอบสัญญาณต่างๆ ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ 2. ตรวจสอบการสื่อสารต่างๆ ให้ใช้ได้อย่างรวดเร็ว	1. ทำหน้าที่แจ้งสัญญาณเหตุฉุกเฉินให้ทุกคนในพื้นที่รับทราบ 2. แจ้งเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ให้ผู้จัดการภาวะฉุกเฉินทราบ 3. ทำหน้าที่ที่ไม่ให้ผู้เกี่ยวข้องไม่ให้เข้าไปในบริเวณที่เกิดเหตุ 4. ปิดสวิตช์ตัดกระแสไฟฟ้า
3. หัวหน้าแผนกหน้าที่ พนักงานดับเพลิงขั้นต้น	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีในแผนกให้ใช้งานได้ตลอด 2. เตรียมความพร้อมของร่างกายและเครื่องมืออย่างให้พร้อม	1. ทำหน้าที่นำเครื่องดับเพลิงมือถือไปทำการดับเพลิงพื้นที่ที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่
4. พนักงานควบคุมเครื่องจักรและขนย้าย/วัสดุอุปกรณ์/เอกสาร	1. จัดเจ้าหน้าที่ทางด้านการอพยพ และประตูทางออก 2. ทำหน้าที่แจ้งทิศทางทางออกตลอดเวลา 3. จัดความเป็นระเบียบของที่ทำงานให้เรียบร้อยตลอดเวลา 4. แยกเอกสารและของมีค่าที่สำคัญให้พร้อมที่จะขนย้ายได้ทันที	2. แจ้งขนาดของเหตุฉุกเฉินให้ผู้แจ้งข่าวทราบ 1. เก็บสิ่งของที่อาจเกิดขวางทาง 2. เก็บเอกสารและของมีค่าที่จำเป็นติดตัวไปหรือเก็บไว้ในที่ปลอดภัย 3. ต้องมีความกระตือรือร้นในการอพยพ(หากวิ่ง) โดยใช้เส้นทางที่กำหนด 4. อพยพตามกันไปอย่าสับสนหรือเรียงขึ้นหน้าในขณะอพยพ 5. ให้นำเข้าแถวที่บริเวณจุดรวมพลและรายงานตัวผู้อพยพ

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFTI)				Doc.No.	WI-SF8-2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited				Effective Date	18/01/2022	Page	23/36


หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานในตำแหน่งตามแผนการปฏิบัติการขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน

ผู้ปฏิบัติการ		หน้าที่และความรับผิดชอบ	
3. ผู้ประสานงาน (MUTUAL-AID COORDINATOR)		1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุ ให้รายงานตัวกับผู้บัญชาการตอบได้	
		2. ช่วยเหลือผู้บัญชาการตอบได้ ในการประสานงานกับหน่วยงานต้นเพลิง เพทย์ โรงพยาบาล ตำรวจ มูลนิธิ ที่เข้ามาปฏิบัติงานที่เกิดเหตุ	
		3. ทำหน้าที่กำกับสั่งสนับสนุนจากภายนอก เข้าช่วยเหลือตามที่รับคำสั่ง	
4. หัวหน้าชุดดับเพลิง (FIRE CHIEF)		1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุ ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาให้ไปส่งชุดและรวมตัวกันที่ สถานีดับเพลิง(FIRE STATION) เพื่อรอรับคำสั่ง	
		2. รายงานตัวกับผู้บัญชาการตอบได้ เพื่อทำหน้าที่ หัวหน้าชุดดับเพลิง	
		3. ร่วมกับผู้บังคับบัญชาการตอบได้ กำหนดยุทธวิธีในการช่วยเหลือชีวิต การควบคุมเพลิง	
		4. นำชุดอุปกรณ์เพลิงเข้าระงับเหตุการณ์ตามยุทธวิธีที่กำหนด	
		5. ควบคุมสั่งการชุดดับเพลิงที่มาจากภายนอก	
		6. ร่วมกับผู้บังคับบัญชาการตอบได้ ประเมินสถานการณ์ก่อนยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	
5. หัวหน้าชุดปฐมพยาบาล (FIRST AID CHIEF)		1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุ ให้รายงานตัวจากพนักงานในสังกัดตรวจสอบยอด กำลังพลสั่งการให้เจ้าหน้าที่ปฐมพยาบาล ไปรวมกันที่จุดนัดหมาย	
		2. ไปรายงานตัวกับผู้บัญชาการตอบได้	
		3. ควบคุมดูแลการปฐมพยาบาล	
		4. ควบคุมดูแลการจัดแยกผู้บาดเจ็บ	
		5. ควบคุมดูแลการจัดส่งผู้ได้รับบาดเจ็บไปใช้สถานพยาบาล	
		6. ประสานงานกับแพทย์ พยาบาล ที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดเหตุ	
6. หัวหน้าชุดจราจร (TRAFFIC CONTROL)		1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุ สั่งการให้ผู้บังคับบัญชาปิดทางเข้าโรงงาน เปิดเส้นทางไม่ให้รถออกจากทางของรถดับเพลิง และสถานพยาบาล	
		2. ไปรายงานตัวกับผู้บังคับบัญชาการตอบได้	
		3. กำหนดจุดจอดรถดับเพลิง รถพยาบาล รถของเจ้าหน้าที่ต่างๆ ที่เข้ามาในโรงงานโดยไม่กีดขวางทางจราจร	
		4. อำนวยความสะดวก สั่งการ ควบคุม	

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFTI)				Doc.No.	WI-SF8-2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited				Effective Date	18/01/2022	Page	24/36


หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานในตำแหน่งตามแผนการปฏิบัติการขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน

ผู้ปฏิบัติการ		หน้าที่และความรับผิดชอบ	
7. เจ้าหน้าที่ดับเพลิง (FIRE TEAM)		1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้ไปเปลี่ยนเครื่องแต่งกาย และรวมตัวกันที่ สถานีดับเพลิง	
		2. หัวหน้าทีมแต่ละทีมทำการตรวจสอบจำนวนพนักงาน	
		3. รอรับคำสั่งจากหัวหน้าชุดดับเพลิง เตรียมพร้อมจะอพยพเพลิงได้ทันที	
8. เจ้าหน้าที่ปฐมพยาบาล		1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้เตรียมความพร้อมของอุปกรณ์ปฐมพยาบาล	
		2. ไปรายงานตัวกับหัวหน้าชุดปฐมพยาบาล ที่จุดนัดหมาย	
9. หัวหน้าชุดประชาสัมพันธ์ (INFORMATION)		1. เมื่อได้รับการแจ้งเหตุให้ไปรายงานตัวกับผู้อำนวยความสะดวกฉุกเฉิน	
		2. วิเคราะห์เหตุการณ์ ช่วยเหลือผู้อำนวยความสะดวกฉุกเฉินในการเตรียมแถลงข่าว	
		3. ดูแลรักษาข่าว/หน่วยงานราชการที่เข้ามาในโรงงาน พยายามป้องกันไม่ให้ข้อมูลรั่วไหล ให้ทราบว่าจะมีเกิดอะไรขึ้น สถานการณ์จะเข้าสู่ภาวะปกติเมื่อไร (ข้อมูลต้องได้รับการพิจารณา ก่อนจะขอมูลแล้ว)	
		4. จัดการรับมือผู้สื่อข่าว อาหาร เครื่องดื่ม	
		5. จัดทำรายงานสรุปเหตุการณ์ให้ผู้สื่อข่าว	
		6. จัดแถลงข่าวเมื่อเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ	
10. หัวหน้าชุดบริการ (SERVICE TEAM)		1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้ไปรายงานตัวกับผู้อำนวยความสะดวกฉุกเฉินที่จุดรวมพล	
		2. สั่งการให้ผู้ได้บังคับบัญชาตรวจสอบสิ่งต่างๆ ดังนี้	
		2.1 จำนวนพนักงานที่หายไป	
		2.2 จำนวนพนักงานที่จุดรวมพล	
		2.3 จำนวนพนักงานที่อยู่ในห้องปฏิบัติงาน	
		2.4 จำนวนรถยนต์ชนิดต่างๆ ที่พร้อมใช้งาน	
		2.5 น้ำมันเชื้อเพลิง	
		2.6 อาหารเครื่องดื่ม	
		2.7 เงินสด	
		2.8 อื่นๆ เท่าที่จำเป็น หรือผู้จัดการกองหนุนสั่ง	
		3. เข้าดำเนินการสนับสนุนชุดปฏิบัติการต่างๆ เมื่อได้รับการร้องขอ	

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีพิหังใหม่ (SFT1)				Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited				Effective Date	18/01/2022	Page	25/26


หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานในด้านแผนกการผลิตฉุกเฉิน

ผู้ปฏิบัติการ		หน้าที่และความรับผิดชอบ
11. เจ้าหน้าที่สื่อสาร		4. ดำเนินการอพยพพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องไปยังจุดรวมพล เมื่อได้รับคำสั่งจากผู้จัดการกองหนุน 5. จัดส่งน้ำ อาหาร ให้กับจุดปฏิบัติการ และหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาช่วยเหลือการปฏิบัติการ 6. หน้าที่อื่นๆ ตามที่ผู้จัดการกองหนุนสั่งการ
		1. เมื่อได้รับการแจ้งเหตุให้ติดตั้งระบบสื่อสารเพื่อเชื่อมต่อกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 2. ไปรายงานตัวกับผู้จัดการกองหนุน 3. ช่วยเหลือหน่วยงานต่างๆ ในองค์การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในการสื่อสารสังการรวมทั้งทำหน้าที่ถ่ายทอดคำสั่งจากภาวะฉุกเฉิน ไปยังหน่วยงานต่างๆ 4. สื่อสารกับหน่วยงานต่างๆ เก็บบันทึกข้อมูลที่เกี่ยวข้องที่หน่วยงานต่างๆ
12. พนักงานบริการ		1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้ไปรายงานตัวที่จุดควบคุมภาวะฉุกเฉิน (หัวหน้าชุดบริการ) 2. ตรวจสอบทรัพย์สินต่างๆ ตามที่หัวหน้าชุดบริการมอบหมาย 3. ให้ความช่วยเหลือหัวหน้าชุดประชาสัมพันธ์ในเรื่องต่างๆ ที่ร้องขอ
13. พนักงานส่วนที่ไม่ได้กำหนดหน้าที่		1. เมื่อทราบเหตุให้ไปปฏิบัติตามแผนในแผนกและให้ไปรวมตัวกันที่จุดรวมพล 2. หัวหน้าแผนกหรือผู้ควบคุมแผนแต่ละแผนกตรวจสอบจำนวนพนักงานกรณีเกิดเหตุให้แจ้งผู้จัดการกองหนุน 3. รอรับคำสั่งที่จุดรวมพล

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีพิหังใหม่ (SFT1)				Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited				Effective Date	18/01/2022	Page	26/36

สถานที่สำคัญในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

สถานที่	ความสำคัญ
1. จุดควบคุมภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY CONTROL)	ใช้เป็นศูนย์บัญชาการสั่งการ ศูนย์สื่อสาร ของการปฏิบัติการ เป็นจุดปฏิบัติงานของผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน ผู้จัดการกองหนุน และเจ้าหน้าที่ในกองหนุนอื่นๆ
2. จุดรวมพล (ASSEMBLE AREA)	เป็นจุดที่ปลอดภัยสำหรับรวบรวมพนักงานที่ไม่ได้กำหนดหน้าที่ในแผนและเตรียมการเคลื่อนย้ายหรือเตรียมการช่วยเหลือ ในทีมงานที่ขาดกำลัง จุดนี้จะถูกกำหนดโดยผู้จัดการกองหนุน ซึ่งจะเปลี่ยนไปตามสถานการณ์
3. สถานีดับเพลิง (FIRE STATION)	เป็นจุดรวมพลของทีมดับเพลิงเพื่อแต่งกายและรอรับคำสั่งจากหัวหน้าชุดดับเพลิง ซึ่งกำหนดไว้ ณ บริเวณ เครื่องปั้นดินเผาลัง
4. จุดนัดหมาย (TARGET AREA)	เป็นจุดที่ทุกคนเก็บที่รับบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ เพื่อที่จะปฐมพยาบาลหรือรอส่งโรงพยาบาล โดยหัวหน้าชุดปฐมพยาบาลจะเป็นผู้ดำเนินการคัดแยก
5. สถานที่ราชการ/หน่วยงานราชการ	เป็นสถานที่ขอความช่วยเหลือที่เกิดฉุกเฉินขึ้น สถานที่ 1. สถานีดับเพลิง (ESIE) หมายเลขโทรศัพท์ 038-954-543,038-954-546 2. สถานีดับเพลิง (เออีบี) 038-345-234,345-251,345-239 3. สถานีดับเพลิงปลวกแดง 038-659-003,659-246,659-254 4. ที่พักสายตรง (ESIE) 038-954-433 5. ที่พักสายตรง (เออีบี) 038-345-238 6. สถานีตำรวจ (ปลวกแดง) 038-659-101,659-201 7. คลินิกสัตว์เิช (ESIE) 038-955-437-8 8. รพ อมตะ นนทบุรี 038-345-847-50 9. รพ ปลวกแดง 038-659-117,878-203-4 10.สถานีไฟฟ้าย่อย (ESIE) 038-656-048 11.สถานีไฟฟ้าส่วนภูมิภาคปลวกแดง 038-659-070,659-492

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองการตีเหล็กใหม่ (SFT1)	Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	27/36

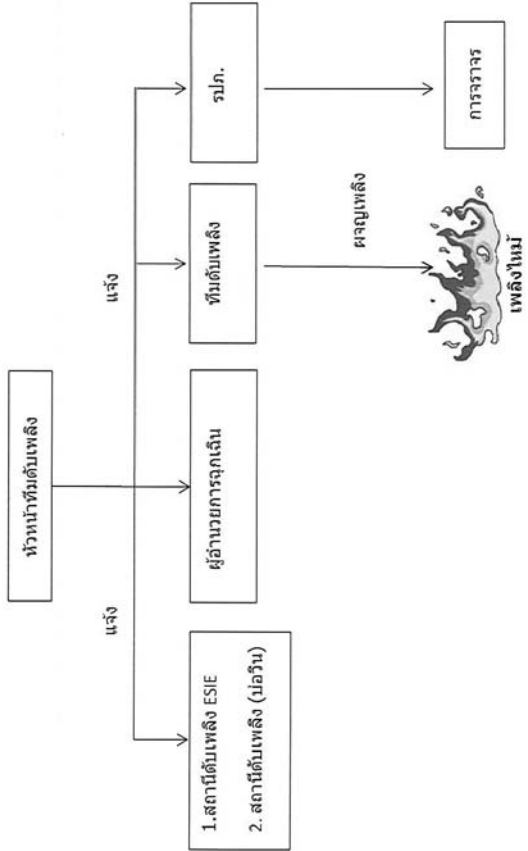
แผนปฏิบัติการป้องกันและระงับอัคคีภัย

(วันหยุด และหลังเลิกงาน กรณีกำหนดเวลาเฝ้าระวังป้องกันและระงับอัคคีภัย)

1. สำหรับการป้องกันเป็นหลัก

- 1.1 หัวหน้างานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของเครื่องจักรสถานที่ใช้ไฟฟ้าหลักเลิกงาน
- 1.2 ปิดสวิตช์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานในวันหยุดหรือหลังเลิกงาน
- 1.3 รปภ. ตรวจสอบสถานที่มากยิ่งขึ้น

2. กรณีเพลิงไหม้ในวันหยุดหรือหลังเลิกงาน ปฏิบัติดังนี้



	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองการตีเหล็กใหม่ (SFT1)	Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	28/36

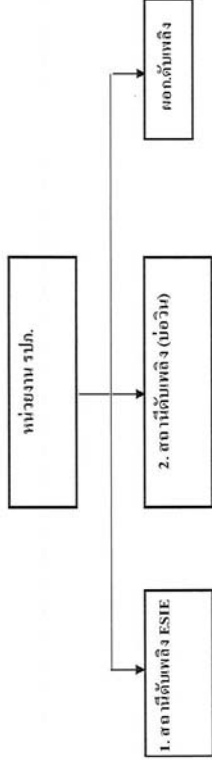
แผนปฏิบัติการป้องกันและระงับอัคคีภัย


(วันหยุด และหลังเลิกงาน กรณีไม่ได้กำหนดเวลาเฝ้าระวังป้องกันและระงับอัคคีภัย)

1. ใช้สำหรับการป้องกันเป็นหลัก

- 1.1 หัวหน้างานตรวจสอบความพร้อมของเครื่องจักรสถานที่ใช้ไฟฟ้าหลักเลิกงาน
- 1.2 ปิดสวิตช์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานในวันหยุดหรือหลังเลิกงาน
- 1.3 รปภ. ตรวจสอบสถานที่มากยิ่งขึ้น

2. กรณีเพลิงไหม้ในวันหยุดหรือหลังเลิกงาน ปฏิบัติดังนี้



	การเตรียมความพร้อมและตอบสนององค์กรนี้พลิงใหม่ (SFT1)	Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	29/36

หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานในด้านแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
(วันหยุด และหลังเลิกงาน กรณีที่ไม่ได้กำหนดเวลาไว้จะทำการซ้อมกันและรับอัคคีภัย)

ตำแหน่ง	หน้าที่ที่ได้รับมอบหมายเมื่อเกิดอุบัติเหตุ
1. หน่วยงาน วกบ.	1. จัดระเบียบจราจร ความดูแลการเข้า-ออกของรถ
2. ผู้อำนวยการดับเพลิง	1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้รีบไปยังที่เกิดเหตุทันที 2. ทำหน้าที่เป็นผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนององค์กรนี้พลิงใหม่ (SFT1)	Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	30/36

แผนอพยพหนีไฟ

แผนอพยพหนีไฟถูกกำหนดขึ้นเพื่อความปลอดภัยของชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานและบริษัทฯ
ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้

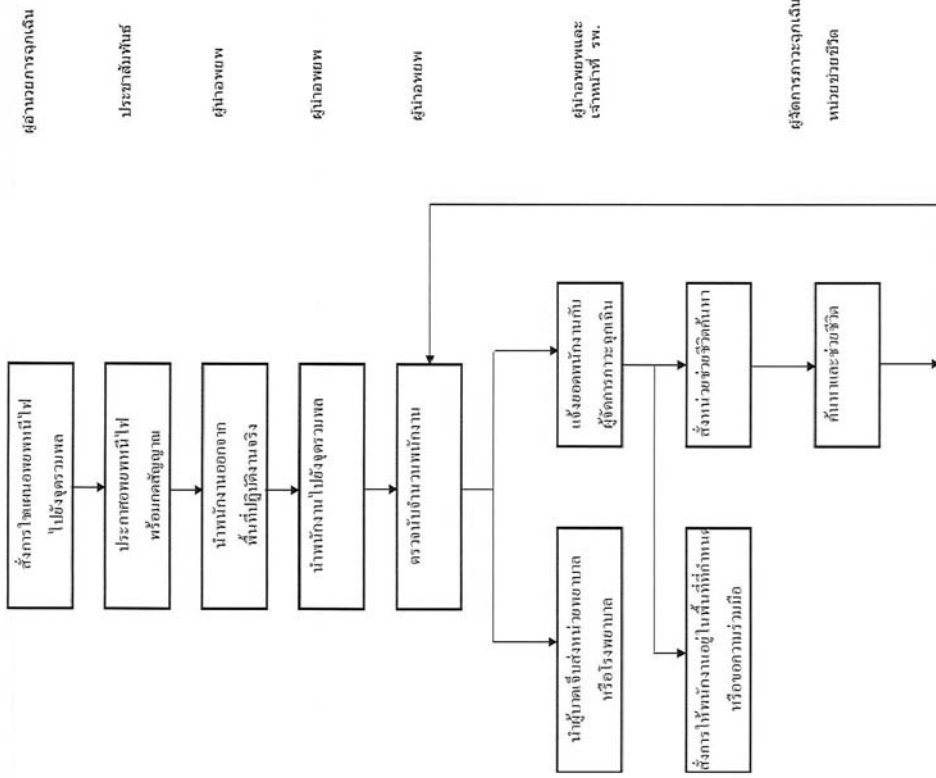
แผนอพยพหนีไฟนี้ที่กำหนดยึดขึ้นเมื่อถึงประกอบต่างๆ เช่น ผู้มีอาพพ จุรวมผล หน่วยช่วยชีวิต

หน่วยตรวจสอบเงิน วนพนักงาน และยานพาหนะ เป็นต้น ซึ่งกำหนดหน้าที่ในการปฏิบัติดังต่อไปนี้

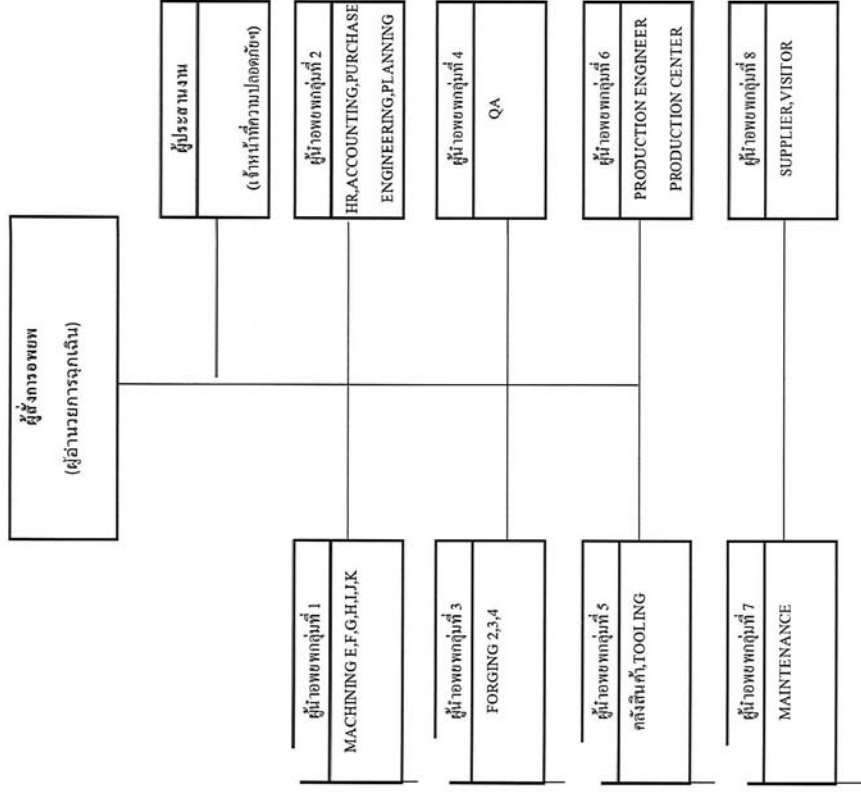
1. ผู้นำอพยพ เป็นผู้รับผิดชอบนำทางพนักงานไปตามทางออกที่กำหนดไว้
2. จุรวมผล เป็นจุดที่ปลอดภัย โดยกำหนดให้พนักงานมารายงานจำนวนและทำการตรวจนับคนได้
3. หน่วยช่วยชีวิต และยานพาหนะจะเข้าเข้ามาช่วยเหลือพนักงานที่มีอุบัติเหตุในอาคาร หรือพื้นที่ที่เกิดอัคคีภัย
4. หน่วยงานตรวจสอบจำนวนพนักงาน เป็นหน่วยงานที่สำรวจนับพนักงานที่มีการอพยพหนีไฟออกมา


ภายนอกอาคารซึ่งบริเวณจุดที่ปลอดภัย ควบคุมคนหรือไม่

แผนอพยพหนีไฟ



โครงสร้างแผนการอพยพหนีไฟ



	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFT1)	Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	33/36

3. แผนหลังอัคคีภัย

3.1 แผนบรรเทาทุกข์


การกำหนดหน้าที่ผู้รับผิดชอบของผู้ปฏิบัติการในแผนบรรเทาทุกข์

3.2 แผนปฏิรูป

แผนหลังอัคคีภัย

แผนบรรเทาทุกข์

1. การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ
2. การสำรวจความเสียหาย
3. การรายงานข้อบกพร่องเข้าบันทึกทุกฝ่าย และกำหนดจุดรับผิดชอบของบุคลากรที่เกี่ยวข้องทันที
4. การจัดหาเชื้อเพลิงและสารเคมีจากผู้ประกอบ
5. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย หรือผู้บาดเจ็บของผู้เสียชีวิต
6. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์เพลิงไหม้
7. การซ่อมแซมสิ่งส่งเคราะห์ผู้ประสบภัย
8. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อให้อุปกรณ์สามารถดำเนินการได้รวดเร็วที่สุด

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFT1)	Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	34/36

กำหนดหน้าที่รับผิดชอบของผู้ปฏิบัติการในแผนบรรเทาทุกข์

หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติการ
1. การประสานงานกับหน่วยงานรัฐ	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้ร่วมทีม รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
2. การสำรวจความเสียหาย	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้ร่วมทีม รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
3. การรายงานข้อบกพร่องและกำหนดจุดรับผิดชอบ	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้ร่วมทีม รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
4. การซ่อมแซม และเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้ร่วมทีม รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
5. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย และผู้เสียชีวิต	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้ร่วมทีม รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
6. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและการรายงานสถานการณ์เพลิงไหม้	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้ร่วมทีม รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
7. การซ่อมแซมสิ่งส่งเคราะห์ผู้ประสบภัย	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้ร่วมทีม รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
8. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อให้อุปกรณ์สามารถดำเนินการได้รวดเร็วที่สุด	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้ร่วมทีม รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีพิหังใหม่ (SFT1)			Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited			Effective Date	18/01/2022	Page	35/36

แผนปฏิรูป

แผนปฏิรูป ได้แก่ การนำรายงานผลการประเมินจากทุกด้าน จากสถานการณ์จริงมาปรับปรุงแก้ไข โดยเฉพาะ แผนการป้องกันอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ) แผนการปฏิบัติการเมื่อเกิดพิหังใหม่ แผนบรรเทาพิหัง (ทันทีที่พิหังสงบ) รวมทั้งปรับปรุงแก้ไขคำขุลาการต่างๆ ที่บกพร่อง

นอกจากนี้ยังมีโครงการที่ร่วมแผนปฏิรูป ได้แก่

- โครงการประชาสัมพันธ์ สานุดของการเกิดอัคคีภัย และแนวทางการป้องกันในรูปแบบต่างๆ
- โครงการสงเคราะห์ผู้ปวย
- โครงการปรับปรุงซ่อมแซมเพื่อให้งั่งที่สูญเสียดับกลับมาในสภาพปกติ

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีพิหังใหม่ (SFT1)			Doc.No.	WI-SF8.2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited			Effective Date	18/01/2022	Page	36/36

หน้าี่รับผิชอบตามแผนปฏิรูป และพิหัง

ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	หน้าี่ต้องปฏิบัติ
ฝ่ายปรับปรุงแก้ไขแผนป้องกันอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ)	คณะกรรมการความปลอดภัย	1. ติดตามผลการสอบสวนสาเหตุการเกิดอัคคีภัยและวิเคราะห์หาจุดบกพร่องของแผนป้องกันอัคคีภัยที่ใช้อยู่ 2. ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขจุดบกพร่องทั้งหมดที่ใช้อยู่
ฝ่ายปรับปรุงแก้ไขแผนป้องกันอัคคีภัย	คณะกรรมการความปลอดภัย	1. นำแผนระงับอัคคีภัยทั้งหมดมาปรับปรุงแก้ไขหากพบว่าขณะเกิดเหตุพิหังใหม่เมื่อนำไปใช้แล้วพบว่าไม่จุดบกพร่องและจำเป็นต้องทำการแก้ไขโดยเร่งด่วน
ฝ่ายปรับปรุงแก้ไขแผนบรรเทาพิหัง	คณะกรรมการความปลอดภัย คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม	1. นำแผนบรรเทาพิหังมาปรับปรุงแก้ไข เมื่อพบว่าหลังเกิดเหตุพิหังใหม่ แล้วดำเนินการตามแผนบรรเทาพิหังแล้วมีจุดบกพร่อง และจำเป็นต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน 2. การจัดการนำเสียงจากการดับเพลิงให้เป็นไปตามคู่มือการจัดการน้ำเสียง WI-ETO4-GL005
หัวหน้าโครงการประชาสัมพันธ์	คณะกรรมการความปลอดภัย	1. ทำการประชาสัมพันธ์สาเหตุการเกิดเหตุพิหังใหม่ แนวทางป้องกันแก้ไขการช่วยเหลือผู้ประสบภัย ให้กับพนักงานหรือบุคคลอื่นที่เกี่ยวข้องทราบ
หัวหน้าโครงการสงเคราะห์ผู้ประสบภัย	คณะกรรมการความปลอดภัย	1. จัดทำโครงการสงเคราะห์ผู้ประสบภัยจากอัคคีภัยว่าบริษัทจะดำเนินการช่วยเหลืออย่างไร เพื่อบรรเทาความเดือดร้อนของพนักงานและครอบครัว
หัวหน้าโครงการปรับปรุงซ่อมแซมสิ่งเสียหาย	คณะกรรมการความปลอดภัย	1. จัดทำโครงการในการปรับปรุงซ่อมแซม / สร้างเครื่องมืออุปกรณ์และทรัพย์สินต่างๆ ที่เสียหายโดยะเกิดเหตุให้กลับเข้าสู่สภาพเดิม



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน

WORK INSTRUCTION


ขั้นตอนการปฏิบัติงานการเปลี่ยนแผ่นตู้แอร์


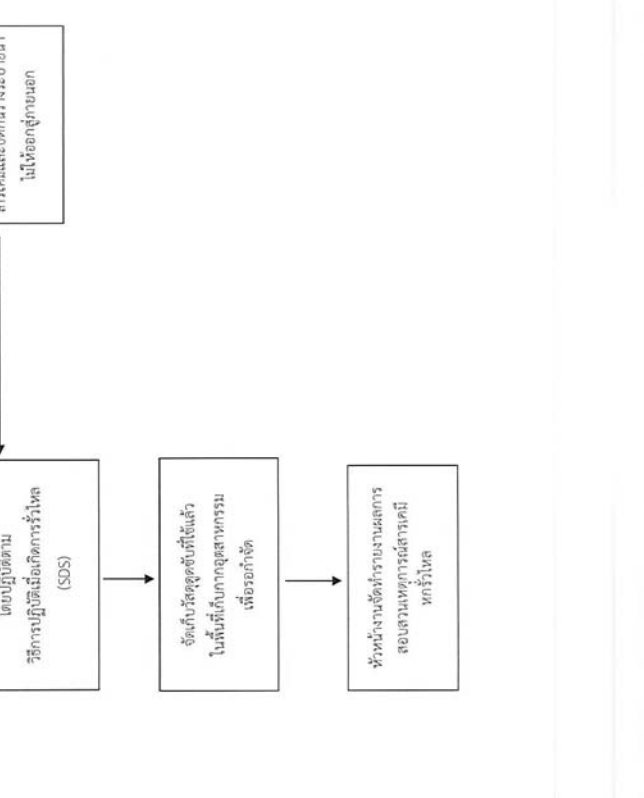
Document No.	Effective Date : 18/01/2022
WI-SF8.2-GL003	Revision No. : 01

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
Name : คุณณิศา พ่วงแดง Position : เจ้าหน้าที่การแปลภาษา ระดับชำนาญ	Name : คุณณิศา พ่วงแดง Position : ผู้จัดการแผนกการฝึกอบรม	Name : คุณโสภณ จักรวัฒนพงศ์ Position : ผู้จัดการโรงงาน SFT

รายการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงคู่มือวิธีการปฏิบัติงาน
WI-SF8.2-GL003 ขั้นตอนการปฏิบัติงานการเปลี่ยนแผ่นตู้แอร์

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
1	จัดทำคู่มือใหม่ทั้งหมดเพื่อให้สอดคล้องตามระบบ จัดการด้านคุณภาพ IATF 16949 : 2016 และระบบ บริหารสิ่งแวดล้อม ISO 14001:2015	14/09/2015	00	18/09/2015
2	เปลี่ยนแปลงชื่อบริษัท และ Logo บริษัท	17/01/2022	01	18/01/2022

	ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่สารเคมี หจก. รวีโฟล Somboon Forging Technology Company Limited	Doc.No. WI-SF8-2-GI.003	Effective Date 18/01/2022	Rev.No. 1	Page 1/3
1. วัตถุประสงค์ - เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อม และการตอบสนองในกรณีฉุกเฉิน สารเคมีที่หจก. รวีโฟล - เพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอันเกิดจากสารเคมีที่หจก. รวีโฟล รวมทั้ง ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน	2. ขอบเขต ใช้ในการเตรียมความพร้อม และการตอบสนองในกรณีฉุกเฉิน เมื่อสารเคมีและวัตถุอันตรายหจก. รวีโฟล ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด	3. คำจำกัดความ สารเคมี หมายถึง สารประเภท กรด ด่าง ตัวทำละลาย สารพิษ สารกัดกร่อน น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันหล่อเย็น SDS หมายถึง Safety Data Sheet ระบุข้อมูลคุณสมบัติของสารเคมี และการจัดการเกี่ยวกับสารเคมี	4. ผู้รับผิดชอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน : รับผิดชอบการแก้ไข เปลี่ยนแปลง เพิ่มเติม หรือยกเลิก รายละเอียดในเอกสาร และดำเนินการให้ผู้ที่เกี่ยวข้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุ หัวหน้างาน /หัวหน้าแผนก : รับผิดชอบอบรมและสื่อสารให้พนักงานปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่สารเคมี หจก. รวีโฟล เจ้าหน้าที่ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม : รับผิดชอบในการจัดการการกักตุนสารเคมีในพื้นที่เก็บกากอุตสาหกรรม	5. รายละเอียดการปฏิบัติ 5.1 ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติ การควบคุมสารเคมี ตามที่ระบุใน SDS (Safety Data Sheet) 5.2 จัดหา ตรวจเช็ค และบำรุงรักษา อุปกรณ์เครื่องมือในการจัดการสารเคมี รวีโฟล ให้สภาพพร้อม สามารถนำไปใช้งานได้ทันที 5.3 จัดให้มีการฝึกซ้อมและปฏิบัติ ตามแผนการเตรียมความพร้อมและการตอบสนองในกรณีฉุกเฉิน สารเคมีที่หจก. รวีโฟล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 5.4 ทบทวนแผนการตอบสนองในกรณีฉุกเฉินสารเคมีที่หจก. รวีโฟล ปีละ 1 ครั้ง	6. เครื่องมือ อุปกรณ์ที่จำเป็นในการจัดการกับสารเคมีที่หจก. รวีโฟล 6.1 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ที่เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน 6.5 ไม้กวาด /ไม้ถูพื้น 6.2 ภาชนะสำหรับใส่วัสดุที่ดูดซับแล้ว เพื่อนำไปกำจัด 6.6 พลาสติก 6.3 ปากกา เพื่อใช้ทำเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์บนเสื้อผ้าและ 6.7 กระดาษรอง / เทปขาว-แดง 6.4 วัสดุดูดซับ เช่น ทราย 6.8 อื่นๆ

	ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่สารเคมี หจก. รวีโฟล Somboon Forging Technology Company Limited	Doc.No. WI-SF8-2-GI.003	Effective Date 18/01/2022	Rev.No. 1	Page 2/3
7. ขั้นตอนการปฏิบัติ การตอบสนองกรณีสารเคมีที่หจก. รวีโฟล	 <pre> graph TD A[พนักงานเห็นเหตุการณ์ สารเคมีที่หจก. รวีโฟล] --> B[ประเมินว่าสามารถหยุด การรั่วไหลได้ด้วยตัวคนเดียว ของสารเคมี] B -- NO --> C[แจ้งหัวหน้างาน / หัวหน้าแผนก อุปกรณ์ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม ที่รับผิดชอบ] B -- OK --> D[นำอุปกรณ์เครื่องมือในการ จัดการสารเคมี ที่หจก. รวีโฟล โดยปฏิบัติตาม วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ (SDS)] C --> D D --> E[จัดเก็บวัสดุดูดซับที่ใช้แล้ว ในพื้นที่เก็บกากอุตสาหกรรม เพื่อรอกำจัด] E --> F[หัวหน้างานจัดทำรายงานผลการ สอบสวนเหตุการณ์สารเคมี ที่หจก. รวีโฟล] </pre>				

	ชื่อเอกสาร/ปฏิบัติการ/สารเคมี	รหัสวัสดุ (SFT1)	Doc.No.	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	Page	3/3
<p>7.1 คำอธิบายขั้นตอนการปฏิบัติงานของสารเคมีที่หล่อ</p> <p>7.1.1 กรณีที่พบเหตุการณ์สารเคมีที่หล่อแล้วสามารถหลีกเลี่ยงได้</p> <ul style="list-style-type: none">- พนักงานผู้พบเห็นเหตุการณ์สารเคมีที่หล่อ นำอุปกรณ์ที่ใช้ในการจัดการสารเคมีที่หล่อมาเตรียมที่หน้างานโดยปฏิบัติตาม ข้อมูลของสารเคมีนั้นๆ ตาม SDS- กำหนดให้บรรจรถดูดซับได้แก่ 200 ลิตรหรือภาชนะที่เหมาะสม (กรณีเป็นของเหลวที่อยู่ในภาชนะที่ปิดมิดชิด) และจัดเก็บถังบรรจรถดูดซับ ไว้ในที่ที่เก็บภาควัตถุอันตราย รอกการนำไปกำจัด- หัวหน้างานทำรายงานเพื่อสอบสวนหาเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้เกิดขึ้น ต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม <p>7.1.2 กรณีที่พบเหตุการณ์สารเคมีที่หล่อแล้วไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้</p> <ul style="list-style-type: none">- พนักงานผู้พบเห็นเหตุการณ์การที่หล่อของสารเคมี ให้แจ้งหัวหน้างาน และไปที่เกิดเหตุและแจ้งจับ เพื่อทำการสกัดกั้นไม่ให้สารเคมีส่งผลกระทบต่อภายนอกบริษัทฯ ได้ และปฏิบัติตามข้อมูลการจัดการด้านความปลอดภัยจาก SDS รวมถึงการกำจัดวัสดุที่ใช้ในการดูดซับสารเคมีที่หล่อตามข้อ 7.1.1- เจ้าหน้าที่ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อมตรวจสอบเบื้องต้นหรือภาชนะที่นำมาจัดเก็บในที่เก็บภาควัตถุอันตรายเพื่อนำไปกำจัด <p>8. เอกสารที่เกี่ยวข้อง</p> <p>8.1 WI-EE-009 การจัดการสารเคมี</p> <p>8.2 กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556</p> <p>8.3 Safety Data Sheet (SDS)</p> <p>9. บันทึกที่เกี่ยวข้อง</p> <p>9.1 แบบฟอร์มสอบสวนอุบัติเหตุ (FM-SF-GI.008)</p>					